# МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Металлорежущий инструмент — режущий инструмент, предназначенный для изменения формы и размеров обрабатываемой металлической заготовки путём удаления части материала в виде стружки с целью получения готовой детали или полуфабриката.

Металлорежущий инструмент делят на машинный (станочный) и ручной.

# Металлорежущие инструменты



### Режущие инструменты для обработки тел вращения



Обтачивание заготовок вдоль осей вращения.

Нарезание резьб.

Формирование канавок на внутренних и наружных цилиндрических поверхностях.

Подрезание уступов и торцевание.

Снятие фасок.

Растачивание отверстий.

Отрезание заготовок.

Режущие инструменты для обработки поверхностей, углов, пазов, канавок и уступов





Инструмент для нарезания зубьев и резьбы на деталях



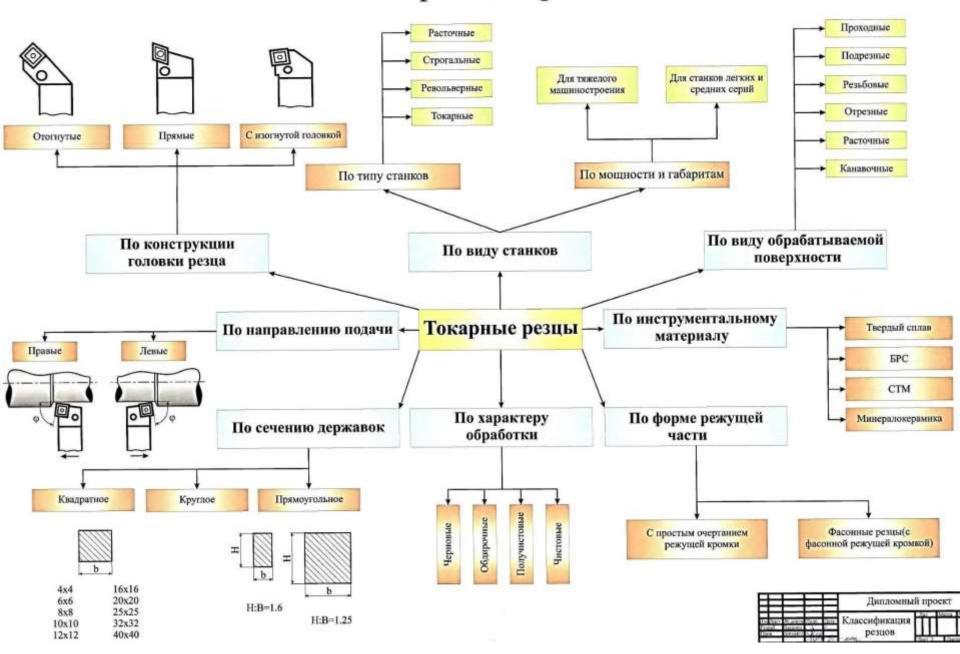
# АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ





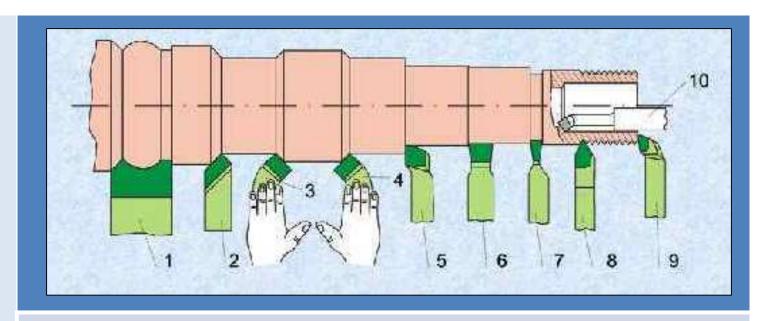
Динаонии физический

#### Классификация резцов



#### Классификация токарных резцов

#### По назначению

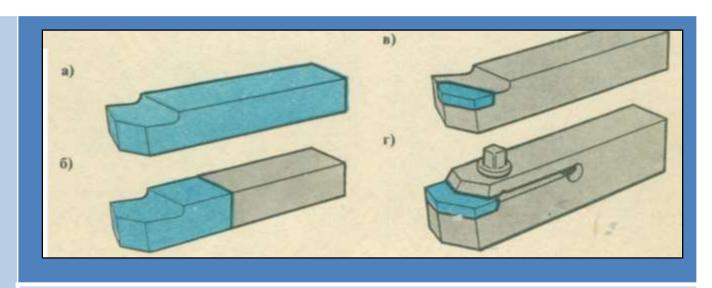


По расположению режущей кромки

От вида обработки

### Классификация токарных резцов

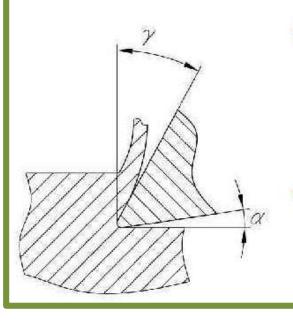
#### По конструкции



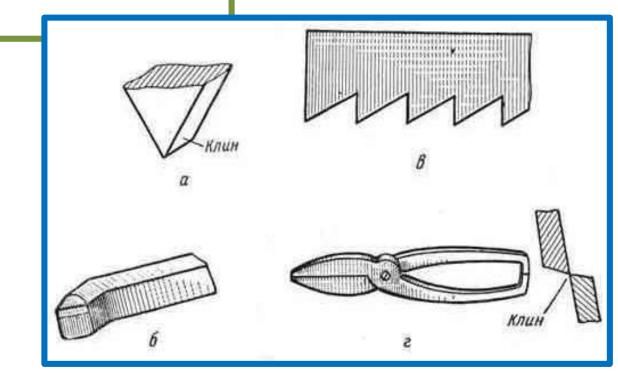
По форме режущей части (лезвия)



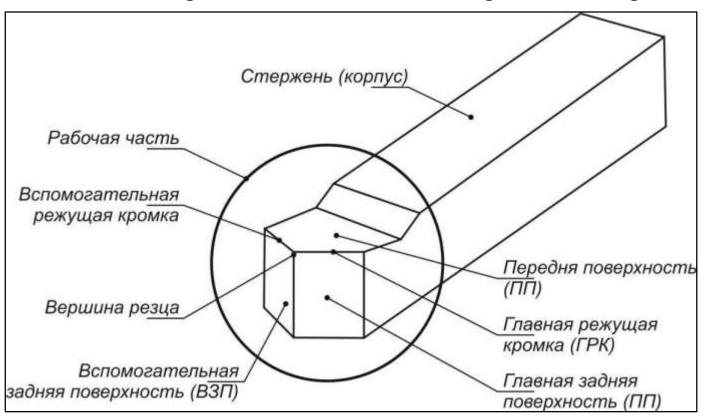
### Основа процесса резания

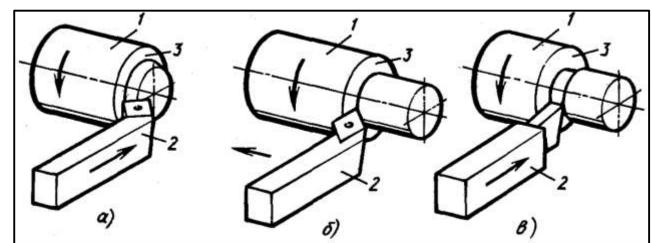


- Режущая часть любого инструмента представляет собой один или несколько зубьев клиновидной формы;
- Режущий клин образован передней и задней поверхностью.

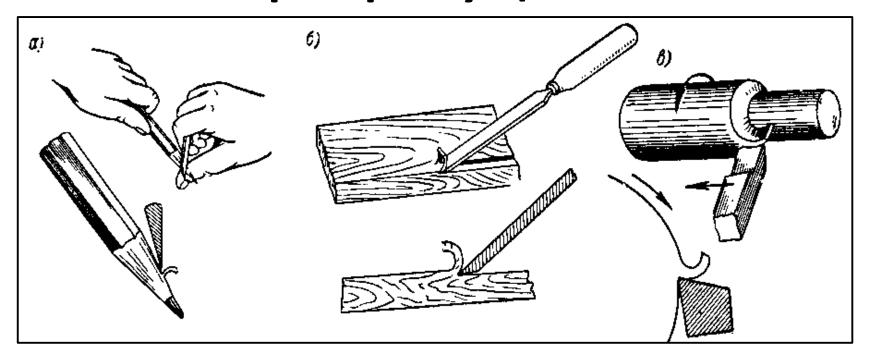


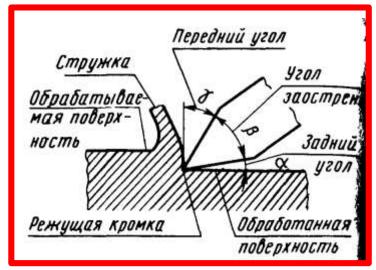
# Устройство токарного резца

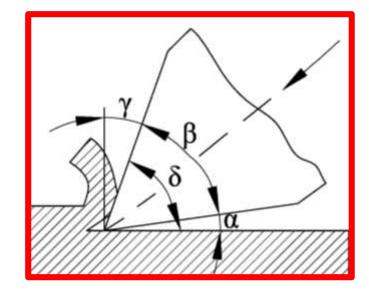




## Геометрия режущего клина







## Задание на урок

- 1. Написать конспект по презентации на тему Металлорежущий инструмент
- 2. Выполнить классификацию режущего инструмента
- 3. Зарисовать схематично токарный резец и записать его устройство
- 4. Зарисовать клин режущей части инструмента и записать его геометрию (углы)