

Яна Осипова, менеджер отдела рекламы:

- Этот год вообще весь яркий, несмотря на печальные события (год унес жизни трех моих близких людей). Весь год прошел в обучении, получении новых знаний, в самопознании и саморазвитии. Стало понятно, куда хочется двигаться дальше, чем заниматься. Я бы еще сказала, что это год осознания себя и своих самых смелых желаний и ближайших целей.



## Новые кадры

# Первые шаги в профессии

**В феврале на «Уралгидромаше» стартовал круглогодичный, совместный с техникумом «Автоматика» проект «Практико-ориентированная программа обучения».**

Подготовка квалифицированных рабочих кадров сейчас как никогда актуальна для промышленных предприятий. К решению проблемы на УГМ подошли комплексно: будущие токари, фрезеровщики и операторы станков с ЧПУ одновременно осваивают

– Это совместная образовательная программа техникума и предприятия, направленная на формирование практических навыков в соответствии и с ФГОС, и с реальными потребностями современного производства.

С сентября в проекте уже уча-



теорию на занятиях в колледже и практику в цехах завода.

- Это взаимовыгодное решение для нас и для техникума «Автоматика», - считает заместитель генерального директора по управлению персоналом Елена Коновалюк.

ствуют 16 студентов-третьекурсников специальности «Оператор станков с программным управлением». Каждую пятницу они приезжают на УГМ и занимаются с мастерами-наставниками.

- На регулярной основе с ребятами

работают восемь наставников из числа наших рабочих. Эту задачу доверили тем, кто имеет самый высокий уровень технических знаний. Все наставники активно включились в процесс. Научиться быть наставником – это отдельная наука, но все заинтересованы в результате, - говорит Елена Коновалюк.

Один из наставников, Максим Булатов – оператор-наладчик станков ЧПУ с большим опытом. Такая роль для него не внове, Максим охотно обучает молодых рабочих премудростям своего ремесла и сам нацелен на постоянное развитие. «С самого детства мне везло с учителями, и я понимаю, как важно встретить на пути хорошего наставника, - поделился он. - Я стараюсь вкладывать душу в занятия, чтобы мальчишки чувствовали постоянную поддержку старшего товарища. Ребятам объясняю: как бы не сложилась жизнь, у вас в руках будет профессия, которая всегда позволит содержать семью. С радостью вижу их интерес к оборудованию и искреннее желание учиться».

Воспитанниками Максима Булатова стали четверо студентов: Артем Моторин, Рустам Мурзакаев, Салават Рахимов и Алексей Чиков. Ребята считают, что им очень повезло с наставником



Наставник Максим Булатов

и с благодарностью отзываются о понятных и доступных занятиях, индивидуальном подходе и дружелюбии мастера.

- Благодаря Максиму у меня появилось желание дальше осваивать эту профессию, получать разряд, ведь это хорошая перспектива, - говорит Артем Моторин.

- Максим – шикарный преподаватель! – вторит ему Алексей Чиков. - Я увидел, что на заводе очень познавательно. Максим допускал нас к станкам, находил нам реальные дела, чтобы мы получали практику. Выбрать эту профессию мне порекомендовал отец, он сам оператор станков с ЧПУ, и я понял, что не ошибся.

С февраля ребята приступят к са-

мостоятельной работе на станках, и к окончанию техникума у них уже будут реальные профессиональные навыки. А УГМ уже ждет новую партию студентов, на этот раз 25 второкурсников.

Обучение в техникуме «Автоматика» с последующим трудоустройством на «Уралгидромаш» может стать отличным выбором для молодежи Сысерти. Именно на сысертских парней планируется ориентировать проект в новом учебном году. На встречах с девятиклассниками представители УГМ подробно расскажут о заводе и о современных рабочих профессиях, которые всегда гарантируют молодому человеку и стабильность, и достойный заработок.

## Оборудование

# В четыре раза быстрее!

**В трансформаторном производстве новый год начинается с приобретения. Здесь появился высокоавтоматизированный станок Tuboly-Astronic (Швейцария).**

Вертикально-намоточный станок был установлен в производстве в начале декабря. Специально на период монтажа и наладки на завод приезжал наладчик из Швейцарии. Это первый вертикально - намоточный станок в трансформаторном производстве.

- Сейчас в нашем парке 20 горизонтально-намоточных станков для обмоток масляных трансформаторов и 10 станков для обмоток сухих трансформаторов, - рассказала ведущий специалист по организации производства Светлана Потёмкина. - Новый станок должен

в корне изменить технологию намотки. Он оснащен автоматической гидравлической системой перегибов: в заданном месте станок останавливает намотку и производит изгиб провода, не повреждая изоляцию. Кроме того, программа подсказывает оператору: в каком поле расположить отвод, какую изоляцию установить, какое технологическое оснащение использовать.

Светлана Потёмкина будет обеспечивать программное обслуживание станка. Она прошла дистанционное обучение у специалистов завода-изготовителя. Станку сразу решили задать непростую задачу:

- Для первой программы я выбрала самую сложную обмотку из трех параллельных проводов, каждый из которых состоит из трех элементарных проводников. Рассчитываю, что со временем все высоковольтные

обмотки силовых трансформаторов будут мотаться на этом станке, - рассказала она.

20 декабря станок Tuboly-Astronic был запущен в работу. На новое оборудование в трансформаторном производстве возлагают большие надежды.

- Мы рассчитываем, что скорость намотки увеличится в три-четыре раза. Если обычно намотка обмоток трансформаторов большой мощности занимает неделю, то на новом станке, я надеюсь, будем мотать за 2-3 дня, - уточнила Светлана Васильевна. - Давней мечтой наших специалистов была возможность мотать токоограничивающие реакторы на станке, а не выполнять раскладку провода вручную. Сейчас эта мечта сможет реализоваться.

Кроме того, вертикально-намоточный станок обеспечивает более высокое качество обмоток. Катушки получатся значительно плотнее, чем при горизонтальной намотке. Такая плотность гарантирует динамическую стойкость обмотки, и, соответственно, долговечность работы трансформатора.

Материалы полосы подготовила Кристина Черникова

# Для бесперебойной работы

**В ноябре и декабре УГМ выполнил крупный заказ на изготовление запчастей для предприятий Азербайджана, Узбекистана и Северной Осетии – Алании.**

Для Азербайджанской тепловой электростанции были изготовлены и отгружены четыре насоса ОВ5-110К, а также крышка, ротор, рабочее колесо и вал для насоса 1200В-6,3/63 мощностью 5000 кВт. Оборудование предназначено для использования в системе мелиорации, в республике предусмотрена реконструкция 22 гидроузлов, в том числе оросительного гидроузла реки Тертерчай.

На Эзминскую ГЭС в республике Северная Осетия – Алания отправились конуса и облицовки колена отсасывающих труб для гидротурбины РО310-В-160. Эзминская ГЭС, построенная по деривационной схеме, находится на реке Терек и входит в Терский каскад ГЭС. «Уралгидромаш»

поставляет новые гидротурбины РО 310-В-160 в рамках модернизации ГЭС. Ранее на гидроэлектростанции использовались гидротурбины, изготовленные на УГМ, которые успешно эксплуатировались более полувека.

Также на заводе изготовлены и отгружены конуса отсасывающих труб для двух гидротурбин ПЛ20-В-220. Это оборудование устанавливается в Самаркандской области республики Узбекистан, на строящейся малой гидроэлектростанции на канале Даргом. Ввод электростанции в эксплуатацию запланирован на 2022 год.

