

Энергетика Урала



Корпоративная газета Акционерного общества «Уралэлектротяжмаш»,
ООО «Эльмаш (УЭТМ)» и Акционерного общества «Уралгидромаш»

№ 03 (72), март 2022 года

Модернизация

Проще, легче и лучше

Группа ЭКБ измерительных трансформаторов ВВА представила модернизированный трансформатор ТРГ-УЭТМ-35. Первая партия уже готова к отгрузке заказчику.



Руководитель ЭКБ Григорий Ведерников рассказал, что это изделие было первой разработкой группы еще 10 лет назад: - Этот трансформатор отличало исполнение на чистом азоте, без использования парниковых газов. Он был успешно аттестован, но не пользовался достаточным спросом из-за габаритов. Модернизируя конструкцию, мы в первую очередь стремились снизить переменные затраты и найти инженерные решения, которые будут выгодно отличать эту продукцию на рынке.

Модернизация и испытания ТРГ-УЭТМ-35 заняли несколько лет. Была изменена конструкция резервуара, он занял горизонтальное положение. Это решение позволило увеличить размер под обмотку. На снижение себестоимости существенно повлияла унифика-

ция опорного изолятора с изделием ВГБ-УЭТМ-35, в конструкции трансформатора применен тот же полимерный изолятор отечественного производства. С уменьшением размера изолятора и других современных конструкторско-технологических решений появилась возможность уменьшить основные и получить оптимальную конструкцию. В итоге масса изделия, и, соответственно, его себестоимость, снизились на 70%.

- В части унификации узлов были применены интересные, даже революционные решения, - отметил Григорий Ведерников. - Мы отказались от части классических решений с уплотнением, хотя они хорошо зарекомендовали себя. Но мир не стоит на месте, появляются новые варианты герметизации, которые и были применены. Был проведен большой объем исследова-

ний и испытаний, в результате которых были отработаны данные решения. Также мы разработали несколько токоведущих систем, и таким образом закрыли всю потребность - от малых токов, 50-100А, до больших номинальных токов до 4 кА, на которые нам сегодня приходят заказы.

Конечно, при разработке применялись и другие хорошо зарекомендовавшие себя решения в серии ТРГ-УЭТМ: отсутствие элементов твердой изоляции, работающие под высоким потенциалом, лабиринтные уплотнения выводов вторичных обмоток и другие.

Значительное преимущество этой модели трансформатора - удобство в эксплуатации (трансформатор поставляется в полной заводской готовности и не требует дозаправки при вводе в эксплуатацию) и минимизация за-

трат на обслуживание. В отличие от маслонаполненного оборудования, трансформатор не требует обслуживания и полностью герметичен: уровень утечки наполнителя не превышает 0,2% в год. Изделие рассчитано на срок службы 40 лет без среднего ремонта с периодичностью обслуживания раз в 5 лет.

- Изделие будет востребовано, - уверен Григорий Ведерников. - У нас большая протяженность сетей 35 кВ, они требуют много оборудования. Традиционно на таких сетях применялись трансформаторы с литой изоляцией, но ТРГ-УЭТМ-35 имеют важные конкурентные преимущества. У них меньше масса, высокая устойчивость к токам короткого замыкания и перепадам температур, следовательно, могут свободно применяться в открытых и закрытых распределительных устройствах. У ТРГ-УЭТМ-35 хорошее будущее как с учетом технических характеристик, так и с учетом потребности рынка по данному изделию.

Интересно отметить, что в последние два года некоторые задачи по модернизации решались дистанционно. Так, для серийного производства чертежи дорабатывал конструктор, проживающий в Италии. Современные технологии позволили и наладить удаленное взаимодействие со всеми участниками проекта.

Первая партия из девяти трансформаторов уже готова. Она будет отправлена в Филиал ОАО «Иркутской электросетевой компании», ЗЭС ПС Тайшет. Пока запланировано изготовление 24 трансформаторов, и заявки продолжают поступать.

- В современном мире успешность предприятия определяется скоростью реагирования на по-

требности рынка и в этой ситуации важна слаженная работа всех подразделений, - считает Григорий Ведерников. - Сегодня получается управлять сроком разработки КД и даже сроком изготовления опытных образцов, но этап исследований и испытаний абсолютно не предсказуем и требует больших трудных прогнозируемых затрат, так как нельзя быть уверенным, что оборудование пройдет все испытания с первого раза. Имеющаяся материальная база сильно изношена, например в этом году мы лишились климатической камеры, которая работала 40 лет, есть и другое сильно изношенное оборудование, критичное в том числе и для серийного производства, например испытательные трансформаторы и ГИН, примерно того же возраста.

Григорий Александрович рассказал, что руководство предприятия поставило перед собой цель строительства ЛИК (Лаборатория - Исследовательского Комплекса) в ближайшее время. ЛИК должен закрыть до 95% испытаний выпускаемого оборудования. Конечно, строительство такого комплекса не может быть выполнено быстро, но первый этап существенно позволит сократить сроки и расширить наши возможности в части проведения испытаний на термическую и динамическую стойкость оборудования. Также ЛИК может быть хорошим источником дохода при проведении испытаний стороннего оборудования, потребность в которых растет с каждым годом. Кроме этого, комплекс позволит профессионально развиваться нашим специалистам и разрабатывать более надежное и экономически эффективное оборудование с прогнозируемыми сроками вывода на рынок.

Кристина Черникова

Заказы ВВА

Продукция востребована

УЭТМ выиграл контракт на сотрудничество с ГУП «Московский метрополитен», где идет реконструкция сети тяговых подстанций. Модернизации подлежат и выработавшие свой ресурс выключатели ВАБ-УЭТМ-28. Сейчас завод выполняет заказ на изготовление 10 новых автоматических выключателей ВАБ-УЭТМ-49. Отгрузка запланирована на конец первого квартала 2022 года.

Шесть выключателей ВГТ-УЭТМ-110 были изготовлены и отгружены для ПАО «Россети Ленэнерго». Это одна из крупнейших распределительно-сетевых компаний России. На 2022 год запланирована реконструкция 21 объекта «Ленэнерго». Комплекс работ будет включать замену более 52 км провода и 54,4 км грозозащитного троса, 57 опор и свыше 27 тысяч изоляторов.

Два выключателя ВГТ-УЭТМ-1А1-220 отгружены на подстанцию «Шмелево» (МЭС Центра), расположенную в Московской области.

Для подстанции «Выборгская» (МЭС Северо-Запада) изготовлены, поставлены и смонтированы два выключателя ВГТ-УЭТМ-110 с пофазным управлением и синхронной коммутацией. ПС 400 кВ «Выборгская» расположена в Выборгском районе Ленинградской области.

«Выборгские электрические сети» обеспечивают электроснабжение потребителей Выборгского, Приозерского районов, а также северной части Всеволожского района Ленинградской области. В состав филиала входят 4 района электрических сетей (РЭС): Выборгский РЭС, Роцинский РЭС, Приозерский РЭС, Сосновский РЭС, а также Служба эксплуатации ЛЭП 35-110 кВ и Служба эксплуатации ПС 35-110 кВ.



ПС Выборг. Шкаф управления с расположенным в нем КСДВ



ПОСТАВКИ В СМОЛЕНСК

На ТЭЦ-2 филиала ПАО «Квадра» - «Смоленская генерация» идет реконструкция открытых распределительных устройств. Сейчас на ТЭЦ-2 установлены баковые масляные выключатели МКП-100 производства УЭТМ. В ходе модернизации они поэтапно заменяются на новые, ВЭБ-УЭТМ-110. Три выключателя уже отгружены заказчику, сейчас в работе находится еще один выключатель данной модели. Филиал занимается собственным производством и транспортировкой тепловой энергии для нужд отопления потребителей Смоленска.

Партнерство

Лети, тепловоз!

УЭТМ продолжает развивать стратегическое партнерство с заводом «Уральские локомотивы»



Сегодня основная доля заказов приходится на быстросействующие автоматические выключатели постоянного тока типа ВАБ-УЭТМ-55-2500, которые более 13 лет поставляются на «Уральские локомотивы», для дальнейшего производства грузовых магистральных электровозов «Синара» и «Гранит». В 2020\21 годах на УЭТМ были изготовлены и отгружены 550 выключателей этого типа.

С 2015 года УЭТМ производит выключатели крышевого исполнения ВАБ-УЭТМ-55-1600 для

электропоездов постоянного тока «Ласточка». В 2020 году изготовлен 71 выключатель, в 2021 году завод отгрузил 64 единицы продукции.

Также завод тесно сотрудничает с электровозоремонтными заводами по поставкам запасных частей после регламентного срока эксплуатации выключателей ВАБ-УЭТМ.

Выключатели серии ВАБ предназначены для защиты высоковольтного оборудования электровоза от перегрузок и токов короткого замыкания, а также для оперативных включений и отключений силовой цепи без нагрузки.

Успешная реализация

У подножия Талнахских гор

Прямо к 55-летию рудника «Маяк» Заполярного филиала ПАО «Норникель» (официальная дата принятия первой очереди «Маяка» в эксплуатацию – 31 декабря 1966 года), командой специалистов была запущена модернизированная подъемная установка ЦР-5х3,2, изготовленная на УЭТМ.



Специалисты УЭТМ на пуско-наладочных работах

Уподъемной установки на руднике диаметр барабана составляет 5 метров с шириной 3,2 метра, отсюда и ее название ЦР-5х3,2. Установка оснащена двумя электродвигателями с фазным ротором мощностью 800 киловатт каждый. Каждым двигателем управляет электропривод ЭКП-800/1150-Р-УХЛ4, работающий синхронно с напарником по оптическому каналу.

Обновление подъемной машины выполнено в рамках 400-миллионной программы ПАО «Норникель» по повышению надежности, производительности и эффективности основного оборудования минерально-сырьевого комплекса рудника «Маяк». В рамках реализации данного проекта специалистами ОГК СУ и СЭ был разработан абсолютно новый трехуровневый инвертор работает в паре с управляемым выпрямителем. А сами электропривода работают синхронно между собой через оптический канал по протоколу CAN и имеют рассогласование всего лишь 2,5 миллисекунды.

Модернизированный привод машины, за счет электропривода ЭКП, используя плавный пуск, позволяет более эффективно расходовать электроэнергию. Реализация системы полной автоматизации по-

зволила перевести человека - оператора рудного подъема из участника процесса в наблюдателя, вмешивающегося в технологический процесс только в случае внешней ситуации. И как следствие, позволило нарастить объем поднимаемой руды на 20% в рабочую смену, что было уже отмечено руководством рудника.

Но не обошлось в реализации данного проекта и без сложностей. Срок его реализации растянулся на пять лет. Оборудование нашим предприятием было поставлено на рудник «Маяк» еще в далеком 2016 году, а запуск произошел в конце 2021 года. Но, несмотря на все сложности, специалистами ОГК СУ и СЭ проект был полностью реализован и 23 декабря 2021 года ПАО «Норникель» принял в работу все оборудование модернизированной подъемной установки ЦР-5х3,2.

Д.С. Подкорытов,
Главный конструктор ОГК
СУ и СЭ

Новости УГМ

«Уралгидромаш» отгрузил в Самаркандскую область статор закладных частей II этапа второй гидротурбины ПЛ-20-В-220.



Отгрузка статора на заводе

К выполнению заказа двух поворотно-лопастных гидротурбин приступили летом 2021 года. Гидроагрегаты будут установлены на строящейся гидроэлектростанции на канале Даргом (Узбекистан). Гидротурбина ПЛ20-В-220 поставляется в комплекте с гидрогенератором СВ-375/35-24УХЛ4. Гидрогенератор изготавливается в производственном комплексе электрических машин. В состав гидротурбины входят закладные части I и II этапа, а также сопутствующие детали и механизмы. Закладные части I этапа были отгружены с завода в сентябре, отгрузка по реализации

II этапа началась в декабре.

18 марта был отгружен статор второй гидротурбины - финальная деталь закладных частей II этапа и одна из самых больших отправляемых деталей. Для отгрузки статора использовался трал, потому что деталь негабаритная по ширине.

В мае шеф-инженеры «Уралгидромаша» командированы в Узбекистан на монтаж первой гидротурбины. МГЭС, состоящая из двух гидроагрегатов мощностью по 3,2 МВт каждый, будет расположена на пикете 102+00 канала Даргом. Ввод станции в эксплуатацию запланирован на 2022 год.

Шеф-инженер «Уралгидромаша» Кирилл Хабаров вернулся с очередной серии пуско-наладочных и подготовительных работ на первом и втором подъеме Шамкирского магистрального канала (Азербайджан).



На Шамкирском МК завершается шеф-монтаж насосных агрегатов в составе насосов 1200В-6,3/63 и электродвигателей ВДС2-325/49-16УХЛ4, изготовленных на УГМ. Командировка продолжалась с 20 января по 4 марта. Под руководством Кирилла Олеговича были выполнены работы по подготовке к сборке и окончательной сборке трех насосных агрегатов насосной станции второго подъема, общие подготовительные работы по электродвигате-

лям с заправкой технических жидкостей, проверка изоляции роторов и статоров электродвигателей. Произведены гидравлические испытания масла и воздухоохладителей электродвигателей. Выполнены работы по обвязке и подключению к системам станции. На насосных агрегатах установлены приборы КИП. Агрегаты насосной станции 2-го подъема были переданы для пуско-наладочных работ, которые начнутся летом 2022г.

Отдел кадров - заводчанам

Электронные листы нетрудоспособности в 2022 году

С 01.01.2022 подходить в отдел кадров с номером больничного листа не нужно, номер приходит автоматически.

Если работник устроен в нескольких юридических лицах, медицинская организация выдает ОДИН больничный лист.

Во время больничного необходимо быть на связи, чтобы работник отдела кадров мог уточнить нужную информацию, и больничный был оплачен как можно скорее.

Работодатель оплачивает первые три дня нетрудоспособности, начиная с четвертого дня — Фонд социального страхования (ФСС). Если заболел член семьи, то ФСС оплатит пособие, начиная с первого дня.

Если Вы не получили оплату спустя 15 дней, звоните в отдел кадров 312-75-16 (внутренний номер по заводу 48-16)

Своевременно сообщайте об изменении ФИО, паспорта (прописки), номера банковской карты и номера телефона в отдел кадров.

Отслеживать информацию о больничном листе и выплатах можно на сайте www.gosuslugi.ru





25 марта на УЭТМ наградили лауреатов премии им. Л.Я. Мехонцева. Ежегодно она присуждается работникам промышленных предприятий за высокие показатели в работе. По традиции, премию вручают в канун Дня рождения токаря-универсала, наставника, новатора, Героя Социалистического труда Леонида Яковлевича Мехонцева. С 1998 года почетное звание «Лауреат премии Мехонцева» присвоено уже более 1500 уральцам. Лауреатами премии по итогам 2021 года стали четверо заводчан. Подробности с торжественной церемонии - в следующем номере газеты «Энергетики Урала».

Проект

Профессии на все времена

24 февраля на «Уралгидромаше» состоялся День открытых дверей для школьников г. Сысерть. Он был организован совместно УГМ и техникумом «Автоматика». Целью мероприятия было знакомство с основными профессиями: токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, оператор на станках с ЧПУ, технолог, конструктор и директор.

- Дорогие ребята! Сейчас у вас самый замечательный возраст, впереди вся жизнь. Именно в этом возрасте нужно сделать правильный выбор своего пути. Наша сегодняшняя встреча – это одна из возможностей помочь вам правильно определиться в жизни, - напутствовала гостей заместитель генерального директора по управлению персоналом Елена Ивановна Коновалюк.

130 девятиклассников из сысертских школ № 6 и 23 прошли настоящий квест по промплощадке завода. Перед стартом участники разделились на команды, у каждой был определенный маршрут из семи локаций и проводник из числа сотрудников УГМ. На локациях ребят уже ждали «Оракулы» - специалисты, досконально знающие свою профессию и готовые доступно и интересно рассказать о ней.

Из чего токарь делает деталь и зачем сварщику маска? Что такое бизнес-процессы, чертеж, технология, сварочные швы? За несколько часов словарный запас школьников обогатился множеством понятий, а знакомые вещи предстали в новом ракурсе.

- Чтобы сделать ваши смартфоны, тоже потребовалась технология, - привел понятный пример технолог Олег Коваленко. - Потому что технология – это описание изготовления той или иной детали в соответствии с чертежами. А пишет технологию инженер-технолог, который получил высшее образование и имеет багаж знаний для выполнения этой работы.

Для многих юных сысертцев «Уралгидромаш» - место работы родителей, соседей, друзей семьи. Например, у девятиклассника школы № 23 Ярослава Булыгина здесь работает отец.

- Больше всего меня впечатлили станки с ЧПУ, - рассказал юноша. - Я увлекаюсь компьютерами, программированием, и даже не думал, что эти знания можно так хорошо применить на производстве.

Большую заинтересованность школьников вызвала встреча с заместителем генерального директора Ильей Евгеньевичем Поруновым, который искренне ответил на вопрос, как стать директором:

- Этому нужно учиться всю жизнь, ребята! Необходимо пройти все этапы на предприятии, от станка до этого кабинета. Обязательно

получить высшее техническое образование, если мы говорим про такое предприятие, как наше. Руководитель должен хорошо разбираться в экономике, юриспруденции, знать основы управления персоналом и многое другое.

Первый уровень профессионального образования будущие инженеры могут получить в техникуме «Автоматика». В Дне открытых дверей принял участие руководитель учебно-производственного комплекса техникума Александр Большаков. Он рассказал, что современные студенты, выбравшие для себя специальности токаря, фрезеровщика, оператора станков с ЧПУ приближаются к практической подготовке уже с первого курса обучения. А в рамках совместного проекта с «Уралгидромашем» третьекурсы проходят практику в условиях завода, решают реальные производственные задачи и набираются знаний от наставников.

- Впечатления от экскурсии замечательные! - поделился Никита Лобанов из школы № 23. - Мы узнали важную информацию, которая может пригодиться нам в жизни при выборе профессии, при даль-



С инженером-технологом Олегом Коваленко: фото на память



Вопросы ведущему инженеру-конструктору Антону Мухину

нейшем планировании своего будущего. И просто интересно было познакомиться с бытом, с жизнью рабочих завода. Я буду не против, если судьба приведет меня работать сюда! Кстати, на УГМ работала моя бабушка, нужно будет подробнее расспросить ее о заводе.

Совместный проект завода «Уралгидромаш» и техникума «Автоматика» ориентирован на выпуск-

ников школ Сысерти, стремящихся получить остро востребованную профессию и гарантированное трудоустройство на предприятие. Проект предусматривает бесплатное обучение в техникуме по направлению от УГМ и трудоустройство на завод со второго семестра III курса, а в перспективе – поступление в вуз по направлению от завода.

Наши люди

Наставник для наставников

Михаил Иванов, начальник отдела обеспечения производства УГМ, очень ждет, когда на завод начнут приходить парни из Сысерти. Чтобы молодёжь Сысертского района могла получить достойную профессию и стабильную работу, на «Уралгидромаше» реализуется проект «Практико-ориентированная программа обучения».



Михаил Геннадьевич – идейный вдохновитель и куратор этого проекта. На УГМ он работает уже 16 лет, со времени переезда в Сысерть.

- Моя супруга сама из Кашино. Захотелось чистого воздуха, покоя. Жить без суеты Екатеринбу-

рга, и при этом близко к нему. А сейчас я здесь просто прирос! - объясняет заводчанин. - Пока работал, окончил техникум, потом получил высшее образование. Сейчас учусь в магистратуре в своем родном РГППУ, первый год учебы уже позади!

На «Уралгидромаше» Михаил Геннадьевич прошел путь от слесаря-инструментальщика до руководителя, в подчинении которого более ста человек. Он координирует работу участка специального технологического оборудования и вспомогательных служб УГМ:

- Мы делаем оснастку для промплощадок завода в Сысерти и Екатеринбурге, полностью обеспечиваем предприятие инструментом, приборами. Чтобы в цехах и на территории было чисто, не скользко зимой – тоже с меня надо спрашивать, потому что в моем ведении и крановые службы, и подсобные рабочие.

Год назад у Михаила Иванова появилась новая ответственная обязанность. Он стал куратором совместного проекта УГМ и техникума «Автоматика» «Практико-ориентированная программа обучения». Два раза в неделю на завод приезжают студенты – будущие токари, фрезеровщики, операторы станков с ЧПУ. Под руководством

наставников из числа рабочих УГМ они на практике познают премудрости профессии. Михаил Геннадьевич сам подбирает наставников.

- Например, фрезеровщики Тимур Ахметов и Валерий Пермяков – это мои ученики, наши сысертские парни. Теперь уже сами учат молодёжь. Еще один мой ученик, токарь Павел Пермяков, в этом году тоже станет наставником.

Михаил Геннадьевич считает, что молодую смену важно заинтересовать профессией. Поэтому первую практику студенты проходят на универсальных станках, учатся самостоятельно работать с инструментом. Так ребята лучше понимают собственные склонности и устремления.

- Они воочию видят то, что изучали в техникуме в теории. Например, такую дисциплину как материаловедение можно показать наглядно: замерить твердость металла, нагреть до восьмисот градусов, резко охладить, снова замерить твердость. У ребят загораются глаза, когда они видят, как это реально работает! А дальше программа строится от простого к сложно-

му. Мы всегда даем возможность попробовать силы на той продукции, что делает завод. Наставник сделал деталь и показал практикантам. Они сами встают к станку и пробуют сделать такую же деталь.

Педагогическое образование помогает Михаилу Геннадьевичу не только общаться со студентами, но и правильно организовать процесс и грамотно оформить отчет о практике, который ребята сдают в колледж.

- Проект уже приносит плоды: восемь студентов из первой группы практикантов уже стали специалистами и самостоятельно работают на станках. Ребята делают детали, которые идут в производство, работают без нареканий на уровне 2-3 разряда, получают реальную зарплату. Уже сейчас я вижу, что молодые рабочие понимают важность официального трудоустройства, особенно обжегшись на «серых» зарплатах. А здесь они находят и стабильность, и социальные гарантии, и хороший коллектив. Мы в своем цехе живем одной большой семьей! – резюмировал Михаил Геннадьевич.



Елену Михайловну Пичугову, менеджера по персоналу, с Днем рождения!

Коллега, родная, Вас с юбилеем!
Теплом, однозначно, с любовью согреем.
Одарим вниманием Вас коллективным
И сделаем праздник мы Ваш позитивным!

Мы ценим Вас, любим, всегда уважаем,
Мы с гордостью Вас на работе встречаем.
Желаем Вам в жизни огромного счастья,
Чтоб Вас не касались ни боль, ни ненастья!

История УГМ в лицах

Без права на ошибку

Славные страницы истории сысертского завода плотно переплетаются с трудовой биографией Татьяны Семеновны Луговых.

Семья Татьяны Семеновны переехала на Урал после войны. Ее родители Семен Степанович и Екатерина Ивановна познакомились в послевоенном Ленинграде. Папа – участник войны, служил под Ленинградом, мама – ленинградка-блокадница.

Как и все послевоенные дети, Татьяна начала работать рано – 16-летней девочкой в 1963 году пришла на «Уралгидромаш». Тогда она носила другую фамилию – Банных, и звали ее не по имени-отчеству, а просто Таней. Начала трудовую деятельность учеником строгаля, затем освоила профессию токаря, продолжая учиться в вечерней школе. По окончании школы вышла замуж за бывшего одноклассника Бориса, став частью заводской династии Луговых. В 1966 году Татьяне предложили работу контролера ОТК в цехе №1. Дело это ответственное, но оно было по плечу вдумчивой и трудолюбивой девушке. По вечерам без отрыва от производства училась в машиностроительном техникуме. В 1974 году на защите дипломного проекта на толковую выпускницу обратил

внимание член дипломной комиссии – директор завода В.Л. Лившиц. Дипломированный специалист Татьяна Луговых была назначена на должность контрольного мастера ОТК. С 1986 года – она старший контрольный мастер, исполняющий обязанности начальника ОТК. Задача Отдела технического контроля была и будет неизменной – своевременно выявить нарушение в технологии производства и не допустить выпуска продукции с отклонениями от технических требований. У потребителя не должно быть никаких претензий к качеству продукции. В этом смысле у работников ОТК права на ошибку нет.

Через грамотные руки Татьяны Семеновны прошла вся прославившая «Уралгидромаш» продукция: химические, диагональные, центробежные насосы и гидротурбины, изготовленные для ГРЭС и ТЭЦ, водоканалов Днепр-Донбасс, Иртыш-Караганда, Днепр-Кривой Рог, Каршинского канала и канала им. Москвы. Под ее руководством собирались крупногабаритные насосы для атомных станций, насосы для нефтяной и газовой промышленности. Имен-

но она проводила приемку узлов и деталей к насосам, поставляемым на экспорт в 33 страны ближнего и дальнего зарубежья. В начале 2000-х Татьяна Семеновна помогла предприятию осваивать выпуск новой для него продукции – корпусов и баков трансформаторов, возглавляя группу контроля этой продукции с 2006 по 2011 годы. Ее универсальность в профессии поражает: это внешняя приемка, запуск производства, контроль всех промежуточных этапов, металлургические процессы, механическая обработка, сборка и финишные операции (покраска и упаковка).

Везде, где бы она ни работала, ее ценили не только как профессионала, но и как отзывчивого и неравнодушного человека. Круг интересов Татьяны Семеновны не замыкался только на рабочем процессе, она активно участвовала в общественной жизни и всегда была в гуще заводских событий. Избиралась секретарем комсомольской организации первого механосборочного цеха, членом комитета комсомола завода, Сысертского райкома комсомола, Обкома ВЛКСМ области, секретарем партийной организации ОТК, депутатом городского Совета. В составе делегации представляла Свердловскую область в Чехословакии.

За высокие достижения в труде и активную жизненную позицию Татьяне Семеновне Луговой присвоены звания «Победитель соцсоревнования», «Отличник качества Минхиммаша», «Ветеран труда», «Почетный уралгидромашевец». Она награждена медалью Правительства Москвы «В память 850-летия Москвы» за изготовление крупногабаритных насосов ОПВ-34/9ВГ. В 1984 году фотография Татьяны Семеновны была занесена на районную «Доску Почета». В семейном архиве хранятся многочисленные Почетные грамоты различного уровня.

Обладая большим профессиональным опытом, Татьяна Семеновна являлась наставником молодежи. Не один десяток учеников она воспитала, и сегодня, находясь на заслуженном отдыхе, следит за их успехами. А они, в свою очередь, не забывают о своем учителе. Особой гордостью считает свою ученицу, ныне начальника ОТК, Татьяну Анатольевну Стерхову.

Более 53 лет отдано заводу, 50 из которых – Службе качества. «Уралгидромаш» в мыслях, в душе, в сердце. Общительная по складу характера, с живыми умными глазами, Татьяна Семеновна сразу располагает к себе. Она увлечен-



но рассказывает о заводе, с благодарностью вспоминает руководителей завода и коллег, с которыми работала долгие годы. Массу положительных эмоций доставил ей рассказ о своей большой дружной семье. Вместе с мужем Борисом Константиновичем они воспитали двух сыновей. Она бабушка пяти внуков и трижды прабабушка. Увидев ее улыбку, понимаешь: дал Бог счастья этой женщине.

А может, она его заслужила?

О.И. Хайруллина,
управляющий делами

Наши юбиляры

Вот такая география! Дама эпохи машиностроения

Карта России на рабочем месте Сергея Александровича Хахалова покрыта флажками. Разноцветные отметки выходят далеко за границы нашей страны.



Все это – память об объектах, где монтировал оборудование главный эксперт, шеф-инженер отдела монтажа и гарантийных ремонтов УГМ. 16 марта Сергей Александрович отметил 70-летний юбилей. А в сентябре его ожидает еще одна круглая дата – 55 лет трудового стажа. О выборе профессии говорит просто: «Я, как все сысертские парни, после школы поступил в ПТУ-35, отучился и пришел на «Уралгидромаш». С 2001 года он трудится в отделе монтажа и гарантийных ремонтов.

– Это один из уникальнейших специалистов нашего завода! Я без Сергея Александровича как без рук! – признается и.о. начальника отдела Ирина Васильева. Оборудование, произведенное

на УГМ, действует на десятках предприятий России и зарубежья. Краткий курс производственной географии от Сергея Хахалова звучит так: «От Бреста до Камчатки, от Тобольска до АЭС Кудамкулан, что в 300 км от Индийского океана».

– Моя самая долгосрочная командировка – в Китай, на АЭС Тяньваньскую. Мы монтировали там блоки № 1 и №2. Надо сказать, что китайцы работают, как пчелки! По 12 часов, без выходных, без отпусков. Два праздника в году: Новый год и День образования республики. В общей сложности я провел там около двух лет. Даже по-китайски уже мог объясняться!

Свое оборудование Сергей Хахалов в шутку называет «огромное Lego». «Вот представьте себе двигатель, который один занимает 15 грузовых ящиков. И насос – ящиков пять. Это просто куча металла. И нужно собрать ее так, чтобы кнопку нажал – и вода пошла!».

Коллеги не отпускают своего главного эксперта на заслуженный отдых. Да и сам он вполне готов к новым командировкам: главное, чтоб не подводило здоровье!

Кристина Черникова

Вся коллекция кукол семейства Барановых представлена 120 куклами. Это все представительницы классических литературных произведений.



1972 год, тот самый первый чертеж Ларисы Николаевны

В 2010 году, купив первую куклу Джейн Эйр, Лариса Николаевна Баранова пошла «вербовать» внучку. Наталья в 5 лет даже не сопротивлялась и сразу увлеклась таким девчачьим хобби. С тех пор они вместе играют в куклы и расширяют свой кругозор в кукольной индустрии. А потом и вторая внучка Машенька присоединилась! Вместе с куклами ездят на балы, ведут беседы за миниатюрным чайным сервизом, обсуждают наряды... Посредством этого, на первый взгляд легкого увлечения, девочки научились читать, вязать, комплектовать, использовать тонны информации... Когда-то так постигала азы документоведения и

наша дама эпохи электрического и тяжелого машиностроения. Теперь же не даст спуска ни ученице, ни руководству: до последней запятой в сопроводительной документации и штриха в чертеже все проверит и перепроверит. Так и хочется сравнить профессионализм и дотошность нашей героини с твердым характером мужской половины Барановых.

Свекор Юрий Владимирович Баранов, работая в заводской газете литературным сотрудником, вел рубрику «Заводская пескоструйка», писал сатирические стихи про лодырей, прогульщиков и бракоделов. Он и воевал потом напористо, за что получил Орден «Отечественной войны II степени» и «За победу над Японией», а завод за ударный труд отблагодарил его медалью «Ветеран труда».

Супруг Сергей Юрьевич был высококвалифицированным шефом по монтажу. В числе 102 заводчан участвовал в ликвидации аварии на Чернобыльской АЭС и был награжден медалью «За спасение погибавших».

Сын работает юристом в ООО «УЭТМ-монтаж», сноха – кандидат педагогических наук, не раз приводила на завод своих студентов на

экскурсии по промышленной географии. Словом, династия Барановых оставила яркий след в истории нашего завода, а Лариса Николаевна внесла самый весомый вклад в развитие предприятия.

К 2022 году внучки совсем выросли, но в куклы играть не перестали, а Лариса Николаевна – «доигралась» до 50-летнего трудового стажа в должности специалиста по запуску производства электрических машин и насосов Уралгидромаша. Нынче отмечает свое 70-летие, с которым ее от души поздравляет коллектив! Никогда не забудет Лариса Николаевна свое первое в 1972 году производственное задание – сборочный чертеж плиты фундаментной. Всегда с благодарностью вспоминает своих легендарных наставников: Владимира Зусевича Пекне, Зиновия Борисовича Неймана, Филиппа Рафаиловича Коренцвита, Руфину Ивановну Шукалюкову. Словом, учиться у Ларисы Николаевны на бесплатных курсах успешного карьерного роста, внуковедения и будете счастливой бабушкой и женщиной, успешной сотрудницей.

С уважением,
Н.Л. Рукавичникова



24 февраля Совет молодежи УЭТМ провел Спартакиаду по настольному теннису. В соревнованиях приняли участие 14 человек, игра проходила по круговой системе. В результате жаркой борьбы места распределились следующим образом:

«Золото» - Рустам Мансурович Сабирджанов

«Серебро» - Сергей Семёнович Козловский

«Бронза» - Андрей Владимирович Фомин

Поздравляем победителей и желаем всем спортсменам здоровья и новых достижений!

Соревнования

Наши семьи лучше всех!

12 марта активные семьи завода собрались на традиционный «Семейный батл»



и веселые состязания в паузах между основными конкурсами. Надо сказать, что родители зажили наравне с детьми! К середине праздника на лицах многих гостей появились аква-рисунки, которые делала всем желающим мастер аквагрима.

На кулинарный конкурс каждая семья представила свое коронное блюдо. Дегустаторы по достоинству оценили и «муравейник», и ароматные слоеные пирожки, и рыбу под сырной шубой, которые приготовили мамы-мастерицы.

С учетом весьма юного возраста большинства участников спортивный конкурс был доступным даже для малышей, но весьма азартным. Дети наперебой пытались попасть теннисными мячиками в цель, что оказалось довольно непростой задачей, но поддержка болельщиков творила чудеса!

На интеллектуальном этапе в борьбу вступили родители. Вопросы были не столько сложными, сколько каверзными: Как звали Президента России в 1975 году? Правильно, Владимир Путин в 1975 году носил то же самое имя! А что появилось раньше: яйцо или курица? Конечно же, яйцо, ведь динозавры тоже вылуплялись из яиц! Три блока таких вопросов, заставляющих включить на полную логику, смекалку и абстрактное мышление, поставили точку в семейном поединке. Итоговый подсчет баллов определил победителей. Третье место завоевала семья Анфаловых. В втором – семейный тандем Черниковых-Симоновых. А заслуженное «золото» - у команды Зверевых! А отличные призы и хорошее настроение унесли с собой все участники!

тели. Вопросы были не столько сложными, сколько каверзными: Как звали Президента России в 1975 году? Правильно, Владимир Путин в 1975 году носил то же самое имя! А что появилось раньше: яйцо или курица? Конечно же, яйцо, ведь динозавры тоже вылуплялись из яиц! Три блока таких вопросов, заставляющих включить на полную логику, смекалку и абстрактное мышление, поставили точку в семейном поединке. Итоговый подсчет баллов определил победителей. Третье место завоевала семья Анфаловых. В втором – семейный тандем Черниковых-Симоновых. А заслуженное «золото» - у команды Зверевых! А отличные призы и хорошее настроение унесли с собой все участники!

Кристина Черникова

На фото:

1. Спортивный конкурс Черниковых-Симоновых
2. Визитка семьи Мозжериных
3. Визитка семьи Зверевых
4. Семья Анфаловых на спортивном этапе
5. Данил Бездоля проводит интеллектуальный конкурс.

Открывая мероприятие, председатель Совета Данил Бездоля рассказал о ближайших планах молодежной организации и отметил, как важно в это непростое время беречь и ценить свои семьи, быть рядом с близкими людьми. На старт конкурса вышли четыре семьи, еще три ранее заявившиеся команды не смогли участвовать по разным причинам.

Визитка – обязательный этап самопрезентации семей. Первыми выступали Ирина и Павел Анфаловы, бронзовые призеры прошлого года. В шуточной форме они рассказали о распределении ролей в своей «ячей-

Павел Анфалов, заместитель главного конструктора ОГК ЭМ и МП:

- В этом году к участию присоединился наш сын, которому в сентябре исполнилось 2 года. Семейный батл очень понравился всей нашей семье, особенно детям! Считаю, что в результате получился очень хороший семейный праздник.

Спасибо от нашей семьи всем организаторам мероприятия.

ке общества»: папа руководит и принимает все решения, мама создает уют и теплую атмосферу в доме. «А мы – дети этой замечательной семьи!» - гордо резюмировала шестилетняя Алена, пытаясь удержать на месте шустрого младшего брата Кирилла.

Семья Зверевых тоже выступает в состязаниях во второй раз. Их младшая дочка Эмилия вновь стала самой юной участницей. Но сейчас она уже не младенец, как в прошлом году, а самостоятельный годовалый человечек, охотно танцующий под «Фиксиков» на маминых руках. Для визитки Зверевы подготовили оду о своей семье, в которой поведали о своих студенческих годах, знакомстве, свадьбе и самом радостном событии – рождении первенца Максима и долгожданной дочурки.

Семья Мозжериных уже отпраздновала «хрустальную» годовщину. Надежда и Дмитрий соеди-

нили судьбы в 2006 году. Первым аист принес супругам творческого и музыкального сына Владислава, а через год появился активный и позитивный Роман. Братья занимаются шахматами и карате, изучают английский и французский языки, играют на гитаре. Глава семьи – прекрасный повар и фотограф, а мама – вдохновитель и инициатор всех семейных событий, многие из которых как раз проводит Совет молодежи.

Мы с коллегой Натальей Симоновой тоже не остались в стороне, прихватили с собой детей и образовали свою сборную Черниковых - Симоновых. Свою визитку, конечно, посвятили детям: моя Милана не мыслит жизни без рисования, братья Симоновы – заядлые спортсмены. Антон увлекается футболом, он вратарь своей команды, и Артем во всем берет с него пример.

Чтобы младшие участники соревнований ни минутки не скучали, на праздник пожаловал Человек-Паук. Он проводил танцевальные флешмобы, фокусы

Надежда Мозжерина, специалист по техническому контролю:

- Спасибо огромное Совету Молодежи за праздник, дружескую атмосферу, веселье и радость! Наша семья получила огромное удовольствие от участия в Семейном батле! Три часа позитива, зажигательной музыки, танцев и научных экспериментов!

Благодаря конкурсу дети получили возможность проявить свои творческие и спортивные способности. Надолго запомнятся вопросы с подвохом в интеллектуальном конкурсе, особенно про лавровый лист и пельмени. Отдельное спасибо за аквагрим! Время пролетело незаметно! Не хотелось уходить.





ВЫСТАВКА

17 марта в колонном зале ЦК «Эльмаш» была организована выставка, посвящённая 65-летию хора ветеранов «Катюша». Экспозицию приурочили к юбилейному концерту коллектива «И будем петь, и будем жить». Экспонатами выставки стали фотографии, стенгазеты и сценические костюмы участников хора «Катюша». Экспонаты с богатой историей, наполненной энергией творчества являются уникальными. Сценические костюмы хора имеют ветеранский стаж – их надевали артисты 25, и даже 40 лет назад – отметили организаторы. Материалы представлены директором музея завода «Уралэлектротражмаш» Натальей Рукавичниковой.

Встреча

Мира и добра вам, ветераны!

Очередное собрание Совета ветеранов УЭТМ состоялось в конце февраля, и было приурочено к любимым народным праздникам.



«Почетные ветераны» УЭТМ с главой района Романом Кравченко

Ведущими праздника выступили председатель Совета Анатолий Котлов и директор музея завода Наталья Рукавичникова. Первым гостей приветствовал Глава администрации Орджоникидзевского района Роман Кравченко:

- Мне сегодня здесь очень комфортно. Приятно видеть вас, ваши улыбки. Если мы улыбаемся в это непростое время, значит, все у нас будет хорошо. Самое главное верить! Только вера всегда вас выручит, только вера приведет нас всех к тому результату, который мы хотим!

От лица руководства завода «Уралэлектротражмаш» управляющей делами Ольга Хайруллина поздравила ветеранов с праздниками и пожелала крепкого здоровья, любви и заботы родных и близких, и, самое главное сейчас – мирного неба над головой. В торжественной обстановке список «Почётных ветеранов» УЭТМ пополнился новыми именами. Заветные красные ленты были вручены Юрию Александровичу Козлову, Роберту Федоровичу Трошкину, Нине Константиновне Вихляевой, Галине

Ипполитовне Котельниковой и Галине Серафимовне Куимовой.

- Это большая честь для меня! – с волнением выступил Роберт Федорович Трошкин. - 63 года назад судьба привела меня на этот завод. Он определил мой профессиональный и жизненный путь. Благодаря наставникам, ведущим специалистам завода, я около 60 лет отработал на предприятиях отрасли аппаратного машиностроения, как в нашей стране, так и во многих странах ближнего и дальнего зарубежья. Я доволен своей судьбой и благодарю за это наш завод!

Минутой молчания собравшиеся почтили память товарищей, покинувших этот мир в 2021 году. Но жизнь продолжается и нужно радоваться каждому ее дню. Об этой простой истине напомнили красочные списки юбиларов первого квартала 2022 года, среди которых есть и 100-летняя именинница Аполлинария Степановна Безденежных! Председатель Екатеринбургской городской думы Игорь Володин в своем выступлении тоже отметил, что такие юбилеи вызывают в сердце каждого человека са-

мые добрые чувства.

- Я в свои годы до сих пор остаюсь ребенком, потому что жива моя мама, человек, который постоянно обо мне заботится, - поделился он. - Я благодарен всем ветеранам нашего района. Здесь самое большое количество предприятий, и эти предприятия работают на оборону нашей страны, на ее мощь и силу!

Встреча ветеранского актива совпала с еще одним радостным событием: празднованием 65-летия хора «Катюша». Игорь Володин от души поздравил артистов с такой значительной датой. К юбилею хор обновил гардероб,шить яркие концертные наряды удалось при непосредственной помощи Игоря Валерьевича. Руководитель хора Владимир Орлов поблагодарил всех, кто поддерживает артистов «Катюши» и пообещал оправдать ожидания зрителей:

- Наш хор очень старается быть на высоте. Не так давно мы участвовали в записи передачи о нашем коллективе на ГТРК «Урал». Руководители программы были приятно удивлены и растроганы уровнем нашего коллектива, а режиссер Ольга Дерябина сказала: Мы бы хотели, чтобы каждое утро нашей работы начиналось с таких песен! Спасибо за ваше внимание и аплодисменты!

Председатель Совета ветеранов Орджоникидзевского района Николай Сергеев пожелал гостям здоровья и заверил, что «серебряных» активистов впереди ждет много интересных совместных мероприятий. Зрителей порадовали выступлениями коллективов ДК «Эльмаш» и хора «Катюша».

Кристина Черникова

Творчество

65 музыкальных лет

... В середине XX века, когда Эльмаш уже обустроился комплексом заводских общежитий по улице Старых большевиков, а завод полностью перешел на мирные рельсы, собралась компания любителей песни....



Пшли на первые репетиции участницы заводского хора в красный уголок общежития. 8 января 1957 года считается днем рождения коллектива. Произошло это благодаря стараниям энтузиастов Анфисы Николаевны Боровских и ее помощницы Александры Лоскутовой. Первым художественным руководителем и баянистом был Михаил Митякин. Его по рекомендации из райкома партии направили во Дворец культуры завода «Уралэлектротражмаш» из Свердловской филармонии.

Первые костюмы у хора были льняными, вторые появились благодаря сотрудничеству с Оперным театром, которому наш завод изготавливал сценическое оборудование. В театре на тот момент был снят с репертуара спектакль и бордовые сарафаны с розовыми шелковыми блузками и кокошниками были переданы в хор. Один из них недавно стал моим экспонатом. Каждый наряд хоровиков в среднем служил 15 лет.

Своим собственным баяном хор обзавелся в 1963 году, профком завода выделил инструмент под расписку. Завод же пошил и третьи костюмы для хора – розовые сарафаны с белыми шелковыми рукавами и коронами. Шли годы, солистами крепился хор, заводилами были Евдокия Алексеевна Ермилова, супруги Венера Ивановна и Василий Дмитриевич

Гладких, Таисия Ивановна Ленчицкая, Тамара Викторовна Белоусова, Галина Серафимовна Куимова, Николай Бабкин, Валентина Балабанова, Вера Борихина, Леонтий Ещенко. Это лишь немногие имена, прославившие «Катюшу».

В 1994 году по ходатайству Александры Николаевны Серебрянниковой, председателя Совета ветеранов, хор «Русская песня» переименовали в «Катюшу», в честь артиллерийской установки, что стоит в нашей мемориальной зоне на заводе. Это память о трудовом подвиге заводчан в годы Великой Отечественной войны, когда были собраны 1751 боевая машина и 330 тысяч снарядов к ним. Тогда

же хор простился со своим любимым руководителем Алексеем Минеевичем Веньгиным.

В 2015 году хор получил диплом лауреата 1 степени фестиваля «Уральские родники» и неоднократно являлся лауреатом художественной самодеятельности среди 53 коллективов города. В 2021 году хор получил диплом 2 степени как лауреат XXI фестиваля ветеранских хоровых коллективов Екатеринбурга. Хор «Катюша» является на Эльмаше хранителем культурного наследия. Это старейший хор в Орджоникидзевском районе из действующих ныне коллективов. Хор за 65 лет никогда не прекращал концертной деятельности. Концертными площадками для них становились избирательные участки, цеха, красные уголки, дома престарелых, агитплощадки в эльмашевских дворах, клубы в профилакториях, санаториях, госпиталях. Хору покорились многие сцены - Дворца культуры, Дома офицеров, и даже киноконцертного зала «Космос». Хор всегда мечтал выступать у обелиска павшим в годы войны заводчанам. Эта мечта исполнилась в День 70-летия Победы.

Сейчас артисты мечтают выступить у памятника легендарному маршалу Жукову вместе с его автором - скульптуром и Почетным гражданином Свердловской области Константином Васильевичем Грюнбергом. В 1993 году хор сделал коллективный взнос на его строительство - 153 тысячи 200 рублей!

Устроим так, что в свой юбилейный год хор «Катюша» выступит с победным концертом 9 мая и на той площадке – у здания штаба Центрального военного округа?

А сколько их будет еще впереди у наших эльмашевских соловушек!

**Святая музыки природа...
И сердце трогает до слез
Творит на сцене для народа
Хор «Катюша» - виртуоз!**

Н.Л. Рукавичникова,
хранитель биографии
коллектива.

Совет ветеранов УЭТМ поздравляет юбиляров марта!

95 лет - Галина Максимовна Измайлова, Татьяна Сергеевна Пахучая
90 лет - Завгар Гатович Зиянгиров, Маргарита Сергеевна Шаврина
85 лет - Галина Александровна Аношкина, Галина Филипповна Головнина, Анна Михайловна Таубер, Клавдия Григорьевна Короткова Галина Афанасьевна Устюжанина, Евгения Ивановна Бороздина, Галина Андреевна Огаркова, Георгий Вейкович Раутярви
80 лет - Вадим Павлович Зубов, Галина Леонидовна Подчеколдина, Клара Иосифовна Гилева, Валентина Васильевна Павлова, Антонина Романовна Кольцина, Нина Ивановна Тычинина, Валентина Викторовна Алешина, Галина Петровна Гудеева
75 лет - Галина Игнатьевна Пономарева, Александра Павловна Трунтаева, Раиса Павловна Ефименко, Галина Константиновна Котлячкова, Любовь Николаевна Гимадеева, Ольга Николаевна Морозова
70 лет - Надежда Васильевна Кузнецова, Любовь Васильевна Шатунова, Людмила Антоновна Ямова, Галина Николаевна Авдевич, Алексей Петрович Багин.

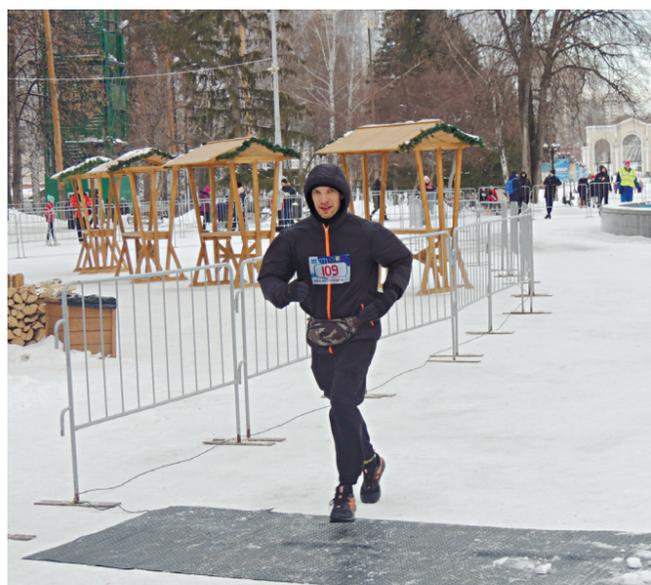
С уважением, председатель Совета ветеранов
Анатолий Агеевич Котлов



Увлечение

Бегом от зимы

Ведущий инженер-конструктор ОГК ВВА Ярослав Макаров принял участие в 25-м Легкоатлетическом зимнем марафоне имени В. А. Дутова. Он состоялся 20 февраля в парке Маяковского.



Ярослав рассказал, что бегом он увлекся год назад. Это уже третий марафон заводчанина, предыдущие были в августе и сентябре 2021 года:

- Как только я узнал, что марафонские старты проводят и в зимнее время, сразу захотел принять в них участие, мне показалось, что это будет очень интересным и необычным опытом. Этот марафон оказался для меня одним из самых сложных. Трасса в парке включала в себя большое количество подъе-

мов, как достаточно плавных, но затяжных, так и очень крутых, да и бег по снегу очень отличается от бега по асфальту. Я преодолел более 42 километров, это самая длинная дистанция, которую я бегал. Финишировал я с результатом 3 часа 47 минут 12 секунд, получилось значительно медленнее, чем летом, но в целом результатом остался доволен, и впечатления остались самые положительные. Хочу отметить, что за время своих беговых тренировок я на своем опыте заметил, что

бег - это прекрасная возможность поддерживать свое здоровье и физическую форму, а также отличная психологическая разгрузка после рабочего дня.

Легкоатлетический зимний марафон памяти основателя клуба любителей бега «Урал100» Виктора Александровича Дутова проводится в Екатеринбурге с 1998 года. В этом году на марафон вышли более 350 человек из Екатеринбургской, Свердловской области, Тюмени, Челябинска, Перми.

Наши люди

Не просто Мария

Среди заводчанок с таким именем Мария Сергеевна Овсейчик выделяется особенно.

Кто бы смог 36 лет проработать в самом вредном – гальваническом производстве. А она трудится, да еще как! И вышестоящие руководители отмечают ее организаторские способности и невероятное трудолюбие, и коллеги уважают и восхищаются ее подлинной отдачей любимому делу и преданностью коллективу. А какой она наставник замечательный! Таких сейчас мало или вовсе нет. Но без этого в заводском коллективе никуда. И Мария Сергеевна это понимает.

Ведь сама приняла этот ответственный пост от своих учителей и прекрасных заводчанок, когда в 1985 году пришла на завод с кафедры электрохимии УПИ им. Кирова. Начала инженером – технологом в цехе №8 гальванического производства, потом росла - становилась старшим мастером, начальником участка гальванопокрытий, заместителем начальника.

Она и подчиненных приучает к постоянному развитию: даже придумали что-то вроде курсов английского языка и занимаются в обед. С ее усердием и умением объяснить людям, заинтересовать – все получается. Всю свою сердечность и признательность коллеги изложили Марии Сергеевне в шикарном юбилейном альбоме, который подарили ей в начале февраля.

Летом коллектив и вовсе не оставляет себе ни минуты свободной, чтобы просто отдохнуть в перерыв. Такие клумбы разбились у входа в цех. Пышным цветом там все благоухает и прохожих заводчан удивляет. Каких только сортов цветов там не встретишь. Так еще и одарят на дорожку. Я только что, во время поста, выра-



щенную садоводами участка тыкву разрешила – медовая, желтая, вкусная.

Возвращаясь к их рабочему месту, позитивных прилагательных не подберешь. Гальванопокрытия и очистные сооружения высоковольтного производства требуют строжайшего соблюдения технологического процесса и постоянного контроля. Мария Сергеевна - высококвалифицированный специалист и постоянно проводит мероприятия по улучшению условий труда и снижению вредных факторов. При ее непосредственном участии проводятся работы по внедрению новых технологических процессов, замене и реконструкции старого оборудования, что позволяет поддерживать высокое качество гальванопокрытий, а значит и культуру производства и охрану труда. Старающимися Марии Сергеевны и всего ее коллектива им удается справляться со всеми задачами. Еще бы: русские женщины преодолеют все трудности и возьмут все барьеры.

С уважением к труженице и юбиляру, Н.Л. Рукавичникова,
Директор музея УЭТМ

Праздники

Доброе начало дня

Утром в канун 23 февраля и 8 марта на проходной УЭТМ коллег встречали с презентами и музыкой активисты Совета молодежи. Постарались для заводчан и на УГМ: защитников Отечества и прекрасных дам порадовали вкусными подарками



Уважаемые заводчане!

С конца февраля на территорию Свердловской области из Донбасса уже было эвакуировано несколько десятков семей, в основном это женщины и дети. В ближайшее время ожидается прибытие новой волны беженцев. Так как люди покидают свои дома, взяв с собой только самое необходимое, на первое время все прибывающие к нам на Урал нуждаются в базовом наборе насущных вещей:

- Крупы, макароны, консервы.
- Постельные и гигиенические принадлежности: полотенца, постельное белье, мыло и шампуни, зубная паста, зубные щетки, сухие и влажные салфетки, средства женской гигиены, стиральный порошок.
- Детские подгузники (всех размеров), пеленки.
- Детское питание и сухие смеси для детей до 3-х лет.
- Сезонная уличная и домашняя женская одежда, детская одежда.

Вещи должны быть чистыми и в хорошем состоянии, продукты питания в целой упаковке, с этикетками. Обращайте внимание на срок годности продуктов питания. Желательно самостоятельно запаковать вещи и прикрепить на видное место опись содержимого.

Ящик для сбора помощи расположен на втором этаже ИЦ, в холле у кабинета 208-Б.

Отправка собранных заводчанами вещей и продуктов в пункты размещения беженцев будет осуществляться не реже раза в неделю. За сбор, сортировку и отправку вещей отвечает Совет Молодежи УЭТМ.

Телефон для справок: 8 (343) 324-56-98. E-mail: sm@uetm.ru



В 2022 году «Уралгидромаш» отмечает 290-летие! Летопись завода отсчитывается с 1732 г., когда в месте слияния рек Сысерти и Черной по указанию начальника уральских горных заводов Вильяма де Геннина началось строительство Сысертского железоделательного завода. В честь большого события запланирован комплекс праздничных мероприятий. Готовится к изданию юбилейная книга о предприятии. На территории завода будут обновлены информационные стенды. Лучшие работники будут награждены городскими, областными и заводскими Почетными грамотами и Благодарственными письмами.

Из портфеля клуба историков

«Я - дитя проклятой войны»

Это уже 143-я история жизни в портфеле заводского клуба историков. Почитайте в тишине, или вместе с детьми, воспоминания о детстве военных лет Вероники Федоровны Кропачевой-Калеговой, ветерана труда, проработавшей на нашем заводе 25 лет. Спустя три месяца после этой беседы Вероники Федоровны не стало.

У каждого человека, прожившего, как я, долгую жизнь, в памяти осталось очень много воспоминаний. Я - «дитя» проклятой войны. Очень многим эта тема поднадоела, но из жизни эти годы горя, голода, ожиданий вестей с фронта не выкинешь. Нас, уже не говоря об участниках военных действий и «тыловики», которые своими руками ковали победу, осталось совсем немного, да и мои ровесники уже все на «постоянном месте жительства».

Родилась я в августе 1938-го года. Папа - Федор Павлович Кропачев, по воле судьбы приехал в Свердловск из деревни Байдары Куединского района Молотовской (Пермской) области. Следом за ним приехал его старший брат - Иван Павлович Кропачев и привез с со-

бой матушку Прасковью Никитичну. Оба брата поступили на строительство завода «Электромашина». От завода им дали большую комнату в бараке на рабочем поселке. Жили большой дружной семьей. Братья потихоньку обзавелись семьями и до конца дней трудились на родном заводе. Папа в свои двадцать лет имел уже 5 лет трудового стажа.

В 1933-м году мою маму - Екатерину Андреевну Тенигину в 17 лет в Свердловск привез отец (мой дед) - Андрей Степанович из деревни Хлызово города Шадринска Курганской области, после того, как семья была раскулачена. Всех выселили из построенного своими руками собственного кирпичного дома. С последнего курса агропедагогического техникума маму выгнали как дочь «кулака».

Год был голодным, засуха. Чтобы хоть кто-то остался в живых, дедушка запряг лошадку, собрали самое необходимое и двинулись в путь. Люди, провожавшие их, махали вслед и плакали. Мама тоже пришла на завод, таскала кирпичи. Кто-то из начальства приметил, что пишет она красиво и грамотно, перевели в счетоводы, потом кассиром, бухгалтером. Встретились с Фёдором, поженились и родилась я. Жили все вместе в бараке. Водилась со мной бабушка - Прасковья Никитична.

В 1938 году папе и его брату с семьей дали двухкомнатную квартиру по улице Энтузиастов 12, в соседнем подъезде поселился Николай Данилович Николаев, а в соседнем доме - Леонид Яковлевич Мехонцев с семьей.



Папу и дядю Ваню на фронт не взяли как сыновей белогвардейца, а дело все в том (я узнала об этом лет 15 тому назад от папиного земляка), что когда в Екатеринбург в 1918 году привезли царя-батюшку с семьей, совет местных сторонников Николая II отправил нескольких крестьян ходоками с просьбой, чтобы власти отнесли к семье государя по-доброму, оставив их в живых. Власти пообещали, что все будет как надо, и отправили просителей обратно домой. Когда они вернулись в Байдары, всех закрыли в какой-то избе и расстреляли. Моему папе было три года. Тут же старшую сестру папы - Акулину Павловну, с мужем и детьми выслали в Кемеровскую область, в местечко Осинное Плёсо. Муж её вскоре погиб на лесоповале и четверых детей пришлось поднимать одной.

Отлично помню очень редкие папины приходы с завода домой,

чтобы помыться и поесть чего-нибудь горяченького. Вот на кровати сидят папа с мандолиной, мама с гитарой и я между ними, у стены. Играют и поют песню «Гори, гори моя звезда», я реву «белугой», уж больно она за детское сердечко хватала...

...Продолжение следует

От редакции: Клуб историков УЭТМ собирает и бережно сохраняет бесценные воспоминания наших ветеранов. А может быть, и молодым работникам есть, что рассказать? Буду ждать ваших тетрадей и блокнотиков!

Н.Л. Рукавичникова

Путешествия

Международная мозаика

Норвегия. 1974 год



Норвегия - самая северная, самая гористая и самая длинная (1700км) страна континентальной

Европы. Узкой полосой она протянулась вдоль побережья Северного ледовитого океана. Переход от Стокгольма до Осло оказался самым протяженным (1260 км) на маршруте нашего круизного корабля «Надежда Крупская». Норвегия на древнескандинавском языке означает «Путь к северу»

Норвежские путешественники-мореходы действительно шли к северу, внесли огромный вклад в изучение и освоение полярных тер-

риторий. Это убедительно показано в Музее корабля «Фрам», который мы посетили.

1893-1896г. - дрейф этого корабля от мыса Челюскин (Россия) к Северному полюсу и попытка Ф.Нансена и Я.Йохансена достичь его на лыжах. 1898-1902г. - поход корабля под командованием О.Свердлупа вокруг Гренландии с зимовкой во льдах океана. 1910-1911г. - поход корабля к берегам Антарктиды с экспедицией Р.Амундсена, которая, опередив англичан, 14 декабря 1911 года покорила Южный полюс. Благодаря этим великим норвежским путешественникам корабль «Фрам» увековечен в истории! С удивлением узнали, что корпус корабля был деревянным. Как он мог выдержать

мощное давление льда? Оказалось, что это обеспечивала оригинальная овальная конфигурация корпуса, при которой сжатие льдом выталкивало корабль из воды и не давало раздавить его корпус... Корабль хорошо сохранился. В музее показаны различное оборудование «Фрама» и личные вещи участников героических походов, на каютах подписаны их фамилии. В кают-компани было даже пианино. Ф.Нансен проявил себя и как прогрессивный общественный и государственный деятель - в 1921 году организовал солидную международную продовольственную помощь голодающим жителям Поволжья нашей страны. За это он был удостоен Нобелевской премии мира. Фрицьоф Нансен-национальный герой Норвегии! Побывали мы и в Музее лыж. Как не иметь такого музея в стране, где на лыжи ставят детей с четырех лет, где 200 лет назад прошли первые в мире соревнования по лыжам! Здание музея расположено у подножья трамплина Холменколлен в пригороде Осло. Оказалось, что с него прыгал даже король Норвегии Олаф VI! Лыжи в музее сортируются по возрасту, по конструкции и по принадлежности к владельцам. Самые древние (1000 лет) найдены при раскопках, одна лыжа - толчковая, другая - для скольжения. Самые длинные - 3,87м принадлежали, наверное, «Снежному человеку».

Были лыжи знаменитых норвежских спортсменов, лыжи Р.Амундсена и одна из лыж Ф.Нансена, на которых он пересек Гренландию, вторая находится в музее СССР. Норвежцы научились жить в гармонии с природой - любят её, берегут и умело используют в своей жизни. Горные реки страны непригодны для судоходства, но очень подходят для строительства ГЭС - 90% электроэнергии вырабатывается на таких, экологически чистых станциях. А на ГЭС «Вигеландсбрук» трудятся гидрогенераторы нашего завода! Норвегия занимает первое место в мире по потреблению электроэнергии на душу населения. В Северном море у берегов страны найдены большие залежи нефти, ведется ее добыча - это главная статья экспорта. Полученные средства вкладываются в т.ч. в развитие экологически чистого электрифицированного транспорта. Близость к морям и океанам тоже сослужила пользу норвежцам - привела к созданию мощного флота, «мирового извозчика», занимающего третье место в мире после США и Великобритании.

Интерес в мире к самобытной красоте северной природы Норвегии стал стимулом для развития



туристической инфраструктуры. Количество иностранных туристов в год равно населению страны - 4 млн. человек! По статистике, норвежцы живут на 10 лет дольше россиян. Средняя продолжительность рабочей недели здесь - 37,5 часов, а количество жителей с высшим образованием достигает 43%.

В.В. Володин, ветеран УЭТМ, Член Совета историков
Продолжение следует

