



Обучающий семинар

Разработка основной профессиональной образовательной программы 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» с учётом профессиональной направленности

Майкова П.Е., руководитель
ОМО УрФО по УГПС 15.00.00
Машиностроение,
заместитель руководителя
ФУМО по УГПС 15.00.00
Машиностроение

19.03.2024

1. О ФГОС 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
2. Отбор направленностей при формировании ОПОП (ОПОП-П)
3. О разработке учебного плана на базе основного общего образования
4. Содержание профессиональных модулей и вариативная часть ОПОП (ОПОП-П)
5. Ответы на вопросы

О ФГОС 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке	Квалификации: Наладчик автоматических линий и агрегатных станков Наладчик автоматов и полуавтоматов Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением Станочник широкого профиля
15.01.32 Оператор станков с программным управлением	Квалификации: Станочник широкого профиля Оператор станков с программным управлением
15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением	Квалификации: токарь - токарь-карусельщик токарь - токарь-расточник токарь - токарь-револьверщик
15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением	Квалификации: Фрезеровщик-зуборезчик; Фрезеровщик-шевинговальщик.

Профессиональные стандарты:

Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 02.06.2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»

Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 26.07.2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»

Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 29.06.2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»

Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 24.05.2021 № 324н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением».

Приказ Минпросвещения РФ от 25.09.2023 № 717 «О внесении изменений в перечни профессий и специальностей СПО и соответствия отдельных профессий и специальностей СПО, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям СПО, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2023г. « 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей СПО», утвержденные приказом Минпросвещения РФ от 17 мая 2022 г. № 336»

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация (широкая): Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Направленность - это ориентация образовательной программы на конкретные области знания и (или) виды деятельности

Направленности в примерной ОПОП:

токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

фрезеровщик (универсал) - оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

станочник широкого профиля (токарь-универсал, фрезеровщик-универсал)

токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая токарные обрабатывающие центры)

фрезеровщик (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая фрезерные обрабатывающие центры)

Особенности ФГОС



Виды деятельности (все по выбору)

При разработке ОП образовательная организация устанавливает направленность, которая конкретизирует содержание программы путем ориентации на виды деятельности, с учетом ПОП

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах
Дисциплины (модули)	Не менее 612
Практика	Не менее 540
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы	
На базе среднего общего образования	1476
На базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований ФГОС среднего общего образования	2952

токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

фрезеровщик (универсал) – оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

станочник широкого профиля

токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)

фрезеровщик (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)



Направленности:
(в ОП Екатеринбургского техникума «Автоматика»)

станочник широкого профиля – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

станочник широкого профиля – оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

О разработке учебного плана на базе основного общего образования

Индекс	Наименование	Всего часов	Практические занятия	В том числе, профессионально-ориентированное содержание (п/з)
ОД.00	Общеобразовательный цикл	1476		
ОД.01	Русский язык	72	44	16
ОД.02	Литература	108	56	14
ОД.03	История	136	48	8
ОД.04	Обществознание	72	36	14
ОД.05	География	72	30	8
ОД.06	Иностранный язык	72	70	20
ОД.07	Математика	280	122	42
ОД.08	Информатика	108	82	40
ОД.09	Физическая культура	72	60	16
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	68	48	12
ОД.11	Физика	158	42	40
ОД.12	Химия	72	28	6
ОД.13	Биология	72	14	6
	Индивидуальный проект	34		34
ДОД.14	Основы машиностроения на предприятиях Урала	44	24	6
ДОД.15	Цифровые образовательные платформы и средства коммуникаций	36	18	8



Нормативная база:

1. Приказ Минпросвещения РФ от 12.08.2022 № 732, О внесении изменений в ФГОС СОО
2. Рекомендации по реализации СОО в пределах освоения ОП СПО № 05-592 от 01.03.2023
3. Методические материалы по 13 обязательным общеобразовательным дисциплинам
4. Приказ Минпросвещения РФ от 01.02.2024 № 62 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения РФ, касающихся федеральных образовательных программ основного общего образования и среднего общего образования»

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах (ФГОС)	Объем ОП в академических часах (факт)
Дисциплины (модули)	Не менее 612	612
Практика	Не менее 540	540
Государственная итоговая аттестация	36	36
Общий объем образовательной программы		
Общеобразовательная подготовка	1476	1476
На базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований ФГОС среднего общего образования	2952	2952

Вариативная часть ОПОП – 288 часов

Материаловедение + 36 ч.

Техническое черчение + 36 ч.

МДК 01.02 Основы слесарного дела 36 часов

УП.01.02 (слесарная) – 36 часов

МДК.03.02 Разработка управляющих программ на станках с ЧПУ – 72 часа

УП.03.02 Разработка управляющих программ – 72 часа

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс	Объем образовательной программы, ак.ч.		1 курс		2 курс	
				Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
СГ.00	Социально-гуманитарный учебный цикл	216	138	204	0	0	12		216					
СГ.01	История России	36	18	34			2	2	36				36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	38	36	36			2	2	38				38	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	18	34			2	2	36				36	
СГ.04	Физическая культура	38	34	36			2	2	38				38	
СГ.05	Основы бережливого производства	34	16	32			2	2	34					34
СГ.06	Основы финансовой грамотности	34	16	32			2	2	34					34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	216	108	210	0	0	6		144	72				
ОП.01	Материаловедение	72	36	70			2	1	36	36	34	38		
ОП.02	Техническое черчение	72	36	70			2	1	36	36	34	38		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	72	36	70			2	1	72		34	38		

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс	Объем образовательной программы, ак.ч.		1 курс		2 курс	
				Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	336	296	114	216	0	6		264	72				
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	84	44	78			6	1	84		34	50		
МДК.01.02	Основы слесарного дела	36	36	36				1		36	36			
УП.01.01	Учебная практика (токарная)	72	72		72			1	72			72		
УП.01.02	Учебная практика (слесарная)	36	36		36			1		36	36			
ПП.01	Производственная практика	108	108		108			1	108			108		
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	264	224	78	180	0	6		264	0				
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	84	44	78			6	2	84				34	50
УП.02	Учебная практика (фрезерная)	72	72		72			2	72					72
ПП.02	Производственная практика (фрезерная)	108	108		108			2	108					108
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	408	368	150	252	0	6		264	144				
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	84	44	78			6	2	84				34	50
МДК.03.02	Разработка управляющих программ на станках с числовым программным управлением	72	72	72				2		72			72	
УП.03.01	Учебная практика (токарная с ЧПУ)	72	72		72			2	72					72
УП.03.02	Учебная практика (разработка УП)	72	72		72			2		72				72
ПП.03	Производственная практика	108	108		108			2	108					108
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36						2	36					36
Итого:		2952							2664	288	612	864	612	864

- Раздел 1. Общие положения
 - Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы
 - Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
 - Раздел 4. Результаты освоения образовательной программы
 - 4.1. Общие компетенции
 - 4.2. Профессиональные компетенции
 - Раздел 5. Структура образовательной программы
 - 5.1. Учебный план
 - 5.2. Календарный учебный график
 - 5.3. Рабочая программа воспитания
 - 5.4. Календарный план воспитательной работы
 - Раздел 6. Условия реализации образовательной программы
 - 6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы
 - 6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы
 - 6.3. Требования к практической подготовке обучающихся
 - 6.4. Требования к организации воспитания обучающихся
 - 6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
 - 6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы
 - Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации
 - Раздел 8. Разработчики образовательной программы
-
- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
 - Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
 - Приложение 3. Рабочая программа воспитания
 - Приложение 4. Примерные оценочные материалы для ГИА

- Раздел 1. Общие положения
 - Раздел 2. основные характеристики образовательной программы
 - Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
 - Раздел 4. Результаты освоения образовательной программы
 - 4.1. Общие компетенции
 - 4.2. Профессиональные компетенции
 - Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы
 - Раздел 6. Условия реализации образовательной программы
 - Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации
 - Раздел 8. Разработчики образовательной программы
-
- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
 - Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
 - Приложение 3. Материально-техническое оснащение специальных помещений
 - Приложение 4. Порядок организации ГИА
 - Приложение 5. Рабочая программа воспитания



ПМ.01 «Изготовление различных деталей на токарных станках»

МДК.01.01 **Технология изготовления деталей на токарных станках – 84 часа, из них 44 практические занятия**

УП.01.01 **Учебная практика (токарная) – 72 часа**

ПП. 01 **Производственная практика – 108 часов**

МДК - Виды практических работ (на 44 часа):

1. Проверка токарного станка на точность.
2. Обработка гладких наружных цилиндрических поверхностей (обтачивание).
3. Обработка плоских торцовых поверхностей и уступов (подрезание).
4. Сверление и рассверливание. Элементы режима резания при сверлении.
5. Зенкерование
6. Растачивание
7. Развертывание
8. Нарезание резьбы плашками
9. Нарезание резьбы метчиками
10. Нарезание резьбы резьбонарезными головками.
11. Технология нарезания резьб резцами
12. Обработка конических поверхностей

Обработка различных деталей из стали, чугуна и цветных металлов сложностью 2 разряда (валики, втулки, фланцы, болты, гайки, пружины, кернеры с накаткой и др.) по чертежам и технологическим картам

Обучение на рабочем месте (на 108 часов)

1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места
2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия
3. Обработка наружных цилиндрических поверхностей (способы крепления заготовок на станке, самоцентрирующий патрон, четырехкулачковый патрон, центра и хомутики, их назначение и устройство. Проходные резцы, углы заточки. Подбор, установка и крепление резцов. Припуски на обработку.)
4. Подрезание торцов, вытачивание канавок и отрезание
5. Сверление, рассверливание и центрование
6. Растачивание, зенкование и развертывание цилиндрических поверхностей.
7. Отработка конических поверхностей.
8. Обтачивание и отделка фасонных поверхностей
9. Нарезание резьбы

ОМО УрФО по УГПС

15.00.00 Машиностроение

http://etavtomatika.ru/?section_id=308

Тел. + 7 (343) 2277299 (доб. 201)

Спасибо за внимание!