

ПЦК промышленных и инженерных технологий

Протокол № 1 от 31.08.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области "Екатеринбургский техникум "Автоматика"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.34

Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Фрезеровщик-зуборезчик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1583

Виды деятельности
Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

[illegible]

☐ Обучение по циклам
☒ Промежуточная аттестация
☒ Каникулы

У	Учебная практика
П	Производственная практика

- ☐ Государственная итоговая аттестация
- ☐ Неделя отсутствует

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика							
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	нед.	нед.	нед.					
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.								
I	31	15	16	2		2	8	2	6				11	52	25	1	
II	32	14	18	2	1	1	5	2	3	2		2	11	52			
III	20	13	7	1		1	8	4	4	10		10	2	2	43		
Всего	83	42	41	5	1	4	21	8	13	12		12	2	24	147		

Учебный план

Индекс	Наименование разделов, циклов, дисциплин, профессиональных модулей	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, час.										1 курс		2 курс		3 курс									
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Контрольные работы	Объем ОП (ст.8+ ст.9+ ст.15)	Самост. раб.+ индивид. проект	В том числе во взаимодействии с преподавателем, час.					Учебная и производственная практика	Промежуточная аттестация	Индивидуальный проект (входит в сам.раб)	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр								
								Всего	В том числе, час.							17 недель	22 недели	16 недель	23 недели	17 недель	21 неделя								
									теоретические занятия	практические занятия	лабораторные занятия	консультации																	
Практическая подготовка																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22								
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					2052	66	1950	576	1330	32	12		36	36														
ОУД	Базовые дисциплины					1232	18	1196	372	818		6		18															
ОУД.01	Русский язык	3				180	6	168	56	110		2		6		34	78	56											
ОУД.02	Литература			3		146		146	80	66						34	78	34											
ОУД.03	Иностранный язык			2,4		178		178		178						34	46	34	64										
ОУД.04	Математика (углубленный уровень)	2,4				284	12	260	90	166		4		12		58	80	68	54										
ОУД.05	История			4		128		128	80	48							46	34	48										
ОУД.06	Физическая культура		1,4			160		160	16	144						34	46	34	46										
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			5		78		78	20	58								44	34										
ОУД.08	Астрономия			5		78		78	30	48										34	44								
ОУД	Профильные дисциплины					454	12	430	110	284	32	4		12															
ОУД.09	Физика	2,4				242	12	218	72	110	32	4		12		68	38	58	54										
ОУД.10	Информатика				5	134		134	30	104									66	68									
ОУД.11	Родная литература			4		78		78	8	70									78										
ОУД.12	Дисциплины, предлагаемые ОУ (Профессиональное самоопределение)					366	36	324	94	228		2		6	36														
ОУД.12.01	Основы работы в виртуальной обучающей среде		1			32		32		32						32													
ОУД.12.02	Основы работы с электронной библиотекой		1			32		32		32						32													
ОУД.12.03	Основы проектной деятельности			2		96	36	54	24	28		2		6	36	32	22												
ОУД.12.04	Черчение				1	54		54	6	48						54													
ОУД.12.05	Естествознание			4		56		56	24	32								34	22										
ОУД.12.06	Человек и общество			6		96		96	40	56										54	42								
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					2304	36	1038	356	588	92	2		42															
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл					482	6	470	108	326	34	2		6															

[illegible]

ПМ.02 ЭК	Экзамен квалификационный (профессиональный)	4			12														
ПМ.03	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1		3	544	6	202	78	124				12						
МДК.03.01	Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			6	208	6	202	78	124									130	72
УП.03.	Учебная практика			6	108													108	
ПП.03.	Производственная практика			6	216														216
ПМ.03 ЭК	Экзамен квалификационный (профессиональный)	6			12														
ГИА	Государственная итоговая аттестация				72														72
	Защита выпускной квалификационной работы				72														72
ИТОГО:	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ				4428	102	2988	946	1938	90	14		78	36					

5.1.1. Общеобразовательный цикл соответствует технологическому профилю, реализуется в объеме 2052 часа, включает в себя 12 дисциплин. Промежуточная аттестация включает в себя 5 экзаменов (3 семестр – русский язык, 2 и 4 семестры математика и физика), 7 дифференцируемых зачетов (3 семестр – литература, 2 и 4 семестры – иностранный язык, 4 семестр – история, 5 семестр – основы безопасности жизнедеятельности, 5 семестр – астрономия, 4 семестр – родная литература). По дисциплине Информатика – промежуточная аттестация в форме контрольной работы (5 семестр). Учебная дисциплина Профессиональное самоопределение включает в себя разделы: основы работы в виртуальной обучающей среде, основы работы с электронной библиотекой, черчение, основы проектной деятельности, естествознание, человек и общество. Формы промежуточной аттестации: основы работы в виртуальной обучающей среде – зачет (1 семестр), Основы работы с электронной библиотекой – зачет (1 семестр), Черчение – контрольная работа (1 семестр), Основы проектной деятельности – дифференцируемый зачет (2 семестр), Естествознание – дифференцируемый зачет (4 семестр), Человек и общество – дифференцируемый зачет (6 семестр). Зачеты по дисциплине физическая культура – 2 и 4 семестры.

Раздел Основы проектной деятельности завершается выполнением индивидуального проекта по дисциплинам общеобразовательного цикла. На подготовку и защиту индивидуального проекта для обучающихся предусмотрено 36 часов самостоятельной работы и 2 часа консультаций. На промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отведено 72 часа - 2 недели (на 1 курсе), 72 часа – 2 недели (на 2 курсе).

Общеобразовательные базовые (обязательные) дисциплины: русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия реализуются с учетом профессиональной направленности и предусматривают: интенсивную подготовку, профессиональную направленность общеобразовательной подготовки, практическую подготовку, включение прикладных модулей, применение эффективных технологий преподавания, в том числе технологий дистанционного и электронного обучения.

5.1.2. Общепрофессиональный цикл включает в себя 9 дисциплин, из них 5 вариативных. Цикл направлен на подготовку обучающихся к освоению профессионального цикла. Вариативная часть цикла представлена дисциплинами: технические измерения, программирование на станках с числовым программным управлением, основы машиностроительных чертежей, технология обработки на шевинговальных и зубошлифовальных станках, финансовая грамотность.

Промежуточная аттестация включает в себя следующие формы: Техническая графика – контрольная работа (2 семестр), Основы материаловедения – экзамен (3 семестр), Безопасность жизнедеятельности – дифференцируемый зачет (6 семестр), Физическая культура – дифференцируемый зачет (5 семестр), Технические измерения - дифференцируемый зачет (1 семестр), Программирование на станках с числовым программным управлением – контрольная работа (4 семестр), Основы машиностроительных чертежей – контрольная работа (5 семестр), Технология обработки на шевинговальных и зубошлифовальных станках - дифференцируемый зачет (5 семестр), Финансовая грамотность и предпринимательская деятельность - дифференцируемый зачет (5 семестр).

5.1.3. Профессиональный цикл включает в себя три профессиональных модуля: ПМ.01. Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности, ПМ.02. Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности, ПМ 03. Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Учебная практика может быть реализована как концентрировано, так и рассредоточено, что отражается в ежегодном графике учебного процесса и расписании. Производственная практика реализуется концентрированно на предприятиях, организациях и их подразделениях соответствующих профилю подготовки по договорам практической подготовки.

Промежуточная аттестация включает в себя следующие формы:

ПП.01.01 Производственная практика	Комплексный зачет	дифференцируемый
ПП.03.01 Производственная практика		
МДК.01.01 Технология изготовления различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Комплексный зачет	дифференцируемый
УП.01.01 Учебная практика		
МДК.03.01 Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Комплексный зачет	дифференцируемый
УП.03.01 Учебная практика		

Экзамены квалификационные проводятся после завершения каждого модуля в форме выполнения практического задания, по результатам выполнения которого можно сделать вывод: освоен вид профессиональной деятельности/ не освоен вид профессиональной деятельности. В рамках сдачи экзаменов квалификационных может быть принято решение о проведении независимой оценки качества через сертифицированный Центр оценки квалификаций (в области машиностроения) при Национальном агентстве развития квалификаций Российской Федерации.

Государственная итоговая аттестация проводится в виде выпускной практической квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена по компетенции Ворлдскиллс «Фрезерные работы на станках с ЧПУ».

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.2.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на зуборезных станках.
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на зуборезных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.4.	Вести технологический процесс нарезания зубьев различного профиля и модулей с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
ПК 2.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием.
ПК 2.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием.
ПК 2.4.	Вести технологический процесс фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
ПК 4.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением.
ПК 4.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
ПК 4.3.	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.
ПК 4.4.	Осуществлять фрезерную обработку с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
ПК. 2.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.01.01 Производственная практика	▼	□	□
				[6]	ПП.03.01 Производственная практика	▼	□	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.01.01 Технология изготовления различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	▼	□	□
				[6]	УП.01.01 Учебная практика	▼	□	
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.03.01 Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	▼	□	□
				[6]	УП.03.01 Учебная практика	▼	□	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Истории
5	Основ безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6	Физики, электротехники и астрономии
7	Информатики и технической графики
8	Специальных дисциплин (Материаловедения, технических измерений)
9	Слесарная
10	Фрезерная мастерская
11	Мастерская фрезерных станков с ЧПУ (Сертифицированный центр проведения демонстрационного экзамена)

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575780

Владелец Майкова Полина Евгеньевна

Действителен с 01.06.2021 по 01.06.2022