



ПЦК промышленных и инженерных технологий

Протокол № 1 от 31.08.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области "Екатеринбургский техникум "Автоматика"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.23

Наладчик станков и оборудования в механообработке

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

3г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 824

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31				
I														У	У	А	К	К																																						
II										У	У	У	П	А	К	К																																								
III																																																								
IV	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"	<input type="checkbox"/>	Учебная практика	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Промежуточная аттестация	<input type="checkbox"/>	Производственная практика	<input type="checkbox"/>	Г
<input type="checkbox"/>	Каникулы	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	*
				<input type="checkbox"/>	Государственная итоговая аттестация
				<input type="checkbox"/>	Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Проведение				
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем		2 сем		Всего	1 сем		2 сем		нед.			
нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	32	1152	14	504	18	648	2	1	1	7	2	5				11	52	25	1	
II	32	1152	12	432	20	720	2	1	1	6	3	3	1	1		11	52			
III	28	1008	16	576	12	432	2	1	1	5		5	6		6	11	52			
IV										17	17		22		22	2	2	43		
Всего	92	3312	42	1512	50	1800	6	3	3	35	22	13	29	1	28	2	35	199		

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Экз	Комплексный экзамен	1	[1]	ОПЦ.07 Основы слесарного дела	▼	□	□
				[1]	УП.04.01 Учебная практика (слесарная)	▼	□	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.02.03 Машиностроительное черчение	▼	□	□
				[6]	МДК.01.03 Машиностроительное черчение	▼	□	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков	▼	□	□
				[7]	МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	▼	□	
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов	▼	□	□
				[6]	МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	▼	□	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОДБ	Базовые дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.01	Русский язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.02	Литература	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.03	Иностранный язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.04	Математика (с углубленным изучением)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.05	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.06	Физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.08	Астрономия	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОДП	Профильные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.09	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.10	Информатика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.11	Родная литература	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ПОО	Предлагаемые ОО	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.01	Основы работы в виртуальной обучающей среде	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.02	Основы работы с электронной библиотекой	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.03	Основы проектной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.04	Финансовая грамотность и предпринимательская деятельность	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.05	Естествознание	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.06	Человек и общество	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУД.12.07	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.07	Основы слесарного дела	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.08	Программирование на станках с числовым программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ОПЦ.09	Основы гидравлики и пневматики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				
ОПЦ.10	Автоматизация производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5				

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Физики
5	Информатики
6	Истории
7	ОБЖ и охраны труда
8	Технических измерений
9	Материаловедения
10	Электротехники
11	Технической графики
12	Слесарная
13	Токарная
14	Фрезерная
15	Центр проведения демонстрационного экзамена (по компетенции Фрезерные работы на станках с ЧПУ)
16	Библиотека с выходом в Интернет
17	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке ГАПОУ СО "ЕТ "Автоматика" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 20 августа 2013 года, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2021 года № 413 (с изменениями). ГАПОУ СО «ЕТ «Автоматика» выбран возможный перечень сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов при формировании программы подготовки квалифицированных рабочих служащих: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - Станочник широкого профиля.

Программа подготовки предусматривает 6 дневную рабочую неделю с постепенным увеличением доли практической подготовки. Проведение учебных занятий осуществляется парами по 45 минут. В учебном плане отражены время проведения промежуточной аттестации и итоговой аттестации - зачет, дифференцируемый зачет, контрольная работа, экзамен. Учебный план содержит сведения об объеме часов отведенных на теоретическую подготовку, лабораторные и практические работы, учебные и производственные практики. Все виды учебной деятельности могут быть реализованы в том числе с использованием электронных и дистанционных образовательных технологий.

Общеобразовательный цикл соответствует техническому профилю, реализован в объеме 2052 часа, включает в себя 12 дисциплин. Промежуточная аттестация включает в себя 3 экзамена, 8 дифференцируемых зачетов. На подготовку к экзаменам отводится по 6 часов самостоятельной работы и по 2 часа групповых консультаций. Учебная дисциплина Профессиональное самоопределение включает в себя разделы - Основы работы в виртуальной обучающей среде "Moodul", Электронная библиотека "Юрайт", Черчение, Основы проектной деятельности, Естествознание, Человек и общество. Раздел Основы проектной деятельности завершается выполнением индивидуального проекта по дисциплинам общеобразовательного цикла. На подготовку и защиту индивидуального проекта предусмотрено 30 часов самостоятельной работы и 2 часа консультаций на каждого студента. На промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отведено 72 часа - 2 недели.

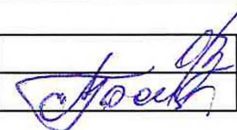
Общепрофессиональный цикл включает в себя соответственно 10 дисциплин, в том числе 4 вариативных направлен на подготовку обучающихся к освоению профессионального цикла. Вариативная часть цикла представлена дисциплинами: Основы слесарного дела, Программирование на станках с числовым программным управлением, Основы гидравлики и пневматики, Автоматизация производства. Вариативная часть цикла составляет 20%. Обязательная часть цикла 80%.

Профессиональный цикл включает в себя три профессиональных модуля: Наладка автоматических линий и агрегатных станков, Наладка автоматических линий и агрегатных станков, Наладка станков и манипуляторов с программным управлением, Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках. Учебная практика может быть реализована как концентрировано, так и рассредоточенно, что отражается в ежегодном графике учебного процесса и расписании. Производственная практика реализуется концентрированно на предприятиях, организациях и их подразделениях соответствующих профилю подготовки по договорам практической подготовки. ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Согласовано

Заместитель директора по УМР

Руководитель УПК



Веснина Ольга Вячеславовна

Большаков Александр Сергеевич

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575780

Владелец Майкова Полина Евгеньевна

Действителен с 01.06.2021 по 01.06.2022