

Энергетики Урала

УЭТМ-
УГМ

Корпоративная газета Акционерного общества «Уралэлектротяжмаш»,
ООО «Эльмаш (УЭТМ)» и Акционерного общества «Уралгидромаш»



№10-11 (68-69),
ноябрь-декабрь 2021 года

С Новым 2022 годом!



**Владимир Николаевич Калаущенко,
генеральный директор АО «УЭТМ»:**

– Уважаемые коллеги! Примите поздравления с наступающим Новым годом! Наш коллектив встречает 2022 год с хорошими трудовыми итогами. Несмотря на непростые времена, которые переживает практически весь мир, наша продукция востребована, мы выполняем все обязательства перед заказчиками. Это заслуга всего коллектива и каждого из Вас, результат Вашего высокого профессионализма, ответственности и самоотдачи. Пусть наступающий год будет благополучным и успешным для нашей Группы компаний и для всех нас! Праздничного вам настроения, стабильности и процветания, семейного тепла и уюта, крепкого здоровья, мира и добра Вам и Вашим семьям!



**Денис Андреевич Хрусталев,
генеральный директор АО «УГМ»:**

– Дорогие заводчане! Подводя итоги уходящего 2021 года, хочется с радостью отметить, что завод действует, движется вперед, живет полноценной жизнью. У нас сплоченный и дружный коллектив, которому по плечу любые задачи. Мы не только соратники в общем деле, мы – команда единомышленников. Вклад каждого из вас важен, замечен, оценен по достоинству. Я от души поздравляю коллектив завода «Уралгидромаш» с наступающим 2022 годом! Он будет для нас юбилейным, заводу исполняется 290 лет! Встретим его ожиданием радостных перемен и добрых событий. С Новым годом, с новым счастьем Вас и Ваших близких!



**Анатолий Агеевич Котлов,
председатель Совета ветеранов
УЭТМ:**

– Дорогие заводчане и ветераны завода Уралэлектротяжмаш! От Совета ветеранов завода примите искренние поздравления с 2022 годом. Желаем вам, чтобы новый год был успешным в профессиональном плане и незабываемым в личной жизни! Пусть в ваши дома придут счастье, любовь и большие богатства. Все накопленные проблемы пусть разрешатся благополучно, а избавление от них пускай принесет большие дивиденды! Чистых вам горизонтов, много новых вершин и достаточно сил, чтобы их покорить! Успехов Вам и удачи, мира и любви, счастья и достатка, благополучия и здоровья. С Новым годом, дорогие заводчане и ветераны завода Уралэлектротяжмаш!



**Юрий Владимирович Косарев,
генеральный директор
ООО «Эльмаш (УЭТМ)»:**

– Дорогие заводчане! Поздравляю вас с Новым годом! В уходящем году нам всем пришлось и преодолевать трудности, и радоваться успехам. Мы с честью выдержали все испытания и еще раз подтвердили статус и возможности завода и нашего коллектива. Спасибо за ваш труд, за вашу преданность заводу, за вклад в общее дело! Пусть следующий год станет для нас временем развития и подъема, временем новых достижений и побед. Я от души желаю вам и вашим близким здоровья и процветания, радости и оптимизма, удачи во всех начинаниях и счастья!



**Дмитрий Константинович Третьяков,
генеральный директор ООО «Энерго -
Сервис - ЕК»:**

– Уважаемые коллеги! С Новым 2022 годом вас и ваших близких! В ожидании праздника все мы подводим итоги уходящего года, строим планы, намечаем цели на следующие 12 месяцев. Пусть оправдается наша вера в лучшее, и наступивший год принесет только положительные эмоции, позволит воплотить все, о чем мечтается. Я желаю вам, дорогие заводчане, всегда сохранять оптимизм и силу духа, верить в себя и идти вперед. Здоровья вам, счастья, жизненной энергии, успеха в делах и благополучия в семье!



**Данил Ильич Бездоля,
председатель Совета молодежи**

– Дорогие коллеги (всех возрастов), от лица Совета молодежи поздравляю вас с наступающим Новым Годом! Прекрасно помню, с каким нетерпением я всегда ждал этого праздника в детстве - в Деда Мороза верил свято, до последнего (лет до 12). Хотя, ребенком я был крайне серьезным – шли сытые «нулевые», будущая взрослая жизнь казалась predetermined, обеспеченной и в высшей мере скучной. Как же хотелось тогда пережить на своем веку побольше ярких событий, перемен, впечатлений! Зачем я сейчас все это говорю? – будьте осторожны в своих желаниях:) Сейчас, в канун 2022-го, уж точно ни один человек на планете не скажет, что жизнь его скучна и полностью предсказуема... Желаю всем вам в это странное время сохранять самообладание, во всем видеть позитивные стороны и никогда не стареть душой. Мы со всем справимся!

Екатерина Храбрых, специалист ПРГ СТИР ОГК ТРО:

- Для меня самое яркое - что я попала в Совет молодёжи! Было неожиданно, что выбрали мою кандидатуру, но очень приятно. Я рада, что попала в этот маленький, но очень дружный коллектив. Здесь проходит много интересных мероприятий, и я рада, что являюсь частью такого продвижения на нашем заводе!



Круглая цифра в производстве

Команда целеустремленных людей

Конструкторскому отделу электрических машин (ныне ОГК ЭМ и МП АО «УГМ») исполнилось 80 лет. Соответствующий приказ был подписан директором «Уралэлектрораппарата» 28 ноября 1941 года.



С 1943 года на предприятии выпускаются электрические машины для объектов энергетики, насосных станций оросительных систем, водоканалов, металлургии, нефте-газо и горнодобывающей промышленности, железнодорожного транспорта.

Все эти машины имеют высокую надёжность, все изделия проходят испытания на заводском стенде. Предприятие имеет лицензии на проектирование и изготовление электродвигателей для атомных электростанций, на изготовление взрывозащищенного оборудования, на изготовление оборудования для железнодорожного транспорта. Значительная часть выпущенных электрических машин эксплуатируется более чем в 40 странах мира.

Становление электромашиностроения на Урале происходило в сложные военные годы. В ноябре 1941 года было создано конструкторское бюро электрических машин. На Урал были эвакуированы оборудование и специалисты из Харькова и Ленинграда. Благодаря опыту этих специалистов наше предприятие в сжатые сроки достигло достойного уровня проектирования и технологии производства электрических машин, воплотив все лучшие традиции двух сильных конструкторских школ, что явилось основанием для создания своей Уральской Уралэлектротракторной школы – являющейся признанным лидером в конструировании электрических машин и по сей день.

Несмотря на трудности военного времени, уже в 1943 году на заводе были изготовлены и испытаны первые электрические машины, которые были необходимы для пуска заводов, перебазированных в глубь страны. Уже в те годы обозначились лидеры инженерной мысли и легендарные личности: ведущими разработчиками машин переменного тока стали З.Б. Нейман, В.З. Пекне, гидрогенераторов – К.Ф. Костин, машин постоянного тока – Н.П. Тугаринов. Все эти ле-

гендарные имена в 2001 году были внесены в энциклопедию «Инженеры Урала», чем прославили и наш завод.

Послевоенные годы были разработаны и освоены в производстве многие серии и отдельные типы крупных электрических машин переменного тока и постоянного тока для различных отраслей народного хозяйства. В 50-е годы в конструкторском отделе электрических машин начинали свою деятельность: Ю.П. Глазков, Г.А. Замятина, Г.В. Зорин, Ф.Р. Коренцвит, И.И. Мурзинов, Т.Я. Староверова, М.А. Уланова и многие другие. Все они оставили глубокий и яркий след в развитии электромашиностроения на Урале.

В 1949 г. заводом был выпущен первый вертикальный короткозамкнутый асинхронный двигатель. В настоящее время завод занимает лидирующее положение в стране по созданию крупных вертикальных двигателей переменного тока для привода гидравлических насосов, на выпуске которых сейчас и специализируется в основном электромашиностроительное производство.

В 1947 году был изготовлен первый в стране синхронный двигатель мощностью 1300 кВт, 1500 об/мин с массивными полюсами на роторе. В 1951 году на УЭТМ был изготовлен самый мощный в то время синхронный вертикальный двигатель серии ВДС-325 для насосных станций Волго-Донского канала. Насосными агрегатами с вертикальными синхронными двигателями оснащены крупные оросительные системы России, Украины, Казахстана, Узбекистана, Египта, Румынии и многих других стран.

Нельзя забывать, что в развитии отдела вложен огромный труд конструкторов, технологов, исследователей и производственников. Среди них: О.Л. Вербер, Г.А. Пекерман, М.М. Рябов, В.А. Бугаев, Б.А. Розина, Б.И. Гринберг, Т.В. Кустова, К.Г. Клепикова, В.Н. Воронников, В.Г. Лебедев, В.С. Мозгунов, А.М. Максимов и многие,

многие другие.

Одно из приоритетных и уникальных направлений – производство вертикальных асинхронных электродвигателей для главных циркуляционных насосов, которые охлаждают реакторы атомных электростанций и обладающие повышенной надёжностью. Данными электродвигателями нашего производства оснащены все АЭС ВВЭР-1000 в России, Украине, Литве, Чехии и Болгарии. Двухскоростными электродвигателями повышенной сейсмостойкости оснащены: АЭС «Бушер-1»; Тяньваньская «АЭС» блок 1, 2, 3, 4; АЭС «Куданкулам» блок 1, 2; Белорусская «АЭС» блок 1, 2. В настоящее время осуществляются изготовление и поставка электродвигателей в Бангладеш АЭС «Руппур» блок 1 и блок 2. Под руководством ведущего инженера-конструктора Татьяны Васильевны Кузнецовой командой конструкторов: Я.Р. Аксюк, Е.Е. Елькин, В.В. Сметанин; расчетчиков Н.Ю. Берсенев, О.П. Митрофанов, и технологов: А.В. Мартюшев, О.Ю. Морозова, Г.А. Бабушкина, А.В. Мальцева, Н.А. Коржавина и М.И. Птицына ведется проектирование под новые требования повышенной сейсмичности и модернизация электродвигателей для поставки на «Тяньваньскую» АЭС блок 7, 8, АЭС «Сюдайпу» блок 3, 4, и для АЭС «Куданкулам» блок 5, 6.

Данные двигатели зарекомендовали себя как надежное и стойкое к условиям работы на АЭС оборудование. На данный момент в этом оборудовании нам нет равных.

В настоящее время ведущий инженер-конструктор Алексей Замилевич Махметов ведет проработку нового электродвигателя для привода главных циркуляционных насосов новых блоков АЭС. Отличительной особенностью данных машин является уход от смазки подшипников скольжения маслом и переход на водяную смазку, тем самым повышая безопасность работы АЭС в части пожаробезопасности и экологичности. Этими электродвигателями

планируется оснастить новые проектируемые станции Курская АЭС-2 Россия, АЭС «Аккую» Турция, АЭС Пакш-II Венгрия, АЭС Ханхикиви Финляндия, АЭС «Эль-Дабба» Египет и все последующие АЭС.

В 2021 году наш отдел, в частности зам. главного конструктора Павел Алексеевич Анфалов и команда конструкторов: Г.М. Дабкин, Р.М. Ахмадуллин, Я.Р. Аксюк, А.З. Махметов, А.И. Ермоленко; расчетчиков: Н.Ю. Берсенев, О.П. Митрофанов, и технологов: А.В. Мартюшев, О.Ю. Морозова, Г.А. Бабушкина, А.В. Мальцева, Н.А. Коржавина, М.И. Птицына, возродили производство гидрогенераторов на нашем предприятии, которые не выпускали 15 лет. Для проекта «Даргом» в Узбекистане в сжатые сроки был разработан гидрогенератор. Гидрогенератор имеет повышенный КПД и спроектирован с учетом всех современных требований, предъявляемых к данному оборудованию. Два гидрогенератора вместе с турбиной нашего производства будут отгружены в марте-апреле 2022 года.

Мы продолжаем работы по совершенствованию выпускаемых и созданию новых конкурентоспособных электрических машин. В период с 2018г. по 2020 г. ведущим инженером-конструктором Антониной Петровной Целищевой с командой конструкторов и технологов: Е.Е. Елькин, Я.Р. Аксюк; расчетчиков: Н.Ю. Берсенев, О.П. Митрофанов, П.В. Глебов и технологов: А.В. Мартюшев, О.Ю. Морозова, В.Ю. Сулаев, А.В. Мальцева, Н.А. Коржавина и Н.В. Стяжкина была разработана новая серия горизонтальных синхронных электродвигателей мощностью от 800 до 2500 кВт для привода насосов тип «Д» в составе насосных агрегатов для поставки на насосные станции Узбекистана. В начале года А.П. Целищева разработала электродвигатель для комплектной поставки насосных агрегатов производства АО «УГМ» на АЭС «Аккую» блок 1, 2, 3, 4 Турция. Ведущим инженером-конструктором А.З. Махметовым и инженером-конструктором А.И. Ермоленко была разработана новая серия вертикальных асинхронных закрытых электродвигателей предельных мощностей 9,5 МВт для насосных агрегатов на 250 об/мин береговых насосных станций АЭС. Разработаны опытные вертикальные взрывозащищенные электродвигатели для подпорных насосов НПВ и комплектной поставки насосных агрегатов производства АО «УГМ».

В настоящее время 90% всех заказов имеют требования Заказчиков, отличающиеся от ранее поставляемых и серийных машин, поэтому хочу отметить неоценимый вклад ведущего инженера-конструктора Е.А. Бритова и инженера-конструктора Н.В. Рипка, благодаря которым в сжатые сроки прово-

дится модернизация и адаптация конструкции вертикальных асинхронных и синхронных электродвигателей для немедленного запуска в производство, а именно: Верхне-тагильская ГРЭС, Балхашская ТЭЦ Казахстан, Нововоронежская АЭС, Балаковская АЭС, Калининская АЭС и Ново-Ангренская ТЭС Узбекистан, АЭС «Куданкулам» Индия, Выборгская ТЭЦ-17, Красноярская ТЭЦ-2, АО «ЕВРАЗ КГОК» и ПАО ГМК «Норильский Никель», Сормовская ТЭЦ, Ириклинская ГРЭС и Навоийская ТЭС, Северодвинская ТЭЦ-2 и Сырдарьинская ТЭС, АО «Сибирский химический комбинат», Азербайджанская ТЭС, АО «НПО Энергомаш», Марыйская ГЭС Туркменистан, Томь-Усинская ГРЭС, Экибастузская ГРЭС. И это только за последние 5 лет.

Также нельзя не отметить труд группы экспериментальных исследований, возглавляемых руководителем группы – ведущим инженером-исследователем Владимиром Валентиновичем Коваленком и его командой инженеров-исследователей: А.В. Ортин, С.В. Слонов, С.А. Долгошеина, их профессионализм и неоценимый вклад в проведение испытаний, в том числе решение поставленных задач при выезде на объекты заказчика, позволяют с гордостью сказать, что они лучшие



в своем деле. Спасибо!

Отдельное спасибо хочу выразить инженеру-конструктору Валентине Александровне Качановой, которая осуществляет нормоконтроль, разработку стандартов и программ обеспечения качества в нашем отделе. Ведь благодаря ее чуткому и внимательному контролю у нас получаются красивые, технически грамотные и выдержанные в едином стиле чертежи.

Мы все бережно храним многолетний опыт и стараемся его передавать подрастающему поколению.

Я поздравляю весь наш замечательный коллектив с юбилейной датой! Желаю оставаться единой, дружной командой целеустремленных людей, которым всё по плечу. Впереди нас ждут новые, интересные проекты. Успехов Вам в нашем общем деле и большого счастья в личной жизни. Будьте здоровы и любимы. С праздником, дорогие коллеги!

Главный конструктор
ОГК ЭМ и МП Д.В. Рипка



Тамара Викторовна Морозова, экономист управления автоматизации:

На своем долгом пути, пройдя огонь и воду, я желаю всем терпения, трудолюбия, успехов на благородной ниве завода и чаще вспоминать, что мы трудимся на улице Фронтových бригад! С Новым годом, дорогие заводчане и ветераны!

История УГМ в лицах

Любимое дело - источник вдохновения Юрия Панова

Вся трудовая жизнь Юрия Георгиевича Панова связана с гидромашиностроением. Этому производству он посвятил 48 лет.

Юрий Георгиевич родился 1 декабря 1939 года в поселке Северный Рудник Копейского района Челябинской области в семье служащего. Он принадлежал к той когорте умных и энергичных людей, которые в сложнейших условиях могли проявлять свои лучшие качества. Они не только брали на себя всю меру ответственности, но и подкрепляли ее своими организационными способностями, талантливыми техническими решениями, самоотверженным трудом. А началось все в 1961 году, когда после армии Ю.Г. Панов поступил на работу инженером-конструктором во Всесоюзный научно-исследовательский институт гидромашиностроения в городе Москве. В 1962 году переехал в Сысерть и начал работать в Уральском филиале Всесоюзного научно-исследовательского института гидромашиностроения. В эти годы на Урале разрабатывались и запускались в производство гидротурбины различного типа и крупное насосное оборудование. Вдумчивый и скрупулезный подход Юрия Георгиевича к работе, удивительное чувство нового и прогрессивного способствовали быстрому росту профессионального мастерства.

Работая в конструкторском отделе осевых насосов, он занимался разработкой узла разворота лопастей осевых насосов. Велась разработка этих насосов для «Канала имени Москвы» и для Каршинского канала в Узбекистане. В 1967 году освоен выпуск насосов ОПВ10-260ЭГ для Каршинской оросительной системы с забором воды из Амударьи с подачей 40 м³/с. С 1987 года проводило техническое перевооружение насосных станций «Канала имени Москвы», в ходе которых производится замена устаревших насосных агрегатов на новые – АОПВ-34/9ВГ с двигателями 2СДГВ-335-4000/3550-28М. Это одни из самых крупных насосов, выпускаемых предприятием. Реконструкция канала проводилась в сложных условиях, когда ни на день не приостанавливалась подача воды, а в навигацию – движение судов. За разработку конструкций поворотных лопастей осевых насосов и модернизацию «Канала имени Москвы» Юрий Георгиевич был в 1978 году награжден серебряной медалью ВДНХ СССР.

Конструкторская интуиция и смелость суждений, демократический и в то же время твердый стиль руководства – эти качества имели решающее значение при назначе-

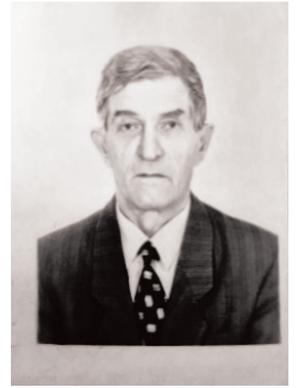
нии его в 1979 году на должность заведующего отделом, а в 1988 году – на должность главного конструктора. Под руководством Ю.Г. Панова был разработан новый тип насосов – диагональный. Эти насосы обладали такими важными качествами, как большая подача воды, высокий напор, хорошая всасывающая способность, высокий коэффициент полезного действия. Лопастные системы диагональных насосов были разработаны кандидатом технических наук Александром Моисеевичем Гольденштейном.

В 1992 году Ю.Г. Панову было присвоено звание «Заслуженный рационализатор Российской Федерации», а в 1998 году, за создание конструкции нового типа насосов – диагональных, он был награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Для высокотехнологического производства требовались рабочие, мастера с золотыми руками и крепким багажом знаний. Кузницей таких кадров был Сысертский филиал Свердловского техникума химического машиностроения, заведующей филиалом которого была жена Юрия Георгиевича, Лидия Ивановна Панова. Под ее руководством техникум превратился в хорошо оснащенное учебное заведение. Появились современные действующие макеты всех типов насосов и гидротурбин, выпускаемых на заводе.

В 1997 году Юрий Георгиевич был назначен на должность заместителя директора по маркетингу и техническим вопросам, а в 1998 году – заместителем технического директора по основному производству. Отличное знание продукции завода помогало Юрию Георгиевичу при заключении контрактов на поставку оборудования за рубежом, позволяло выигрывать тендеры в сложной конкурентной борьбе. Так в 1999 году был выигран тендер, а в 2000 году выполнена поставка 50 насосов Д2000-21 в Ирак. Изготовлены циркуляционные насосы ОВ2-185Е и Д2500-62 для Таньваньской АЭС (КНР). В 2004 году разработан и изготовлен насос 170ДПВ-12/22К для ТЭЦ «Юсифия» в Ираке. Большая гордость за свою страну и родной «Уралгидромаш» придавала ему силы.

Многолетний и добросовестный труд Юрия Георгиевича отмечен многочисленными наградами, среди них звание «Почетный уралгидромашевец», «Заслуженный рационализатор», «Ударник коммунистического труда», серебряная медаль ВДНХ СССР, медаль ордена «За заслуги перед Отечеством II степени», знак «Победитель социалистического соревнования», медаль «Ветеран труда», юбилейные медали «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «В память 850-летия



Москвы», «300 лет Российскому флоту».

Каждый день на протяжении сорока восьми лет Юрий Георгиевич летел на работу как на крыльях, чтобы придумывать все новые и новые идеи усовершенствования уже существующих конструкций насосов и другой продукции, выпускаемой на заводе. Любимая работа дарит вдохновение и позволяла сохранять ум светлым, вычислять в уме сложнейшие расчеты, быстро и точно принимать решения по рабочим вопросам. Высокий профессионализм и преданность своему делу позволили Юрию Георгиевичу заслужить авторитет и уважение в сфере гидромашиностроения, как в нашей стране, так и за рубежом. Таким он и останется в памяти заводчан.

О.И. Хайруллина,
управляющий делами

Трансформаторное оборудование

Технические достижения года

В ОГК ТРО тоже подводят итоги трудового года. Новые разработки являются знаком качества для конструкторской службы и производства завода.

Для нужд ПАО «Т Плюс» был успешно спроектирован, изготовлен и отгружен заказчику блочный трансформатор ТДЦ-160000/110 ВМ УХЛ1. Данный трансформатор планируется к установке на Пермской ТЭЦ-9, где в настоящее время проводится модернизация с полной заменой турбоагрега-

та, выработавшего свой ресурс. Трансформатор ТДЦ-160000/110 предназначен для работы в составе генерирующего оборудования ТЭЦ, преобразования напряжения турбогенератора мощностью 130 МВт и выдачи мощности в энергосистему по схеме включения «Блок генератор – трансформатор».

Для нашего предприятия этот заказ является знаковым, так как ранее трансформаторы мощностью 160 МВА у нас не выпускались. В ближайшее время планируется к изготовлению следующий трансформатор ТДЦ-160000/110 для нужд Ижевской ТЭЦ-2.

Также в рамках продолжения работ по освоению серии трансформаторного оборудования с пониженными массогабаритными показателями успешно прошел производственный цикл, испытан

и отгружен в Автономную республику Абхазия автотрансформатор АТДЦТН-125000/220/110 ВМ У1 новой конструкции. В результате проведенных проектно-конструкторских работ полный вес автотрансформатора был снижен на 20 % и в настоящее время составляет 140 тонн.

Хотелось бы отметить, что блочные трансформаторы серии ТДЦ мощностью 100 - 160 МВА, автотрансформаторы типа АТДЦТН, являются определенным знаком качества для конструкторской службы и производства ООО «Эльмаш (УЭТМ)». В конструкции применяются современные материалы и комплектующие, такие как клеенные транспонированные провода с повышенным пределом текучести, высококачественная анизотропная электротехническая сталь с лазерной насечкой, малоусадочный электротехнический картон. Для обеспечения надежности работы при перегрузках и аварийных режимах работы применена автоматическая система подпрессовки обмоток в процессе эксплуатации. При производстве действуют отдельно разработанные регламенты термовакуумной обработки обмоток и активной части, позволяющие максимально использовать преимущества клеенных проводов. Магнитопроводы выполняются с применением самых передовых конструктивных и технологических

решений. Сборка магнитопроводов производится на универсальных стендах с контролем прессовки и механизированным наложением бандажей.

Также особенностью таких трансформаторов является используемая комбинированная система охлаждения (М/МЦ/ДЦ). Применение данной системы позволяет сократить эксплуатационные затраты и увеличить срок службы двигателей вентиляторов и насосов. Разработанная комбинированная система охлаждения при работе в режиме М обеспечивает 40% нагрузки трансформатора, при системе МЦ – 80%, при системе ДЦ – 100%. Управление системой автоматическое. Комбинированная система имеет еще ряд преимуществ относительно ранее применяемой системы охлаждения ДЦ: снижение уровня шума на 10 дБА, более эффективное отведение тепла, простота в монтаже, демонтаже и обслуживании.

Учитывая высокие эксплуатационные характеристики и отсутствие претензий со стороны заказчика к качеству поставленных трансформаторов серии ТДЦ, автотрансформаторов типа АТДЦТН имеется высокий потенциал дальнейших успешных поставок данного вида трансформаторного оборудования.

Отдел
главного конструктора ТРО

С Днем Энергетика!

**Директор по эксплуатации и ремонту АО «УЭТМ»
Анатолий Анатольевич Зябрев:**



Дорогие наши энергетики!

Поздравляю вас с профессиональным праздником и хочу пожелать успехов в нелёгком, но таком жизненно необходимом для всех труде. Вы - люди, без которых ничего бы не вертелось, не светилось и не работало! Желаю, чтобы энергия была не только в проводах и трубах, но и в ваших сердцах! Ведь с помощью нее можно победить любые трудности и преодолеть любые препятствия на пути! Крепкого вам здоровья, счастья и благополучия! С самым светлым и теплым праздником! **С Днем Энергетика!**

Яна Осипова, менеджер отдела рекламы:

- Этот год вообще весь яркий, несмотря на печальные события (год унес жизни трех моих близких людей). Весь год прошел в обучении, получении новых знаний, в самопознании и саморазвитии. Стало понятно, куда хочется двигаться дальше, чем заниматься. Я бы еще сказала, что это год осознания себя и своих самых смелых желаний и ближайших целей.



Новые кадры

Первые шаги в профессии

В феврале на «Уралгидромаш» стартовал круглогодичный, совместный с техникумом «Автоматика» проект «Практико-ориентированная программа обучения».

Подготовка квалифицированных рабочих кадров сейчас как никогда актуальна для промышленных предприятий. К решению проблемы на УГМ подошли комплексно: будущие токари, фрезеровщики и операторы станков с ЧПУ одновременно осваивают

– Это совместная образовательная программа техникума и предприятия, направленная на формирование практических навыков в соответствии и с ФГОС, и с реальными потребностями современного производства.

С сентября в проекте уже уча-



теорию на занятиях в колледже и практику в цехах завода.

– Это взаимовыгодное решение для нас и для техникума «Автоматика», – считает заместитель генерального директора по управлению персоналом Елена Коновалюк.

ствуют 16 студентов-третьекурсников специальности «Оператор станков с программным управлением». Каждую пятницу они приезжают на УГМ и занимаются с мастерами-наставниками.

– На регулярной основе с ребятами

работают восемь наставников из числа наших рабочих. Эту задачу доверили тем, кто имеет самый высокий уровень технических знаний. Все наставники активно включились в процесс. Научиться быть наставником – это отдельная наука, но все заинтересованы в результате, – говорит Елена Коновалюк.

Один из наставников, Максим Булатов – оператор-наладчик станков ЧПУ с большим опытом. Такая роль для него не внове, Максим охотно обучает молодых рабочих премудростям своего ремесла и сам нацелен на постоянное развитие. «С самого детства мне везло с учителями, и я понимаю, как важно встретить на пути хорошего наставника, – поделился он. – Я стараюсь вкладывать душу в занятия, чтобы мальчишки чувствовали постоянную поддержку старшего товарища. Ребятам объясняю: как бы не сложилась жизнь, у вас в руках будет профессия, которая всегда позволит содержать семью. С радостью вижу их интерес к оборудованию и искреннее желание учиться».

Воспитанниками Максима Булатова стали четверо студентов: Артем Моторин, Рустам Мурзакаев, Салават Рахимов и Алексей Чиков. Ребята считают, что им очень повезло с наставником



Наставник Максим Булатов

и с благодарностью отзываются о понятных и доступных занятиях, индивидуальном подходе и дружелюбии мастера.

– Благодаря Максиму у меня появилось желание дальше осваивать эту профессию, получать разряд, ведь это хорошая перспектива, – говорит Артем Моторин.

– Максим – шикарный преподаватель! – вторит ему Алексей Чиков. – Я увидел, что на заводе очень познавательно. Максим допускал нас к станкам, находил нам реальные дела, чтобы мы получали практику. Выбрать эту профессию мне порекомендовал отец, он сам оператор станков с ЧПУ, и я понял, что не ошибся.

С февраля ребята приступят к са-

мостоятельной работе на станках, и к окончанию техникума у них уже будут реальные профессиональные навыки. А УГМ уже ждет новую партию студентов, на этот раз 25 второкурсников.

Обучение в техникуме «Автоматика» с последующим трудоустройством на «Уралгидромаш» может стать отличным выбором для молодежи Сысерти. Именно на сысертских парней планируется ориентировать проект в новом учебном году. На встречах с девятиклассниками представители УГМ подробно расскажут о заводе и о современных рабочих профессиях, которые всегда гарантируют молодому человеку и стабильность, и достойный заработок.

Оборудование

В четыре раза быстрее!

В трансформаторном производстве новый год начинается с приобретения. Здесь появился высокоавтоматизированный станок Tuboly-Astronic (Швейцария).

Вертикально-намоточный станок был установлен в производстве в начале декабря. Специально на период монтажа и наладки на завод приезжал наладчик из Швейцарии. Это первый вертикально-намоточный станок в трансформаторном производстве.

– Сейчас в нашем парке 20 горизонтально-намоточных станков для обмоток масляных трансформаторов и 10 станков для обмоток сухих трансформаторов, – рассказала ведущий специалист по организации производства Светлана Потёмкина. – Новый станок должен

в корне изменить технологию намотки. Он оснащен автоматической гидравлической системой перегибов: в заданном месте станок останавливает намотку и производит изгиб провода, не повреждая изоляцию. Кроме того, программа подсказывает оператору: в каком поле расположить отвод, какую изоляцию установить, какое технологическое оснащение использовать.

Светлана Потёмкина будет обеспечивать программное обслуживание станка. Она прошла дистанционное обучение у специалистов завода-изготовителя. Станку сразу решили задать непростую задачу:

– Для первой программы я выбрала самую сложную обмотку из трех параллельных проводов, каждый из которых состоит из трех элементарных проводников. Рассчитываю, что со временем все высоковольтные

обмотки силовых трансформаторов будут мотаться на этом станке, – рассказала она.

20 декабря станок Tuboly-Astronic был запущен в работу. На новое оборудование в трансформаторном производстве возлагают большие надежды.

– Мы рассчитываем, что скорость намотки увеличится в три-четыре раза. Если обычно намотка обмоток трансформаторов большой мощности занимает неделю, то на новом станке, я надеюсь, будем мотать за 2-3 дня, – уточнила Светлана Васильевна. – Давней мечтой наших специалистов была возможность мотать токоограничивающие реакторы на станке, а не выполнять раскладку провода вручную. Сейчас эта мечта сможет реализоваться.

Кроме того, вертикально-намоточный станок обеспечивает более высокое качество обмоток. Катушки получатся значительно плотнее, чем при горизонтальной намотке. Такая плотность гарантирует динамическую стойкость обмотки, и, соответственно, долговечность работы трансформатора.

Материалы полосы подготовила Кристина Черникова

Для бесперебойной работы

В ноябре и декабре УГМ выполнил крупный заказ на изготовление запчастей для предприятий Азербайджана, Узбекистана и Северной Осетии – Алании.

Для Азербайджанской тепловой электростанции были изготовлены и отгружены четыре насоса ОВ5-110К, а также крышка, ротор, рабочее колесо и вал для насоса 1200В-6,3/63 мощностью 5000 кВт. Оборудование предназначено для использования в системе мелиорации, в республике предусмотрена реконструкция 22 гидроузлов, в том числе оросительного гидроузла реки Тертерчай.

На Эминскую ГЭС в республике Северная Осетия – Алания отправились конуса и облицовки колена отсасывающих труб для гидротурбины РО310-В-160. Эминская ГЭС, построенная по деривационной схеме, находится на реке Терек и входит в Терский каскад ГЭС. «Уралгидромаш»

поставляет новые гидротурбины РО 310-В-160 в рамках модернизации ГЭС. Ранее на гидроэлектростанции использовались гидротурбины, изготовленные на УГМ, которые успешно эксплуатировались более полувека.

Также на заводе изготовлены и отгружены конуса отсасывающих труб для двух гидротурбин ПЛ20-В-220. Это оборудование устанавливается в Самаркандской области республики Узбекистан, на строящейся малой гидроэлектростанции на канале Даргом. Ввод электростанции в эксплуатацию запланирован на 2022 год.





В этом году праздничное настроение детям наших сотрудников принесет забавный тигренок - антистресс. Игрушку и сладости получают дети работников обеих промплощадок в Екатеринбурге и Сысерти. Всего приобретено 1013 подарков для ребят в возрасте до 14 лет включительно. Подарки были выданы в последние дни уходящего 2021 года.

Высоковольтная аппаратура

Новые важные разработки

Вот и подходит к завершению 2021 год. И, как стало уже привычным, он снова был напряжённым и наполненным разнообразными событиями, и очень сложным из-за «ковидных» ограничений. Об основных событиях производственного года рассказали в отделе главного конструктора ВВА.

Конструкторское бюро элегазовых колонковых выключателей завершило разработку двух новых колонковых выключателей, предназначенных в первую очередь для рынка Индии. Подходит к завершению изготовление опытных образцов выключателя на номинальное напряжение 145кВ. Выполнена разработка выключателя на номинальное напряжение 245кВ в пофазном исполнении с двусторонним движением контактов, в начале года ожидается утверждение чертежей и изготовление опытных образцов. Полный объем испытаний выключателей будет проходить в независимых испытательных центрах Индии и Южной Кореи.

В прошедшем году был также разработан модернизированный облегченный вариант выключателя ВГТ-УЭТМ®-110, который включает в себя и новую разработку конструкторского бюро приводов выключателей: новый пружинно-моторный привод двустороннего действия. Сейчас идет производство опытных образцов этого выключателя.

Основной вклад в разработку новых элегазовых колонковых выключателей внесли А.М. Мережников, М.С. Дементьев, А.Е. Еловинов, Ю.В. Воронова, Д.А. Палфёров, О.Ю. Дублёных, М.А. Волкова.

В уходящем году были испытаны основные технические решения нового однополюсного вакуумного выключателя переменного тока серии ВВ-УЭТМ-25, предназначенного для подвижного состава электротранспорта РЖД. Разработка и создание этого

нового для нашего предприятия изделия находится в зоне ответственности коллективов двух КБ, из которых надо отметить Д.А. Палфёрова, Р.В. Усенко, О.П. Букрина, М.И. Кармазина, И.М. Труфакина.

Успешно проведена модернизация баковых выключателей ВЭБ-УЭТМ-110 с открытым коммуникационным протоколом Modbus, выполненная в рамках поставки выключателей на ПС «Владимир», на которой проводились работы по её цифровизации. Разработана КД и отгружены баковые выключатели ВЭБ-УЭТМ-220, для объектов острова Сахалин с дополнительной защитой от коррозии в условиях морского климата; а также разработана КД для возможности установки дополнительных выносных блоков трансформаторов тока на баковые выключатели ВЭБ-УЭТМ-110 и 220 кВ. Успешно и результативно сработали специалисты Н.В. Давыдов, М.Р. Айнуллин, В.С. Шестаков, И.В. Ланских, Т.Ю. Баранова, А.О. Жаринов.

Была продолжена работа по созданию и продвижению трансформаторов напряжения большой мощности (ТНБМ). Так в 2021 году была выполнена очередная поставка ТНБМ типа ЗНГ-УЭТМ-110 мощностью 63 кВА.

Необходимо выделить очень напряжённую, технически и организационно сложную работу по созданию первого отечественного ТНБМ на напряжение 330 кВ мощностью 200 кВА. За 9 месяцев практически с нуля были выполнены проектирование и расчет конструкции, разработана технологическая оснастка, организовано и освоено производство ТНБМ типа ЗНГ-УЭТМ-330 мощностью 200

кВА. Конструкторско-технологические решения, примененные в ЗНГ-УЭТМ-330(200), позволили достичь высоких технико-экономических показателей на уровне оборудования, выпускаемого мировыми лидерами в этой области. Так, например, масса нашего изделия в 1,5 раза меньше зарубежных аналогов. А в России нет других отечественных производителей, которые могли бы изготавливать такое оборудование.

В установленные договором сроки 7 комплектов ЗНГ-УЭТМ-330 (200) были отгружены на ПС «Каменный бор» и поставлены под напряжение. Достичь результата в такие сжатые сроки было бы невозможно без слаженной работы всего коллектива и повышенного внимания со стороны руководства предприятия. Нужно отметить профессионализм и ответственность всех участвующих в этом проекте руководителей нашего предприятия, и специалистов всех подразделений, участвующих в реализации проекта: в первую очередь это производство ВВА и УГМ, технологические службы, отделы закупок. В кратчайшие сроки был организован и оснащен современными станками участок намотки в ПК ВВА, изготовлены алюминиевые сварные резервуары, разработана и изготовлена оснастка для намотки катушек и сборки изделия, изготовлены и испытаны сами изделия. Особо надо отметить работу по этому проекту Г.А. Ведерникова, А.С. Сивкова, Н.А. Громовой, В.И. Соломина, А.А. Мордовочкина, А.С. Бунькова, В.В. Папулова, П.А. Введенского, А.Р. Гусейнова,

И.В. Золотарёва, С.В. Баранова, И.А. Боброва, С.Г. Зейналова, А.В. Абросимова.

В уходящем году завершена аттестация в ПАО Россети измерительных трансформаторов тока ТРГ УЭТМ 330. Впервые в современной истории предприятия трансформаторы тока ТРГ-УЭТМ-220 и ТРГ-УЭТМ-330 были подвергнуты прямым стендовым испытаниям на сейсмоплатформе. Положительные результаты испытаний подтвердили сейсмостойкость этих изделий на уровне 9 баллов по шкале MSK, подтвердив расчётные значения, полученные специалистами расчетной группы ОГК ВВА (Ю.А. Азанов, И.Н. Дунаева).

В рамках работ по созданию электронных измерительных средств были проведены испытания разработанных нами образцов Электронного трансформатора тока для целей утверждения типа. Работы выполнялись испытательной лабораторией метрологического института УНИИМ. По результатам измерений наше изделие продемонстрировало высокую точность измерения тока с очень малой погрешностью 0,06% от измеряемой величины. В будущем году, по результатам завершения работы один из опытных образцов будет передан УНИИМ для признания его Государственным первичным Эталоном Электронного Трансформатора Тока (ЭТТ). Особо нужно отметить усилия С.С. Осинцева, А.П. Лабуть, Н.Д. Смирнова.

Завершён большой этап работы по модернизации разъединителей и заземлителей на 110 кВ, обеспечивающей снижение материалоемкости и себестоимости этих изделий. Также для всей серии разъединителей и заземлителей был разработан и освоен в производстве новый моторный привод взамен покупного. В ноябре и декабре состоялись первые отгрузки модернизированных разъединителей РПД-УЭТМ-110 с новыми моторными приводами. Основной вклад в разработку новых решений внесли М.И. Кармазин и К.С. Катаев.

По гибридным аппаратам (ячейкам) серии РУЭН-УЭТМ-110 в уходящем году была успешно завершена разработка новых модульных блоков, обеспечивающих повышение потребительских свойств изделия в целом, снижение его себестоимости и, в результате, повышение конкурентоспособности. Так, в Испытательном центре НТЦ ФСК ЕЭС (г. Москва) с положительным результатом проведены испытания на включающую способность и коммутацию наведённых токов разработанного быстродействующего заземлителя. В настоящее время наше предприятие уже способно поставлять РУЭН-УЭТМ-110 с опцией быстродействующего заземлителя. Завершены также работы по разработке и испытаниям нового трёхпозиционного моторного привода модуля разъединителя/заземлителя для РУЭН-УЭТМ-110. Новый трёхпозиционный моторный привод в 2 раза компактнее, легче и бо-

лее чем в 1,5 раза дешевле своего предшественника. Упомянутый комплекс работ по РУЭН-УЭТМ-110 был успешно завершён благодаря усилиям специалистов ОГК ВВА М.И. Кармазина, К.С. Катаева, Н.А. Кретьова, Д.В. Чернокутова, А.Н. Немцова, В.В. Зимагулова.

Кроме того, было проработано большое количество исполнений гибридных аппаратов серии РУЭН-УЭТМ-110, позволяющих значительно сэкономить площадь, занимаемую оборудованием на подстанциях, в том числе, на одно из таких решений получен патент на промышленный образец.

Также было разработано конструктивное решение, позволяющее значительно уменьшить габариты РУЭН-УЭТМ-110 без снижения его надежности. Работа, проведённая А.Е. Киселёвым, Я.Н. Макаровым, А.С. Барташевским обеспечила компактность такого исполнения гибридного аппарата, повышение его заводской готовности, а также возможность использования на мобильных подстанциях без проведения монтажно-наладочных работ на объекте. По результатам этой разработки получен патент на изобретение Высоковольтного ввода герметичного газонаполненного распределительного устройства.

Крупной вехой для направления выключателей быстродействующих постоянного тока в уходящем году стало завершение разработки и освоения в производстве новых выключателей автоматических быстродействующих и токоограничивающих серий ВАБ-УЭТМ-52 и ВАТ-УЭТМ-52. Выключатели разработаны на замену устаревших выключателей ВАБ-УЭТМ-43 и ВАТ-УЭТМ-43 с возможностью установки в современные малогабаритные ячейки КРУ-600. Для строительства 4-х тяговых подстанций скоростной трамвайной линии в г. Саратов в начале декабря 2021 года были отгружены первые выключатели серий ВАБ-УЭТМ-52 и ВАТ-УЭТМ-52. Весомый вклад в реализацию этого проекта внесли И.П. Аполонов, С.А. Семенов, М.С. Куцев, С.Н. Мизев, Р.С. Николаев, А.Р. Гусейнов, И.В. Золотарёв, С.В. Баранов, Г.В. Богданова, А.В. Кашников, С.Г. Нефедов, Е.В. Нифонтов, О.К. Панова.

Убеждён, что в наступающем 2022 году мы сможем сохранить и нарастить набранный нами темп по созданию и освоению новых изделий высоковольтной аппаратуры, а также по техническому сопровождению выпускаемой продукции.

Хочу поздравить всех заводчан с наступающим Новым Годом! Желаю, чтобы в 2022 году в ваших семьях всегда ощущались тепло, радость и счастье! И, конечно, крепкого всем здоровья!

А родному предприятию желаю успехов, надёжных партнёров, удачи в каждом (ну или в почти каждом) решении и безусловной реализации поставленных целей!

Главный конструктор
высоковольтной аппаратуры
А.Р. Ротблют



Желаем замечательно отпраздновать, успеть набраться бодрости, сил, уверенности и энтузиазма. Пусть новый 2022 год принесёт перемены к лучшему во всех сферах жизни! Пусть каждый день в новом году будет полон перспектив, побед и свершений. Желаем, чтобы на работе, дома и в душе всегда царил полный порядок! Встречайте каждое утро отличным настроением, энергией и вдохновением! Как говорится, работа - второй дом, так пусть в нашем доме всё будет благополучно!



Молодежь

Вливайтесь, будет интересно!

Совет Молодежи УЭТМ подвел итоги 2021 года. О главных направлениях работы Совета и планах на будущее мы побеседовали с председателем Данилом Бездолей.

– Подходит к концу второй год пандемии и, естественно, за это время специфика нашей работы существенно изменилась, – рассказал он. – Масштабные проекты, такие как фестиваль «Волна», театральные постановки или межзаводские соревнования отложены до лучших времен либо ушли в онлайн. Тут ничего не поделаешь – можно лишь смириться с правилами новой реальности. Мы эти правила приняли и постарались переформатировать наши мероприятия, сделав упор не на размах, а на частоту и разнообразие активностей.

Какие мероприятия 2021 года особенно запомнились?

– Буквально на днях провели традиционный городской автомобильный квест, он всегда оставляет сильные впечатления. Еще надолго запомнится осенний горный поход из Азии в Европу и обратно. Мы прошли маршрут в 20 километров, покорили Висячий камень, посмотрели на исторический Алексан-

дровский рудник, а под конец на спринтерских скоростях догоняли уходящую электричку. В походе участвовали 20 человек (электричку догнали все). Ну и конечно, большим событием стало открытие на территории завода новой спортивной площадки. Футбол, волейбол и даже большой теннис – теперь всем этим можно заниматься на отличном покрытии прямо на заводе.

Какие направления работы видятся особенно важными в 2022 году?

– Сейчас для нас важнее всего повысить информационный охват заводской молодежи. У нас есть паблики ВКонтакте и Instagram, заводская рассылка и информационные стенды, но этого недостаточно. Максимальный всплеск интереса к нашим мероприятиям был после встречи руководства предприятия с молодыми специалистами. Владимир Николаевич Калаушенко тогда говорил, что завод – это не только работа, но еще и объединяющий досуг, который помогает лучше

справляться с совместной работой в дальнейшем. Сложно поспорить с эффективностью такого цикла, и именно в ходе прямого общения эту идею проще донести. Так что в новом году планируем продолжить встречи такого формата, не только с руководством завода, но и просто с активом Совета Молодежи. Еще очень хочется поставить новый заводской спектакль, как те, что мы несколько лет подряд делали для детей в ДК «Эльмаш». Продолжим заниматься расширением и благоустройством заводского спортзала. Кроме того, у нас практически все готово к проведению юбилейного 45-го фестиваля «Волна» – надеюсь, что в 2022-м году он всё-таки состоится. Ну и конечно в программе на год вновь наши фирменные интеллектуальные викторины,

квесты, спортивные соревнования, экскурсии и походы выходного дня.

Данил, кто сейчас входит в актив Совета Молодежи?

– С октября коллектив покинула Вероника Пирожкова, наш председатель – ее обязанности разделили мы с Надеей Юсуповой. Олег Букрин отвечает за спортивное направление. Еще к нам присоединилась Катя Храбрых, она плотно взялась за ведение наших соцсетей и у нее это отлично получается (кстати всех призываю подписаться и оценить её креативность лично). Наша главная цель – быть заметными и максимально привлекать молодежь к новым проектам, стремиться к постоянному росту. Уверен, что в новом году имён в списке актива станет больше.



В контакте



Instagram

Поздравления

27 ноября свой юбилей отметила инженер-технолог Татьяна Михайловна Голуб. В технологическом отделе она работает более 45 лет.

Коллеги называют Татьяну Михайловну «палочкой-выручалочкой» за ее широчайшую эрудицию, интеллигентность, образованность во множестве областей и знание жизни. Специалист высокого уровня, она всегда готова прийти на помощь, подсказать, направить на верный путь. Неизменно дружелюбная и отзывчивая, элегантная и подтянутая, Татьяна Михайловна – пример и вдохновитель для всего технологического отдела. Коллеги от души поздравляют ее с юбилеем и желают крепкого здоровья, бодрости, неиссякаемой жизненной энергии, новых впечатлений и радостных событий!



Совет ветеранов УЭТМ поздравляет юбиляров ноября и декабря!

95 лет отмечают

Евгений Николаевич Пугачевский, Матрена Ивановна Баева и Варвара Петровна Кочергина

90 лет исполнилось

Клавдии Ефимовне Прохоровой, Людмиле Александровне Власюга, Антонине Павловне Ершовой, Александре Екимовне Судавцовой, Татьяне Михайловне Денисенковой и Владимиру Адольфовичу Зиннеру

85 лет празднуют

Валентина Васильевна Дмитриева, Нина Ивановна Коновалова, Тамара Дмитриевна Кузнецова, Галина Ипполитовна Котельникова, Галина Макаровна Киселева, Нина Андреевна Шеломова, Анастасия Артемьевна Трапезникова, Николай Игнатьевич Залевский, Екатерина Тимофеевна Глухарева, Нина Яковлевна Луговых и Зоя Ивановна Старикова

80 лет отмечают

Раиса Ильинична Лабутина Надежда Владимировна Заболотнова, Нина Прохорова Иванцова, Нина Матвеевна Некрасова, Нина Степановна Тимошенко, София Александровна Черенок, Валентина Матвеевна Соколова, Людмила Филипповна Худорожкова, Клара Берковна Чудновская, Флюза Сагитовна Гиндулина, Николай Сергеевич Сивоклоков и Людмила Николаевна Варганова

75-летний юбилей

Валентины Ивановны Тимохиной, Нафисы Каюмовны Галкиной, Маргариты Павловны Воликовой, Анастасии Мироновны Шаровой, Владимира Васильевича Свяжина и Галины Матвеевны Веселковой

70 лет исполнилось

Людмиле Геннадьевне Колесниковой, Нине Афанасьевне Лобановой, Галине Александровне Мыкишевой,

Галине Феофановне Пастуховой, Анне Александровне Кузнецовой и Нине Александровне Иващенко

65 лет празднуют

Татьяна Владимировна Перминова, Нина Алексеевна Дек, Ольга Борисовна Кузьмина.

С Днем Рождения!

Желаем радости, тепла,
 Как в прелесть настроения,
 Пусть будет жизнь любви полна,
 Приятного общения!
 Ещё желаем каждый миг
 Чего-то интересного,
 Пусть дарит радость этот мир,
 Везь столько в нём чудесного!



Благоустройство

Ёлки-тигры!

Работники ПК Трансформаторов одними из первых создали на своей территории новогоднее настроение. Праздничное оформление они придумывают сообща, чтобы всем коллективом радоваться приближению волшебства. Заведующий складом Олег Елькин потрудились над стильной

елкой в современном духе минимализма, а водитель погрузчика Иван Степанов дополнил интерьер изображением символа года. «Фанера да краска, черная и желтая!» – поделился секретом мастер. Теперь заводчане могут смело ждать в гости тигра и рассчитывать на его благосклонность в наступающем году.



Иван Степанов (справа) с бригадиром Василием Беликовым

НОВОГОДНЯЯ ЛОТЕРЕЯ

Уважаемые заводчане! В последний рабочий день 2021 года на проходной вас будет ждать сладкий презент, а **14 января в 12.00** состоится розыгрыш призов. Сохраните этикетку от подарка с порядковым номером, и, может быть, именно вам улыбнется удача! Выигрышные этикетки можно будет обменять на приз до 31 января! Обращаться к **Екатерине Храбрых**, тел.8-952-142-45-24, либо к **Данилу Бездоле**, тел.8-982-627-78-92



Музей УЭТМ

Подарки музею

В фонды музея поступило несколько новых экспонатов. Гимнастерка участника войны Алексея Давыдовича Скоробрещука с солдатским ремнем и корочками «Почетного уралэлектротяжмашевца». Алексей Давыдович воевал автоматчиком на 1-м Белорусском фронте с 1944 по 45 гг., дошел в ней до Берлина, освободив по дороге брата из плена, расписался на Рейхстаге, был награжден Орденом Отечественной войны 1 степени, Орденом Славы 3 степени. До 1951 году затем еще служил в рядах СА. На доме №72 по ул. Красных командиров, где он жил с супругой, мы установили в 2015 году мемориальную доску. Их дочь – Татьяна Алексеевна, бывшая заводчанка, передала такой бесценный дар в фонд А. Д. Скоробрещука музея завода, на котором воин и труженик проработал 36 лет.

Задориной. Она «Почетная уралэлектротяжмашевка», награждена медалями «За доблестный труд» и «За трудовую доблесть» в годы Великой Отечественной войны как член фронтовой бригады. Рабочие участка твердо-прессовой изоляции ПК ВВА готовили станок к инвентаризации, очищали от краски, обнаружили табличку с гравировкой и сообщили в музей. Меня пригласили на этот 408 участок для «опознания» его залившки – Дмитрий Дмитриев и Николай Шерстобитов (на фото). Эти занятые на тяжелом производстве парни находят время поддерживать и сохранять в рабочем состоянии исторический станок 1969 г. выпуска, на котором скоро появится инвентарный номер музея. Спасибо Дмитрию Викторовичу и Николаю Леонидовичу за чуткое отношение к нашему заводскому историческому наследию!

В виде гидрогенератора. Он был сделан по эскизу конструктора Казанцева в 1984 году. Отдел гидрогенераторов, покинувший наш завод в 2003 году во главе с главным конструктором Владимиром Павловичем Лошкаревым, тогда был очень мощным и дружным. Помимо грандиозных проектов, таких как Нурек, Чиркей, Рогун, Асуан, они успевали заниматься туризмом, шутить в КВН, участвовать в «самстрое», субботниках, ДНД, демонстрациях и весело отдыхать. Они придумали для «гидриков» эту оригинальную сувенирку к 50-летию завода. Сохранилось такое уникальное изделие спустя 37 лет у Бориса Ильича Гринберга в саду, в чем высококлассный специалист, а ныне член Совета историков похвастал в канун 2022 года. Зря признался – отберу, если не отдаст по-хорошему. Ведь этот кувшин уже из разряда художественного наследия!

*Хранитель богатейших фондов
Н.Л. Рукавичникова*



Листая подшивки

Встречи в новогоднем эфире

Ветеран и ровесник завода УЭТМ, Владимир Владимирович Володин с детских лет увлекается радиосвязью на коротких волнах. В его активе десятки тысяч связей с 347 странами и территориями мира, сотни радиолобительских дипломов. В настоящее время он старейший коротковолновик Екатеринбург (87 лет), его позывной - UA9DR и сегодня звучит в эфире. 13 января 1983 года в заводской газете УЭТМ «Огни коммунизма» вышла его заметка «Новогодние встречи в эфире». Публикуем ее в несколько сокращенном варианте.



В радиолобительском эфире праздничное оживление - поздравления и добрые пожелания разносят по всей планете всемогущие радиоволны. На торжественном открытии коллективной радиостанции газеты «Комсомольская правда» - УКЗКР в эфире выступили главный редактор Г.Н. Селезнев, герой СССР, космонавт Л.С. Демин, известные радиолобители страны. В эфире также проводили интервью, одно из них

со мной. Все выступающие единодушны: радиостанция газеты будет способствовать привлечению молодежи в радиоспорт, а газета получит огромное количество оперативных корреспондентов по всему миру. Другое событие в эфире - радиоэкспедиция «40 лет Сталинградской битвы», которая закончилась Вахтой памяти. Все участники, выполнившие условия соревнования, получили памятные дипломы. Заработал его и я. В эфире появилась станция из Антарктиды. Юрий - радист базы «Молодежная» смеется: «У нас целый день светит солнце. Приезжайте погреться!» Он очень жалел, что не может встретиться в эфире станцию из Тольятти, что-

бы передать семье новогоднее поздравление. Удастся провести связь с нашей дрейфующей научной-исследовательской станцией «Северный полюс 25», но слышно ее очень слабо. Прошу оператора Виктора перейти на телеграф. Но и это не помогло - разбираемость сигнала плохая. Поздравили друг друга с Новым годом и попрощались до лучшего прохождения радиоволн. Полярная экспедиция газеты «Советская Россия» всегда была в центре внимания радиолобителей, а свердловчан - особенно. Ведь по этому экстремальному маршруту в течение 8 месяцев шли наши парни! По информации от радиста базовой станции из поселка Лаврентия - самой восточной точки страны, маршрутная группа встретила Новый год на мысе Биллингса. Оператор коллективной станции УПИ Михаил Хохлов ведет трафик со станциями экспедиции. Я на своей радиостанции с интересом слушаю и узнаю, что ребята набрали хороший темп - проходят в среднем по 50 км

Поздравления

2022-й - приходи!

Новогодние поздравления от заводчан с «тематическими» именами и фамилиями

В приближающемся году хочется вам пожелать финансовой стабильности, семейного благополучия и уверенности в завтрашнем дне. Пускай все мечты сбываются, все планы реализуются, все цели достигаются! С Новым годом!

Это пожелание от **Валерия Снегура**, уже год проработавшего в ОГК ТРО и попавшего на завод, по его мнению, в не самое худшее время.

Солидарен с ним и **Олег Морозов** из ПК ВВА (вот он, на фото, настоящий Дед Мороз!) со стажем работы на заводе в 21 год: - В будущем году и всегда людям нужна стабильность и уверенность в завтрашнем дне!



Повар холодного цеха **Снежана Иманбаева** тоже поздравляет всех с любимым сказочно-новым годом праздником:

- Дорогие друзья, пусть у каждого из вас в доме будет тепло и уют. Хочу поздравить свой любимый коллектив и руководство – **Наталью Семенкову, Дмитрия и Екатерину Трофимовых** с Новым годом!

Елена Дедова из отдела охраны труда тоже поздравляет всех с наступающим Новым годом:

- Пусть этот год станет чередой счастливых и радостных дней, наполненных любовью, добром и верой в лучшее!

Надежда Бабкина из клинговой компании и ансамбля «Диалог» отправилась в 4е за год путешествие и посылает частушку:

*Тигра радостно встречаем
А быка мы провожаем,
Забират пусть «корону» -
Мы не возражаем!*

Сергей Завьялов, уже 52 года дающий свет инженерному корпусу, желает заводчанам самого главного – здоровья и мира в семье! В уходящем году они с супругой были удостоены знака отличия Свердловской области «Совет да любовь».



*Поздравления собирала
с любовью к заводчанам
Н.Л.Рукавичникова*

От редакции



Уважаемые заводчане!

Меня зовут **Кристина Черникова**, с 22 ноября я работаю на УЭТМ в должности руководителя пресс-центра и редактора газеты «Энергетики Урала». Я очень рада, что стала частью легендарного Эльмаша. Каждое утро с гордостью иду через проходную, вливаясь в поток людей, спешащих делать важную, значимую работу. С удовольствием читаю книги об истории завода, его выдающихся инженерах и мастерах, его ярких событиях. Верю, что впереди нас ждет еще больше добрых встреч и памятных мероприятий. Все они обязательно будут находить отражение на страницах нашей газеты. Я надеюсь, что сотрудничество газеты с вами, уважаемые читатели, будет таким же продуктивным, каким было все эти 90 лет (да, наша многотиражка в 2022 году отмечает юбилей, первый номер газеты «За электромашину» вышел в свет 28 ноября 1932 года!) Доброго вам здоровья в новом году, ясной погоды, радости и творческих находок!



11 декабря состоялся традиционный автоквест Совета Молодежи УЭТМ. На сей раз его решено было провести не на территории Эльмаша и Уралмаша, а в границах центра дореволюционного Екатеринбурга с финишем в ротонде Харитоновского сада. В автоквесте участвовали три команды молодых заводчан, они побывали в семи локациях, где разгадали немало мудреных заданий. Победу одержала команда «ЙУХУ!», второе и третье призовые места заняли команды «Без лишних слов» и «Вороны».

Выставки

Маленькие изделия больших заводов

Так называлась выставка товаров народного потребления в Музее истории Екатеринбурга. Она работала с апреля по декабрь 2021 года.

Выставке принимали участие музеи Уралмаша, Турбинки, ЗиКа, Химмаша, Компрессорного заводов и экспонаты нашего музея. Благодаря выдержке нашего водителя Николая Бабинова, припарковавшегося у входа в МИЕ на Карла Либкнехта, 26, и расторопности Игоря Овчинникова, мы смогли вернуть в целостности и сохранности все 42 экспоната.

Нас благодарили за уникальные предметы: капканы, перекидные календари, брелоки, ножи, ручки, подставки под утюги, утюг, плитки, каслинские модели. Посетители же дольше задерживались у стиральной машинки. В июле 1954 года их выпустили 74 штуки. Через 10 лет их собира-

ли по 14 тысяч в год. В 1969-м их насчитывалось 170 тысяч. В руководстве к машине шел список вещей и указывается гимнастерка весом в 600 граммов. В 1965 году завод принимал работниц подшефных хозяйств «Квашнинский» и «Скатинский». Показали цеха, литейку, угостили обедом, и в конце подарили шланги от машинки, что быстро изнашивались. Радости их не было предела. Вначале СМ-1,5 шла с баком из нержавеющей стали, затем облегчили и стали выпускать с алюминиевым баком. Машинка стала прыгать, брызгаясь пеной, и хозяйки стали называть её СРАМ-15.

Возле нашего пылесоса народ шептался и даже спорил – у кого

«Урал» дольше проработал. Завод же выпускал эту номенклатуру 30 лет. Первая опытная партия увидела свет в 1973 году, последнюю собрали в 2003 году и, как известно, торжественно захоронили один пылесос на территории завода. «Урал» называли «валютой». Всего УЭТМ выпустил этого «валютного» товара 4 млн. 700 штук. 30 декабря 1986 г. на площади перед ДК по чекам, оплаченным в кассу завода, выдавали «Уралы» переводникам предприятия. Директор производства Вишневецкий лично распределял прямо с машины, невзирая на мороз, эти «новогодние подарки». У Евгения Семеновича Эльберта пылесос работал с того самого нового года 30 лет! Письма же о замене запчастей приходили на завод до декабря 2020 г.

На наш многоцелевой источник питания начала 90-х годов



многие облизывались – и сейчас бы пригодился. А вот у брезентового ботинка на деревянной подошве стояли в оцепенении. Такая обувь выпускалась по 700 штук в месяц во время Великой Отечественной войны, и выдавалась рабочим и мастерам. Простынь из наждачной бумаги и бюстгальтер, связанный из киперной ленты, приводили в ужас...



Словом, сотрудничество с МИЕ у нас плодотворное: весной прошлого года мы на их площадях показали фотовыставку нашего заводчанина Георгия Демьяновича Стадникова о 1950-х годах «Воздушные замки Эльмаша», а в октябре презентовали горожанам путеводитель по Эльмашу «Миры Эльмаша».

Н.Л. Рукавичникова,
директор музея УЭТМ

Путешествия

Международная мозаика

1974г. Швеция.

Стокгольм



Знакомство со Швецией началось еще на подходе нашего корабля к столице страны. Это были небольшие частные островки с симпатичными цветными домиками, лодками и яхтами у причалов, и даже с машинами - куда они там ездят?

Стокгольм расположен на 14 островах, соединённых между собой 57 мостами. Он несколько напоминает Ленинград, но в нем сохранено больше фрагментов природного ландшафта: покрытые мхом скалы, кусочки леса и т.п. Колличество цветов в этом северном городе поражает: они в окнах домов, на клумбах, в ящиках на фонарных столбах, в корзинах, подвешенных на тросах между домами.

Первая экскурсия в Королевский дворец, расположенный на набережной в старой части города. Это самый крупный в мире коро-

левский дворец-800 комнат! В нем, кроме королевских покоев и помещений для официальных гостей, размещаются еще четыре музея. Мы побывали в двух. В музее «Сокровищница» - экспозиция атрибутов власти: короны, скипетры, а также украшения и подарки королям, начиная с XVI века. Все неплохо, но поскромней, чем в лондонском Тауэре. В музее «Оружейная палата» - доспехи, оружие, награды монархов. Обратил внимание на экспонат «Шлем Ивана Грозного. 1554-1557». Как он попал сюда? В это время Россия со Швецией не воевала, а когда воевала - только побеждала! Выяснилось, что во времена Смуты на Руси шлем попал в Польшу, которая проиграла войну со Швецией, и шлем оказался в музее Стокгольма. В 2009г. в нашей стране отмечался 450-летний юбилей вхождения Астраханского царства в состав российского государства. Шлем Ивана Грозного был предоставлен России «во временное пользование» и стал самым популярным историческим объектом праздника в Астрахани!

Во время посещения нами Ко-

ролевского дворца на прием к королю приехал посол Чили - в карете и в сопровождении конного эскорта, так принято. Молодежь устроила по этому поводу прямо у дворца митинг протеста против хунты Пиночета. Полиция уговаривала митингующих разойтись и действовала довольно демократично. Городская ратуша со 160-метровой башней - главный символ страны! Увидев ратушу, построенную в 1923 году, жена заметила, что она выглядит на 100 лет старше своего возраста. Внутри она намного красочней и интересней. Ратуша знаменита еще и тем, что в ней проходят награждения Нобелевских лауреатов. Шведский ученый Альфред Нобель, автор 355 изобретений, в том числе динамита, предприниматель и филантроп «сколотил» солидное состояние. В своем завещании он написал, что все его деньги должны храниться в надежных банках, а проценты по вкладам использоваться для награждения людей, которые принесли наибольшую пользу в науке, литературе или для братства народов. Премии ежегодно присуждает Академия наук Шве-

ции, а вручает их шведский король в роскошном Золотом зале ратуши. По окончании церемонии король приглашает всех (около 1300 человек) в великолепный Голубой зал ратуши на торжественный банкет в честь новых лауреатов. Оказалось, что каждый раз меню банкетов разные и держатся они в строжайшем секрете. В честь лауреатов дается также концерт силами лучших музыкантов Европы! Лауреатами этой премии были и 20 ученых нашей страны. Оригинальны в ратуше часы с движущимися фигурами: принцесса-Швеция, Святой Георгий - покровитель Стокгольма, убивающий змею - Данию. В 1529 году Швеция освободилась от власти Дании! В 1240 году шведский флот вошел в устье Невы, планируя захватить Ладугу. Князь Александр Ярославич (будущий великий полководец и государственный деятель Александр Невский) со своей дружиной атаковал лагерь противника и одержал блестящую победу. Но об этом никакой информации в музее «Оружейная палата» я не обнаружил. Швеция - довольно большая по территории европейская страна,

но значительную ее часть занимают скалы, горы и вода. Создание современной дорожной инфраструктуры потребовало огромных сил и средств. И в столице, и в пригороде мы отмечаем высочайшее качество автодорог и сооружений - мостов, тоннелей, развязок, виадуков. В 1967 году страна перешла на правостороннее движение. Нам сказали, что шведы уже хорошо освоили новые правила и мы можем не волноваться. В 1950 году в Стокгольме появилось метро, оно имеет в настоящее время три ветки и 100 станций! Для города с населением 2 млн. человек это очень высокий показатель! Нам бы так! В отличие от других стран Европы, станции метро Стокгольма украшены красивыми природными пейзажами. Переводить движение на правостороннее в метро посчитали нецелесообразным.

Продолжение следует
Владимир Володин,
ветеран завода, член клуба историков УЭТМ

