

**ЗАДАНИЕ** Переписать, внимательно рассмотреть сборочные чертежи

### **СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

Сборочный чертеж входит в комплект рабочей документации и предназначен для производства. По нему выполняют сборочные операции (соединяют детали и сборочные единицы) и проводят контроль изделия. В соответствии с ГОСТ 2.109-73 сборочный чертеж должен содержать:

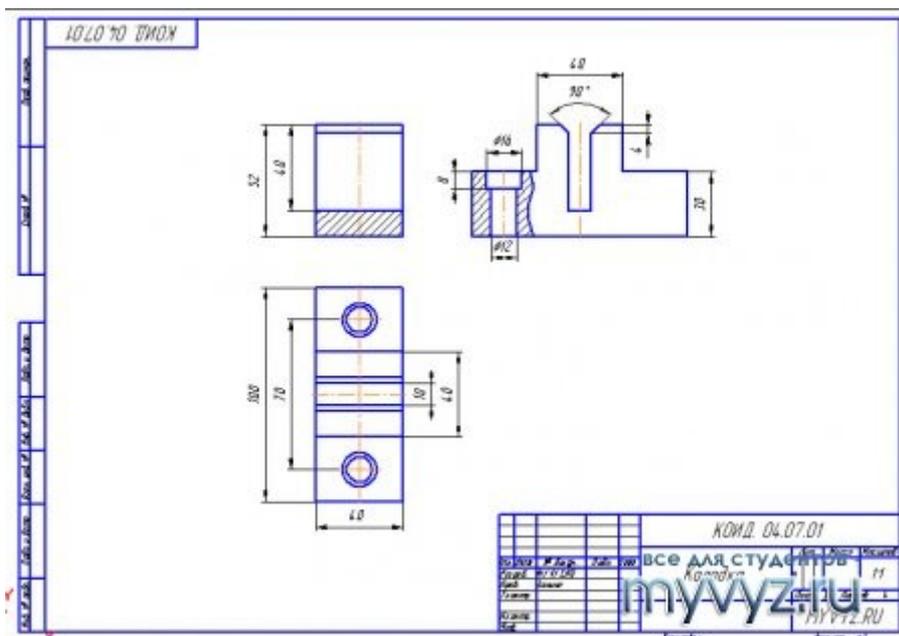
- изображение сборочной единицы, дающее полное представление о расположении и взаимосвязи составных частей, входящих в сборку;
- при необходимости на поле чертежа допускается дополнительно размещать схемы соединений и расположения составных частей изделия;
- контролируемые и другие требующиеся для сборки размеры, параметры и требования, габаритные размеры, установочные размеры, присоединительные размеры и необходимые справочные размеры;
- сведения о характере сопряжения разъемных частей изделия, а также указания о способе выполнения неразъемных соединений;
- номера позиций деталей, входящих в изделие;
- при необходимости техническую характеристику изделия;
- спецификацию.

Сборочный чертеж выполняется с упрощениями, установленными стандартами ЕСКД. Допускается не показывать на чертеже мелкие элементы типа фасок, скруглений.

Полнота изображения изделия на сборочном чертеже зависит от сложности конструкции и необходимости выявить форму и взаимное расположение изделий.

Число изображений должно быть минимальным, но достаточным для полного представления об устройстве изделия. Наличие номеров на чертеже должно выявить характер соединений, особенности сборки и общую

конструкцию отдельных деталей.



## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЧТЕНИЯ СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

1. Установить назначение и принцип работы изделия.
2. Выявить, какие изображения представлены на чертеже, прочитать технические требования и другие надписи.
3. Прочитать спецификацию, одновременно отыскивая на чертеже все изображения указанных деталей, определяя их форму, размеры и число.
4. Уточнить геометрические формы деталей, используя проекционную связь на разных изображениях.
5. Уточнить способы соединения отдельных сопряженных деталей (резьба, сварка, пайка и другие).
6. Прочитать указанные размеры, предельные отклонения, посадки.
7. Уточнить технические требования, которым должно удовлетворять собранное изделие, и как эти технические требования выполнять.
8. Установить порядок разборки и сборки составных частей и изделия в целом.

КР.Х.Х.Х.000.СБ

Листов: \_\_\_\_\_

Строчка № \_\_\_\_\_

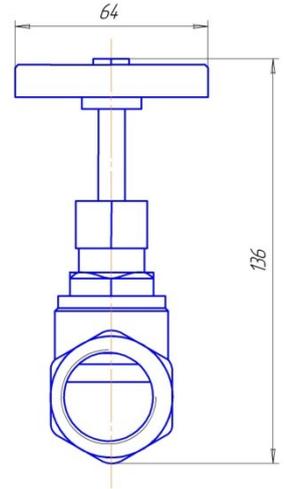
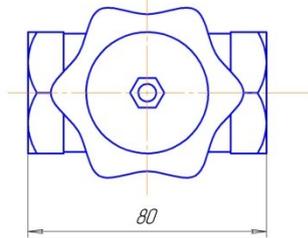
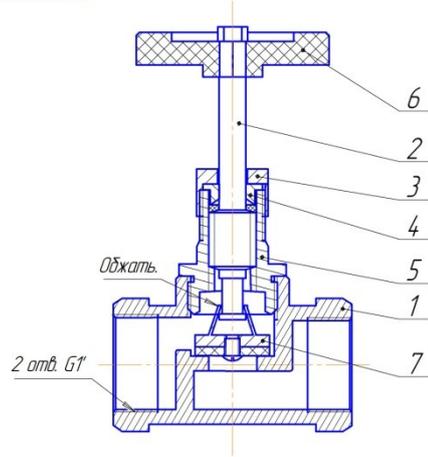
Листы и даты

Листы и даты

Варианты № \_\_\_\_\_

Листы и даты

Листы и даты



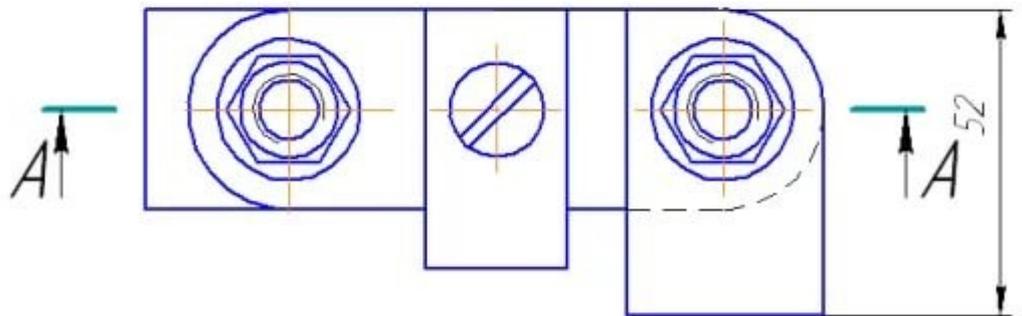
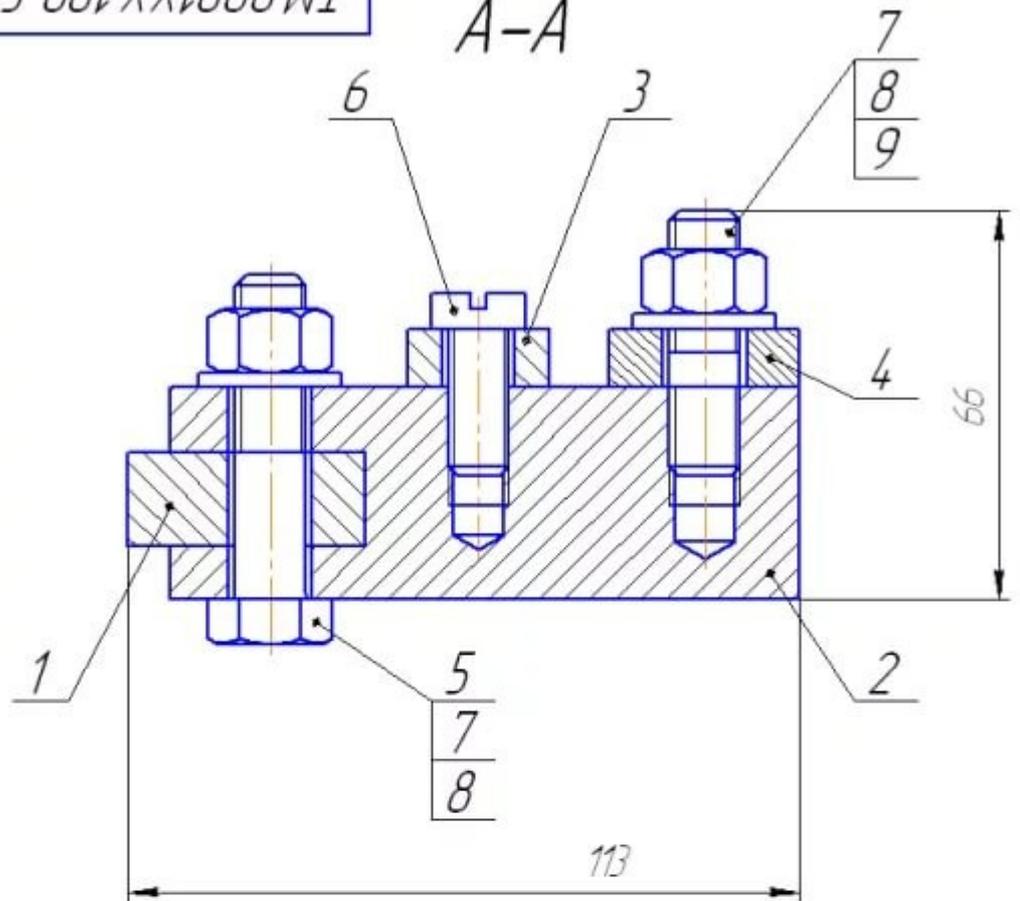
				КР.Х.Х.Х.000.СБ.		
Имен. Лист	№ докум.	Полн.	Лист	Кран.		Лит.
Разработ.				Сборочный чертеж.		Масса
Проект.						Максимум 11
Инженер						Лист
Начальник						Листов 1
Смет.						

Копировал

Формат А3

TM.0001XX.100 СБ

A-A



Листов примен

Склад №

Подп и дата

Инд № дил

Взам инд №

Подп и дата

Инд № подл

Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата
Разраб		Чертилкин		
Пров		Проверялкин		
Т.контр				
И.контр				
Утв				

TM.0001XX.100 СБ

Основание в сборе  
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

СПбГУСЗ  
Группа 2301

Копировал

Формат А4