

## ГЛАВНОЕ

# СИСТЕМНЫЙ ОПЕРАТОР И УРАЛЬСКИЙ ТУРБИННЫЙ ЗАВОД ПОВЫСЯТ НАДЕЖНОСТЬ ЕЭС РОССИИ



**АО «Системный оператор Единой энергетической системы» и АО «Уральский турбинный завод» (холдинг «РОТЕК») совместно разработают механизмы повышения надежности и эффективности работы энергообъектов России. Соглашение об этом подписано сегодня руководством компаний в рамках Российской энергетической недели.**

АО «Системный оператор Единой энергетической системы» и АО «Уральский турбинный завод» заключили соглашение о совместной работе по обеспечению устойчивого

и надежного энергоснабжения потребителей. Документ подписали председатель Правления АО «СО ЕЭС» Федор Опадчий и председатель Совета директоров АО «УТЗ» Михаил Лифшиц.

тывать нормативно-техническую документацию и стандарты силового оборудования, исследовать особые режимы работы турбин, а также разрабатывать конкретные технические решения по повышению надежности и эффективности их работы.

«Система прогностики «ПРАНА» стала отраслевым стандартом. Пришло время изменения регламентов обслуживания оборудования в соответствии с ее возможностями. Как производитель паровых турбин и разработчик передовых цифровых решений мы выступаем за переход к ремонту по состоянию. Реализовать эту инициативу получится только при участии Системного оператора. Сегодняшнее соглашение — это первый шаг в сторону нового технического уклада», — отметил Михаил Лифшиц.

«В этом году приняты изменения в законодательную базу, которые закрепили за Системным оператором функции основного разработчика документов перспективного развития: схем и программ развития, генеральной схемы. Для нас очевидно, что перспективные планы должны основываться на ясном понимании, какими возможностями обладает промышленность, чтобы обеспечить реализацию планов по вводу нового генерирующего или сетевого оборудования. Именно поэтому выстраивание прямого диалога с производителями является крайне важным», — отметил Федор Опадчий на церемонии подписания соглашения.

Централизованное внедрение интеллектуальных систем мониторинга и прогнозирования состояния оборудования позволит обеспечить надежное энергоснабжение потребителей, а также точнее распределять нагрузки между энергообъектами.

Производитель паровых турбин предоставит диспетчерам онлайн-доступ к наиболее критичным параметрам эксплуатации своего оборудования через систему прогностики и мониторинга «ПРАНА», которая, кроме сбора и анализа технических данных, позволяет строить вероятностные цифровые модели и предсказывать наступление внештатных ситуаций. Это позволяет персоналу электростанции точнее планировать сервисные мероприятия и избегать аварийных остановов.

Вместе стороны будут анализировать технологические нарушения в энергосистеме России, разраба-

## НОВОСТИ УТЗ

## Уральский турбинный завод обновит треть всей мощности Омска



Уральский турбинный завод заключил договоры на реконструкцию двух станций ТГК-11: на Омской ТЭЦ-4 будет установлена новая турбина Т-110, на Омской ТЭЦ-5 - Т-175. Вместе с модернизациями двух турбин, законтрактованных ранее, это на треть обновит генерирующие мощности миллионного города.

Согласно вновь заключенным договорам будут заменены устаревшие агрегаты, выработавшие свой установленный ресурс. Сроки поставки турбины для ТЭЦ-4 – 1 мая 2025 года, для ТЭЦ-5 – 1 ноября 2025 года. Обе турбины будут установлены на существующий фундамент, что значительно сократит работы по проекту.

## УТЗ увеличил портфель заказов до 36 млрд. рублей



Уральский турбинный завод (холдинг РОТЕК) заключил договор на реконструкцию двух станций компании «Т Плюс»: для Самарской ТЭЦ и Ижевской ТЭЦ-2 будут поставлены турбины Тп-124-12,8-NG. Благодаря новым проектам портфель заказов предприятия достиг рекордных 36 млрд рублей.

Новые турбины заменят «сотки» (Т-100) предыдущих мо-

дификаций, каждая из которых отработала более 45 лет. Тем самым мощность каждой станции увеличится: Ижевской на 15 МВт, Самарской на 25 МВт, будут обеспечены современные требования к надежности и маневренности машин.

Для Ижевской ТЭЦ-2 турбина будет изготовлена к июлю 2025 года. Эта станция крупнейшее генерирующее пред-

Напомним, в конце 2021 года на Омской ТЭЦ-4 введена в эксплуатацию турбина Т-100 с модернизированным на УТЗ цилиндром высокого давления. Это один из первых выполненных в России проект в рамках государственной программы модернизации ТЭС (ДПМ-2). Для этой же станции завод сейчас модернизирует турбину ПТ-135 с полнокомплектной заменой цилиндра высокого давления, ее планируется сдать заказчику в ноябре 2023 года.

В Омске проживает более 1 миллиона человек, город является одним из главных в России промышленных центров и крупным транспортным узлом, через который проходит Транссибирская магистраль и судоходная река Иртыш. Масштабное обновление генерирующих мощностей позволит поддержать развитие региона, повысит надежность энергоснабжения жителей, а также предприятий нефтепереработки, нефтехимии, химической промышленности и машиностроения, составляющих основу экономики Омской области.

приятие энергосистемы Удмуртской Республики, обеспечивающее электричеством и теплом большую часть Ижевска. В 2021 году для этой станции УТЗ уже изготовил аналогичную турбину Тп-124-12,8-NG, ввод в эксплуатацию этих турбин позволит обновить почти две трети мощности станции.

Сроки поставки турбины для ТЭЦ Самары – март 2024 года. Станция обеспечивает теплом и электроэнергией больше половины областной столицы, причем почти 80 процентов потребителей станции - население. Замена одного из агрегатов повысит надёжность энергоснабжения жителей и предприятий города.

**Справка:** турбина Тп-124-12,8-NG является современным продолжением семейства теплофикационных турбин Т-100, одной из самых массовых турбин в российской энергетике, с внесением ряда конструктивных и схемных обновлений. В настоящее время УТЗ изготавливает 8 таких турбин для российских заказчиков.

## Расширяем пул поставщиков с B2B



УТЗ успешно протестировал функционал B2B-Center и перевел часть своих закупок на электронную площадку. В

системе уже состоялось более 90 закупочных процедур на общую сумму свыше 420,7 млн руб.

«Одна из наших приоритетных задач — адаптировать предприятие под новые продукты и структуру спроса. В ближайшие пять лет мы планируем почти вдвое увеличить мощности завода. В связи с этим мы заинтересованы в расширении пула наших поставщиков и подрядчиков. Сотрудничество с B2B-Center поможет оптимизировать нашу закупочную деятельность и найти новых надежных партнеров», — прокомментировал Евгений Проскураков, директор по закупкам и логистике АО «УТЗ».

На площадке предприятия закупает широкий спектр номенклатуры: оборудование, комплектующие, расходные материалы, строительные и ремонтные работы, спецодежду и прочее.

## КАДРЫ

## Новые назначения

— 3 октября 2022 года директором по производству Уральского турбинного завода назначен Сергей Леонидович Горбунов



## Дирекция по персоналу информирует

21.06.2022 г. на УТЗ запущен проект по обучению новой профессии под потребности предприятия.

Предлагаем пройти обучение по профессии котельщик (слесарь-сборщик). В настоящее время обучается уже третья группа.

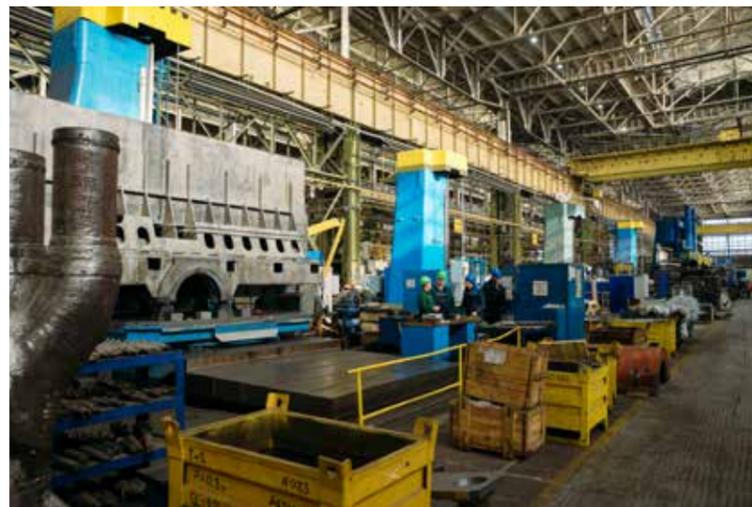
С ноября 2022 г. начинается обучение по профессии контролер станочных и слесарных работ.

Приглашаем желающих сотрудников, родственников и знакомых получить новую профессию и стать полноправным сотрудником Уральского турбинного завода.

## ТЕХНОЛОГИИ

## Мы будем жить теперь по-новому

**Начат первый этап создания единой информационной системы УТЗ. Он продлится три месяца. За это время пройдет тестовая эксплуатация выбранной информационной системы, будут описаны бизнес-процессы завода и выявлены точки, в которых процесс и система должны адаптироваться друг к другу.**



Создание единой информационной системы (ЕИС) — одна из глобальных задач, стоящих перед заводом. Узкие места, отставания возникают именно там, где процесс из одной программы или носителя должен быть перенесен в другой (подробнее о целях внедрения ЕИС мы писали в номере № 6 2022 г.).

В качестве базы ЕИС была выбрана программа российского разработчика ALFA ims. В основе работы этой системы лежат интеллектуальные алгоритмы планирования, которые обеспечат полный контроль над производством. Подобно тому как нервные сигналы регулируют работу всего организма человека, система позволит в реальном времени реагировать на события предприятия (исполнение плана, уровень незавершенного производства, обеспеченность заказов, загрузку мощностей) и предложит наиболее оптимальный алгоритм действия.

В течение ближайших трех месяцев команда разработчиков совместно со специалистами заводского управления информационных технологий проанализируют все бизнес-процессы предприятия. В эту работу будут вовлечены практически все подразделения завода: дирекция по закупкам и логистике, дирекция по продажам, ППУ, ПДС, производство. Кроме того, работа в системе будет протестирована с использованием данных, загруженных из системы PLM Windchill по одному из узлов турбинной установки.

На втором этапе, который планируется начать с февраля 2023 года, будет определено, где необходимо адаптировать систему под бизнес-процесс, а где наоборот, бизнес-процесс следует изменить под систему. Весь проект внедрения ЕИС рассчитан на два года и предполагает интеграцию с существующими информационными системами Windchill и 1С.

**ПРОИЗВОДСТВО**



## В цехах

*Всё ближе к завершению 2022 год, и всё напряженнее работа в цехах Уральского турбинного завода.*

### Турбинное производство



#### Т-1

Коллектив цеха Т-1 выполнил производственную программу октября на 100 %.

В плановом порядке в течение месяца завершена механическая обработка с последующей сдачей на сборку в ЦСиИ: цилиндра высокого давления турбины Т-130 для Смоленской ТЭЦ-2, а также трех цилиндров турбины Т-185 для Красноярской ТЭЦ-3.

В цехе силами подрядной организации ведется работа по сдаче в эксплуатацию нового оборудования – расточного станка Skoda W-200 после глубокой модернизации.

С вводом станка будет значительно повышена пропускная способность по расточному оборудованию. Но не обошлось и без внештатных ситуаций, так вышли из строя сразу оба больших карусельных станка. В связи с чем, службой СТООбиЭ подготовлены графики работ и выполняются мероприятия по возвращению указанного оборудования в производственный цикл.

В работе остаются два заказа по модернизации турбины Т-100 и Т-250 для «Мосэнерго» со сроками сдачи в 2022 году, это очень серьезная задача для всего коллектива.

#### Т-2

Коллектив цеха Т-2 турбинного производства также выполнил установленную планом производственную программу, передав в ЦСиИ четыре регулирующих клапана и сервомотор ЧВД турбины Т-130 для Смоленской ТЭЦ-2, а также четыре регулирующих клапана и сервомотор ЧВД турбины Т-185 для Красноярской ТЭЦ-3.

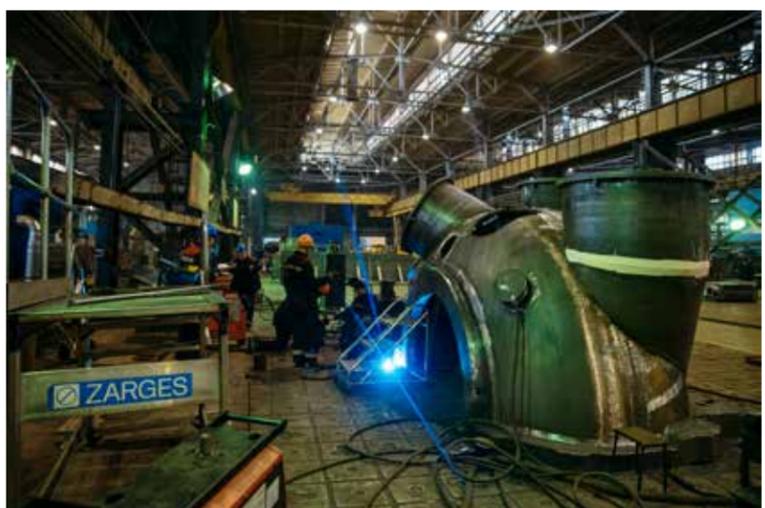
Кроме того выполнен важный заказ на поставку автомата безопасности для Норильской ТЭЦ.

В цехе установлен и введен в эксплуатацию консольно-поворотный кран на участке сборки узлов регулирования. Готовится фундамент под изготовленный горизонтально-расточной станок для его монтажа в ноябре-декабре 2022 года.

#### ЦСиИ

Коллектив цеха выполнил все поставленные перед ним задачи. Так, в подшипниках на стенде выставлен цилиндр высокого давления турбины Т-185 для Красноярской ТЭЦ-3. Выполнена балансировка роторов турбин: двух для Т-130 (Смоленской ТЭЦ-2) и трех для Т-185 (Красноярская ТЭЦ-3). Все необходимые технологические операции успешно предъявлены и сданы представителям заказчиков.

В цехе на сборке и облопачивании находится первая в своем роде для нашего предприятия обойма турбины с реактивным облопачиванием.



### Сварочное производство

#### ЦМК

Коллектив сварочного производства в полном объеме выполнил производственную программу.

Для турбины Тп-185/220-12,8 по заказу Красноярской ТЭЦ-3 изготовили трубы перепускные, корпус клапана КПРГ-600, эжектор расхолаживания, эжектор уплотнения и основные эжекторы.

Для Среднеуральской ГРЭС ПАО «ЭНЭЛ Россия» изготовили конденсатор К-3100. Гидроиспытания предъявлены представителю заказчика.



## ИНТЕРЕСНО

## История сертификации

**В современном мире, когда ритм жизни зашкаливает, а события сменяют друг друга с бешеной скоростью, мы мало задумываемся о, казалось бы, привычных вещах, которые окружают нас ежедневно. Еда, которую мы потребляем, одежда, которую мы носим, гаджеты, которые мы используем — всё это является объектом стандартизации.**



Продукция, выпускаемая АО «УТЗ» не является исключением. Завод выпускает оборудование с 1938 года. Качество и надежность производимой продукции, с момента основания завода всегда соответствовало действующим стандартам (ГОСТам).

Рассмотрим подробнее, что такое стандартизация и откуда она берет свои корни, почему так важна в современных условиях?

Международная стандартизация берет свое начало с 1875 года, после того, как представители 19 государств, приняли Международную метрическую конвенцию и учредили Международное бюро мер и весов.

В России же первые упоминания о стандартах начали свой отчет во времена правления Ивана Грозного, при изготовлении оружия.

Далее важные мероприятия начинают осуществляться при Петре I. Применение принципов стандартизации при строительстве флота было узаконено рядом официальных документов: 5 апреля 1722 года в Петербурге был издан «Регламент об управлении Адмиралтейства и верфи». В «Регламенте» содержался ряд указаний, по характеру и назначению аналогичных требованиям совре-

менных государственных стандартов. Параллельно с созданием флота Петром I большое внимание уделялось производству оружия, началась стандартизация типов оружия и массовое производство.

Уже позднее, в РСФСР произошло развитие государственной стандартизации и созданий Бюро и Комитетов по стандартизации. Так, 15 сентября 1925 года был создан Комитет по стандартизации при Совете труда и обороны, на который было возложено общее руководство работами по стандартизации во всех ведомствах, а также утверждение стандартов, обязательных для всех отраслей народного хозяйства. Эта дата считается официальной датой начала государственной стандартизации СССР.

В 1927 году, в стране началась индустриализация. Одной из важных задач, стоящих перед промышленностью, был переход к массовому крупносерийному производству. Решение этой задачи было немыслимо без стандартизации и специализации промышленности. Именно в этот период была введена категория общесоюзных стандартов, приравниваемых к государственным документам, обязательных для всех предприятий и организаций страны. Решающую

роль в индустриализации страны играло машиностроение. Поэтому разработка стандартов в этой отрасли имела особое значение. Первые стандарты на основные размеры, типы и детали машин и механизмов, инструментов, приспособления, стандарты, регламентирующие единую систему допусков и посадок, калибры и т. д., были утверждены в 1926–1929 годах. Они дали возможность осуществлять взаимозаменяемость в условиях массового производства. До распада СССР вся производимая на территории Союза продукция соответствовала ГОСТам, был создан Госстандарт, который жестко контролировал все процессы.

В настоящее время стандартизацию в РФ регламентируют два основных федеральных закона, это 184 ФЗ «О техническом регулировании» и 162 ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Два упомянутых выше федеральных закона, установили, что принципы стандартизации носят добровольный характер. Обязательные для соблюдения требования, только в части безопасности продукции. В связи с чем, для упрощения процедуры обращения продукции на рынке стран Таможенного Союза, приняты соответствующие технические регламенты.

Основная продукция АО «УТЗ» — турбины, а также другое теплообменное оборудование подпадают под действие технических регламентов Таможенного союза.

Вся выпускаемая продукция проходит полный цикл подтверждения соответствия, начиная от момента разработки (конструирования) до утилизации, чем и подтверждает свою безопасность и надежность.

На нашем предприятии контроль этих процессов осуществляет дирекция по качеству, а именно — отдел системы менеджмента качества и нормативной документации.

*Екатерина Гарипова,  
ведущий специалист  
по лицензированию и  
сертификации*



## Совершенствуем технологии

**Получен новый патент на изобретение «Способ изготовления пакета лопаток паровой турбины».**

Этот патент защищает технологию Уральского турбинного завода по изготовлению цельнофрезерованных пакетов лопаток турбины.

Благодаря применению этой технологии снижается время изготовления пакетов лопаток, повышается их качество, обеспечивается возможность изготовления более сложных профилей лопаток

без использования сварочных операций.

Поздравляем наших изобретателей из Отдела главного технолога Андрея Александровича Айгильдина, Дмитрия Викторовича Ларина, Алексея Юрьевича Мартюшева и Семёна Алексеевича Попова.

В настоящее время на УТЗ 56 действующих патентов на изобретения.

## ЗОЛОТОЙ ФОНД

## Герои Турбинки

2 октября 2022 года Уральский турбинный завод отметил 84-ю годовщину со дня основания. В связи с Днем рождения предприятия, а также отмечая вклад в экономическое и техническое развитие предприятия, укрепление его позиций на рынке, внедрение новых технологий в производство и разработку новых турбин, лучшие работники были награждены высокими государственными и областными наградами.

**Приказом Министра промышленности и торговли Российской Федерации звание Почетный машиностроитель Российской Федерации присвоено:**

- Герасимову Сергею Михайловичу — слесарю-инструментальщику ОГТ;

- Нургалиеву Ильдафу Фидавиевичу — слесарю механосборочных работ 5 разряда цеха Т-1;

**Приказом Министра промышленности и торговли Российской Федерации Почетной грамотой награждены:**

- Гольдберг Александр Айзикович — главный специалист по паротурбинным установкам СКБТ.

**Министерством промышленности и науки Свердловской области Благодарственным письмом награждены:**

- Государева Надежда Борисовна — заместитель начальника УВК;

- Григорьева Наталья Геннадьевна — начальник бюро ОСМКИнд;

- Дьячкова Вера Владимировна — ведущий инженер-конструктор СКБТ;

- Жернакова Светлана Геннадьевна — машинист крана (крановщик) 6 разряда СТООбиЭ;

- Тишина Елена Николаевна — специалист по охране труда СОТиПБ.

Поздравляем наших коллег с высоким признанием их трудовых заслуг!

## ГОиЧС

## Как действовать в чрезвычайной ситуации

**Если Вашей жизни или жизни других людей угрожает опасность вследствие того, что Ваша входная дверь хлопнула, то в этом случае спасателей вызвать просто необходимо!**



Например у Вас:

— установлена газовая плита в момент закрытия двери она была включена и возможна утечка газа в квартире;

— в квартире находится ребенок (как правило, до 5 лет), неконтролирующий свои действия осознанно;

— в квартире находится больной человек, которому в любой момент может понадобиться помощь;

Если Вы оставили включенным утюг, или другие электронагревательные приборы способные вызвать возгорание, то Вам необходимо немедленно обесточить Вашу квартиру, путем отключения рубильника, который, как правило, находится на лестничной площадке и вызвать мастера по вскрытию двери.

Любое вскрытие двери если нет задымления и видимых языков пламени из окон вашей

квартиры, производится в присутствии сотрудников полиции, после того как Вы попадете в квартиру, необходимо будет документально подтвердить собственность или показать бумаги на аренду, а так же Ваш паспорт.

В случае ложного вызова, если Вы решили обмануть сотрудников внутренних дел, Вам грозит административная ответственность с наложением штрафа и всех расходов связанных с выездами спецслужб.

Иногда спасатели выезжают для взаимодействия с органами внутренних дел, когда необходимо намерено вскрыть входную дверь (например, человек, который проживает в квартире давно не выходил, а в подъезде присутствует специфический запах).

*И. П. Микаилян*

## НОВОСТИ КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

## Молодая смена

**На Турбинке началась производственная практика студентов техникума «Автоматика».**

Студенты 2 и 3 курсов (всего 27 человек) по специальности «Наладчик станков и оборудования в механообработке» будут проходить производственную практику один раз в неделю в течение всего года. За каждым будет закреплен наставник, который поможет ребятам постичь азы рабочей специальности.

Те студенты, кто успешно пройдет практику в первом семестре, во втором смогут трудоустроиться учениками или помощниками, а это значит, что они основательнее будут включены в производство и, что немаловажно, смогут получать свою первую заводскую зарплату.

## Неделя без турникетов

**УТЗ ежегодно участвует в акции «Неделя без турникетов». В этом году у нас в гостях побывали студенты 1 курса екатеринбургского промышленно-технологического техникума В. М. Курочкина. Ребята — будущие станочники и живо интересовались всем увиденным.**



Программа «Неделя без турникетов» реализуется с 2015 года Союзом машиностроителей России. Акция представляет собой комплекс мероприятий, направленных на профориентационное информирование о деятельности ведущих предприятий России и популяриза-

цию инженерных профессий и специальностей, востребованных на промышленном производстве. Основная идея проекта заключается в непосредственном знакомстве школьников, студентов, их педагогов с работой предприятий, расположенных в регионе.



## Шефство

**Наше сотрудничество с подшефной школой № 167 постоянно расширяется. Так, по просьбе педагогов и учащихся школы силами молодых специалистов УТЗ организованы занятия по робототехнике и 3D-моделированию. Преподавателями стали наши коллеги — Екатерина Александровская (ОГТ) и Павел Гаврилов (СКБТ).**



## К рабочему месту - через ярмарки вакансий

**И вновь на Уральском турбинном заводе прошла Ярмарка вакансий, вторая с начала осени.**



Напряженная производственная программа и потребность в кадрах, особенно рабочих, заставляет hr-службу предприятия применять различные формы подбора персонала.

Такой формат работы хорошо зарекомендовал себя в прошлый раз. Это самый короткий путь к заполнению свободных рабочих мест на предприятии. Именно здесь работодатель имеет возможность отобрать из участников данного мероприятия претендентов на имеющиеся вакансии.

## Медосмотр



В соответствии с требованиями ст. 212 Трудового кодекса РФ работодатель обязан организовывать проведение медицинских осмотров. Периодичность, перечень врачей, участвующих в обследовании, список лабораторных и функциональных исследований устанавливается на основании типа вредного или опасного производственного фактора на конкретном рабочем месте, а также вида работ, который выполняет работник. Эта норма неукоснительно со-

блюдается на Уральском турбинном заводе.

С 17 октября начался ежегодный медицинский осмотр сотрудников предприятия. В этом году его пройдет 790 заводчан. Врачи клиники «Здоровье 365» внимательно изучат здоровье каждого, и дадут свои рекомендации. Медосмотр проходит прямо на территории предприятия, в заводском здравпункте. Это очень удобно для сотрудников предприятия, а также позволяет максимально сократить потери рабочего времени.

Первое занятие проведено 15 октября. Для обучения робототехнике применялись специализированные наборы LEGO. На занятии ребята смогли сделать робота-улитку и научный вездеход. Также

они получили представление об основах программирования роботов.

Обучение 3D-моделированию проводится на базе программы КОМПАС. В ходе занятия ученики познакомились с основными операциями по созданию 3D-моделей и выполнили построение простой детали - планки. Занятия получились увлекательными и яркими, теперь школьники с нетерпением ждут продолжения учебной программы!



## КАДРЫ

## Уральскому турбинному заводу требуются:

Ведущий инженер-программист 1С

Ведущий шеф-инженер

Главный специалист по котельному оборудованию

Инженер-конструктор

Инженер-технолог

Инженер-электромеханик

Инженер по качеству

Инженер по нормоконтролю

Инженер-программист станков с ЧПУ

Инженер по метрологии

Специалист по охране труда

Газорезчик 5 р.

Токарь-расточник 5-6 р.

Токарь-карусельщик 5-6 р.

Полировщик 4-5 р.

Помощник токаря

Котельщик 4-5 р.

Зуборезчик

Начальник отдела учёта ТМЦ

Станочник широкого профиля Менеджер по продажам

Электросварщик на полуавтомат

Контролер ОТК (сварочные, станочно-слесарные работы)

Монтер пути

Сверловщик 4-5 р.

Стропальщик 4-6 р.

Слесарь-инструментальщик 6-7 р.

Слесарь-ремонтник 5-6 р.

Оператор станков с ПУ 4-5 р.

Столяр

Шлифовщик 4-5 р.

Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-6 р.

Машинист мостового крана 5-6р.

Разнорабочий

Слесарь МСР 5-6 р.

Токарь 5-6 р.

Экономист по труду/ведущий экономист по труду

## НАЗАД В БУДУЩЕЕ

## Из истории турбины-малютки



Л. Б. Крох

В послевоенные годы на УТЗ был сформирован конструкторский коллектив, способный разрабатывать современные турбины собственной школы конструирования. Под руководством и при активном участии главного конструктора СКБТ Д. П. Бузина разрабатывались модели паровых турбин специального назначения. Речь идет о новой для завода турбине, которая получила название ВР-6.

«Впервые, начиная от работы за чертежной доской и заканчивая работой слесаря на испытательном стенде, создание турбины является делом нашего завода, делом рук его коллектива, делом чести каждого сотрудника» — писалось в заводской многотиражке в середине 50-х годов. Такое обращение «впервые» было ответственным и являлось оценкой доверительного отношения к выпускаемым уральским турбинам.

Марка ТМЗ пользовалась к тому времени заслуженной славой. Но она олицетворяла не творчество конструкторов, а мастерство рук: турбины изготавливались по чертежам Ленинградского металлургического завода. Роль конструктора сводилась лишь к тому, чтобы решать вопросы, возникающие в ходе изготовления машин. Они выполняли ее отлично, творчески, как и по-

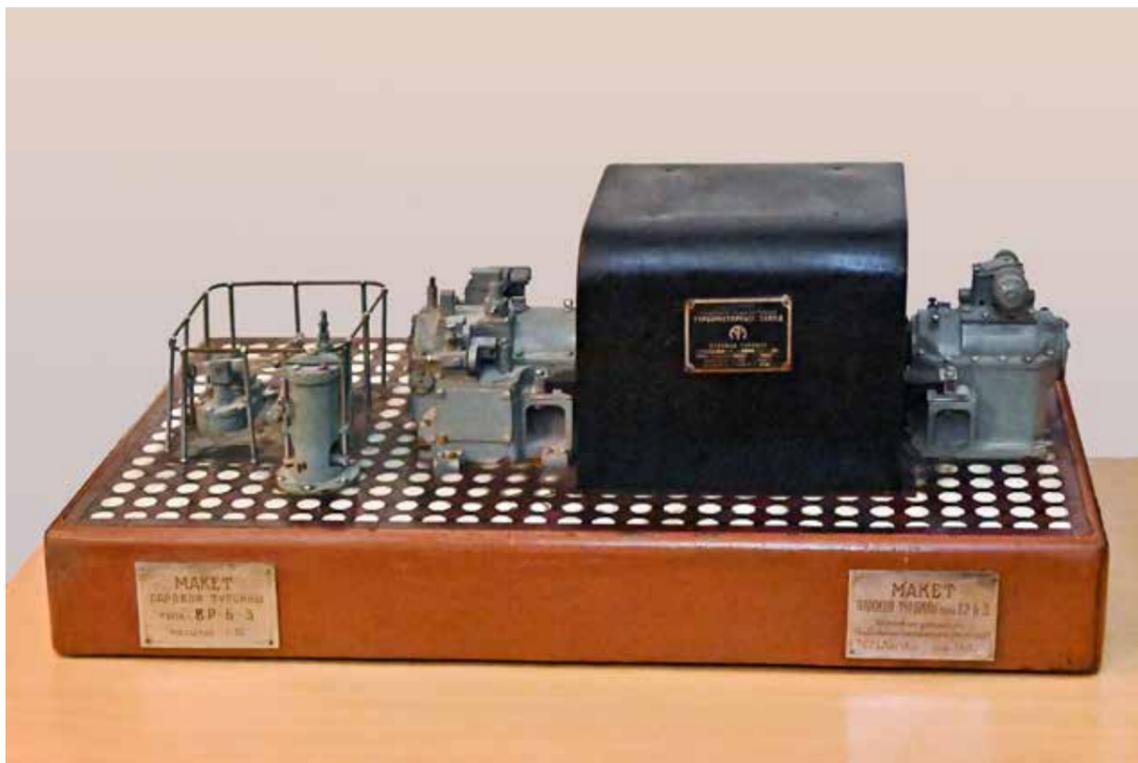
добает конструкторам. И вместе с тем готовились к самостоятельной работе, к созданию турбины собственной конструкции.

В 1953 году по заданию Министерства тяжелого машиностроения был разработан технический проект приключенной турбины мощностью 6 МВт с высокими начальными параметрами 8,8 МПа 500°C. Турбина предназначалась для надстройки электростанций среднего давления и в первую очередь станций металлургических заводов. Для производства на ТМЗ был принят вариант машины ВР-6-2, специально спроектированной как приключенная турбина.

Никто тогда не предполагал, что заказ будет именно таким: создать машину мощностью всего 6 МВт. Уже в то время конструкторы были способны справиться с задачей более сложной. Но заказ есть заказ. И конструкторы решили эту малютку сделать оригинальной, испробовать на ней свои идеи и замыслы.

Основной задачей современной теплоэнергетики являлось уменьшение расхода топлива на выработку 1 кВт/ч электроэнергии, что наиболее эффективно достигалось повышением параметров (давления и температуры) свежего пара. В послевоенные годы паротурбостроение перешло от средних параметров (давление 29 ата, температура 400°C), к высоким параметрам пара (давление 90 ата, температура 500°C), что позволяло уменьшать расход топлива.

Когда в цехах конструкторские чертежи воплотили в металл, все увидели, что турбина выглядит не так, как остальные. Например, блок клапанов стоял отдельно, а обычно он крепился на цилиндре, утяжеляя его, увеличивая время на подогрев перед запуском машины. Новая компоновка оказалась гораз-



до удобнее. Отпали все мучения с монтажом клапанов, несколько часов сэкономили на пуске турбины.

Необычно, как-то сиротливо выглядел маслобак. Турбинисты привыкли видеть возле него несколько специальных узлов, а у этой машины их не было, их вмонтировали в бак. Получился целый блок. Его легко можно было собирать на электростанции.

Турбина ВР-6-2 представляла собой одноцилиндровую машину сравнительно простой конструкции и небольших размеров: полная длина турбины — 4870 мм, высота от пола машинного зала до верхней точки — 1850 мм, высота от пола до разьема — 650 мм, ширина машины — 2160 мм. Общий вес машины составлял около 40 тонн.

За год работы турбина ВР-6 позволяла без дополнительных затрат топлива на станции выработать не менее 20–25 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Иначе говоря, установка одной турбины позволяла обеспечить экономию топлива на сумму не менее миллиона рублей в год и удовлетворять потребности крупного современного металлургического комбината.

Первая турбина была отгружена в Польскую Народную Республику в марте 1956 года. В 1957 году, 65 лет назад, состоялся ее пуск на ТЭЦ металлургического комбината «Новая Хута». За оказание технической помощи правительство Польши высоко оценило специалистов завода, наградив их орденом «Возрождение Польши». Кавалерами ордена стали заместитель начальника ОТК Н. П. Рубашенко и заместитель начальника цеха Т-1 Л. Б. Крох. В адрес завода пришла поздравительная телеграмма: «Благодарим за изготовление и подачу в срок, установленный правительством, турбины ВР-6, срочно необходимой Польской Народной Республике».

Турбина ВР-6 стала первой турбиной, которую завод изготовил по чертежам своих кон-



структоров. Ее освоение не потребовало дополнительных затрат, что подтвердило правильность принятых конструктивных решений. Турбины изготавливались на протяжении 1956–1957 годов.

Эта турбина явилась как бы опытным образцом для претворения в жизнь многих смелых замыслов конструкторов. Она, такая маленькая, стала крупным вкладом в турбостроение.

Ольга Ведерникова

## ПРОКУРАТУРА РАЗЪЯСНЯЕТ

## Порядок получения областного материнского (семейного) капитала

Порядок получения областного материнского (семейного) капитала регулируется Законом Свердловской области от 20.10.2011 № 86-ОЗ «Об областном материнском (семейном) капитале».

Областной материнский (семейный) капитал по общему правилу предоставляется гражданам Российской Федерации, постоянно проживающим на территории Свердловской области, являющимся:

- женщиной, родившей (усыновившей) начиная с 1 января 2011 года третьего ре-

бенка или последующих детей, имеющего (имеющих) гражданство Российской Федерации;

- мужчиной, являющимся единственным усыновителем третьего ребенка или последующих детей, имеющего (имеющих) гражданство Российской Федерации, если решение суда об усыновлении ребенка вступило в законную силу начиная с 1 января 2011 года;

- мужчиной, воспитывающим третьего ребенка или последующих детей, имеющего

(имеющих) гражданство Российской Федерации, рожденный (рожденных) начиная с 1 января 2011 года, и являющимся его (их) отцом (усыновителем), в случае смерти женщины, не имевшей гражданства Российской Федерации, родившей указанного ребенка (указанных детей), либо объявления ее умершей.

В целях обеспечения учета лиц, которым предоставляется областной материнский (семейный) капитал, осуществляется ведение реестра этих лиц.

Лицу, имеющему право на получение областного материнского (семейного) капитала необходимо обратиться в территориальный исполнительный орган государственной власти Свердловской об-

ласти в сфере социальной защиты населения по своему месту жительства с заявлением о выдаче сертификата на областной материнский (семейный) капитал. К заявлению о выдаче сертификата на областной материнский (семейный) капитал прилагаются документы, перечень которых установлен постановлением Правительства Свердловской области от 05.09.2012 № 952-ПП «О мерах по реализации статьи 4 Закона Свердловской области от 20 октября 2011 года № 86-ОЗ «Об областном материнском (семейном) капитале».

Указанным постановлением также урегулирован порядок подачи и рассмотрения заявлений о распоряжении

средствами областного материнского (семейного) капитала, а также порядок распоряжения данными денежными средствами.

Размер областного материнского (семейного) капитала устанавливается в размере 100 тысяч рублей. Вместе с тем, если при рождении женщиной одновременно трех и более детей, родился ребенок, в связи с рождением которого предоставляется областной материнский (семейный) капитал, областной материнский (семейный) капитал устанавливается в размере 150 тысяч рублей.

Прокуратура  
Орджоникидзевского района  
г. Екатеринбург .



Андрей Нуригдинов, УВК



Ильдар Ахметьянов, цех Т-2



Владимир Рубцов, СКБТ



Михаил Вощенко, ЦСИ



Данил Сафин, ТСУ



Анатолий Кочнев, ТСУ

Жизнь – это не только работа

## Папа это вам не мама!

**Папа – он как мама, но другой. Попробуй нашкодничать при папе. И что? А чаще всего – ничего. Возможно, папа даже и не заметит изрисованные обои, небольшое море в ванной и новую футболку, ставшую серо-буро-малинового цвета. Мама это всё, конечно же, заметит. Прочитает лекцию. Возможно, даже и накажет, если это уже не в первый раз.**

С папой здорово играть. Ведь это ТАКАЯ игра получается! Можно строить крепости, парить на парашюте, кататься на бубликах и лыжах. Ну кто, если не папа, научит играть в хоккей! А еще с папой классно открывать мир: ходить в горы, или посадить цыпленка на руку и слушать, как бьется у него сердце, или разбирать старый велосипед. Словом, у папы – особая, очень-очень важная роль!

Ко Дню отца, который в нашей стране отмечается 16 октября, мы провели фотокцию #ПапаЭтоВамнеМама. Фотографии участников публиковались на нашей странице ВКонтакте и в Telegram-канале. Эти фотографии дали нам возможность увидеть наших коллег с другой стороны. Увидеть, сколько тепла и нежности дают своим близким сильные мужчины. И даже если папа на работе очень важный, то дома он просто папа.

Представляем работы участников читателям нашей газеты:



Евгений Крупский, ЦМК



Евгений Лагутин, ЦСИ



Сергей Сафутин, цех Т-2



Виталий Докучаев, ТСУ



Владимир Ефременко, цех Т-2



Евгений Проскураков, дирекция по закупкам и логистике



Антон Шалахов, ЦМК



Иван Сивинских, ОГТ



Рустам Шайхиев, ЦМК

ПОЗДРАВЛЯЕМ  
ВETERANОВ

## 65 лет

30 ноября — Ряпасова  
Зинаида Константиновна

## 70 лет

6 ноября — Разумовская  
Ольга Васильевна  
15 ноября — Беклемышева  
Надежда Васильевна

## 75 лет

13 ноября — Симоненко  
Николай Александрович  
15 ноября — Обожина  
Ольга Степановна

## 85 лет

28 ноября — Жаров  
Геннадий Васильевич

## 95 лет

1 ноября — Косулина  
Клавдия Прокофьевна  
2 ноября — Панов  
Александр Петрович  
4 ноября — Земскова  
Валентина Сергеевна  
13 ноября — Бронников  
Иван Михайлович

## ЮБИЛЯРЫ

Коллектив ПДС поздравляет  
**Власину  
Любовь Николаевну**,  
инженера по подготовке  
производства, с юбилеем,  
который она отметила  
22.10.2022 года.

*Мы сердечно поздравляем  
и от всей души:  
Желаем в этот день  
счастливым  
Немало мира и тепла,  
Желаем, чтобы жизнь бурлила  
И будто реченька текла,  
Желаем, чтобы в вашем доме  
Были счастье, и покой,  
Желаем молодости вечной,  
А также радости людской.  
Ваш юбилей - еще не старость,  
А просто мудрые года,  
Живите в радости и в счастье  
И бед не знайте никогда.*

23 октября фрезеровщику  
4 разряда цеха Т-2  
**Смолину  
Сергею Николаевичу**  
исполнилось 65 лет.  
Коллектив и администрация  
цеха выражают благодарность  
за труд и поздравляют с  
юбилеем.

*Половина седьмого десятка!  
Что сказать в этот день  
от души?  
Пусть судьба Ваша будет  
в достатке,  
И все дни напролет хороши!  
Пусть здоровье всерьёз  
не тревожит,  
И пусть сердце ритмично  
стучит!  
Возраст Ваш - показатель  
хороший,  
Но отнюдь не рубеж  
для мужчин!*

## СПОРТ

## Футбол - игра для сильных духом!



Стремительная реакция игроков, точные голы, восторженные крики болельщиков, море эмоций и позитива — всё это ожидало тех, кто пришел 15 октября на турнир по мини-футболу среди команд Уральского турбинного завода.

Это зрелищное спортивное мероприятие собрало на площадке подшефной школы № 167 команды заводских подразделений. И нужно сказать, что турнир получился по-настоящему интересным и за-

хватывающим, подарившим много положительных эмоций и хорошего настроения.

Участников турнира тепло приветствовали директор по производству АО «УТЗ» Сергей Горбунов и заместитель председателя профсоюзной организации Ольга Кошелева, пожелав участникам честной борьбы, успехов и спортивного азарта.

За переходящий кубок УТЗ сражались команды СКБТ, сборная ОГТ и Т-2, а также ко-

манда «Турбинка». Игроки каждой из них показали себя истинными виртуозами этого вида спорта, достойно проявив себя в течение всей игры. Но победа — это показатель настоящей сплоченности и сильного спортивного духа.

Удача в этот день сопутствовала футболистам сборной ОГТ и цеха Т-2, им удалось доказать, что они — настоящая команда! С гордостью приняли они главный трофей соревнований — Кубок УТЗ.

Шахматы — симбиоз искусства,  
науки и спорта.

**На Уральском турбинном заводе прошел корпоративный турнир по быстрым шахматам. Соревнования были организованы по инициативе Совета молодежи УТЗ, и приурочены к празднованию Дня рождения предприятия. Борьбу за победу в личном зачете вели 13 шахматистов-любителей.**



Шахматы на УТЗ любят и умеют играть в них хорошо. Тем более, что этот вид тренирует самые полезные навыки: анализировать и оценивать обстановку, намечать дальнейший план, постоянно вести расчет вариантов и выбирать наилучший ход.

Победителем стал Михаил Пашкин, токарь цеха Т-2, — признанный лидер шахматного сообщества турбинистов. Он уступил лишь в одной партии из 12. Но надо отметить, что серьезную конкуренцию ему составили и остальные игроки, борьба шла буквально до последней партии. Уровень игроков оказался так высок, что на второе место с равным количеством очков вышли сразу четыре игрока: Григорий Костарев, ЦМК; Роберт Гибадулин, СТО-ОбиЭ; Василий Крупенков, шлифовщик цеха Т-2 и Игорь Лукшиц, токарь Т-1.

Организаторы также благодарят за участие в турнире и

Организаторы турнира постарались, чтобы это был настоящий праздник спорта, чтобы коллеги превратились в членов одной команды, чтобы корпоративное мероприятие на несколько часов стало еще одним общим делом, уже спортивным.

Надо отметить, что компания, безусловно, выигрывает от развития спорта. И не только из-за укрепления соревновательного и командного духа. Спорт — это стремление к достижению результата. Каждая игра — событие не только для команд, но и для болельщиков, которые переживают за своих коллег. Полученный заряд положительной энергии служит хорошим стимулом для плодотворной работы.



высокий профессиональный уровень игры Александра Кареньгина (ОГЭ), Дмитрия Солдатова (СКБТ), Андрея Колоса (ЦМК), Антона Шалахова (ЦМК), Леонида Воробьева (СТО-ОбиЭ), Алексея Уракова (ИУ ОГТ), Виталия Билана (СКБТ) и Иоанна Роговского (СКБТ).

*Шахматы — очень древняя и интересная игра, призванная показать интеллектуальное преимущество одного соперника над другим. Здесь нет очень сложных запутанных правил, есть лишь разумные игроки, которые стараются предсказать ходы соперника, наблюдая за чужим стилем игры. Столетия назад люди наслаждались этой игрой так же, как будут наслаждаться спустя тысячи лет. И это еще один аргумент к тому, чтобы научиться играть в эту необыкновенную игру.*