



Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Свердловской области
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ТЕХНИКУМ «АВТОМАТИКА»

ДНЕВНИК

ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

**15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным
управлением**

Квалификация

- фрезеровщик-зуборезчик

Форма обучения - очная

Срок обучения 1г 10м.

Ф.И.О. студента _____

Группа _____

Памятка по заполнению **дневника прохождения практики**

Дневник прохождения практики (далее дневник) является документом, необходимым для прохождения аттестации по программам профессиональных модулей (ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03).

1. В пункте 1 дневника указывается информация о прохождении всех видов практики (учебной, производственной), входящих в программу ПМ согласно рабочему учебному плану на протяжении срока освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП).
 - 1.1. наименование ПМ (полное название в соответствии с ФГОС);
 - 1.2. количество часов учебной и производственной практики по учебному плану;
 - 1.3. место прохождения практики (полное название предприятия (организации) места прохождения практики);
2. В пункт 2. заносится информация о содержании практики и видах работ.
3. Содержание дневника включает в себя:
 - дату выполнения работ;
 - краткое описание содержания выполненной работы в данном подразделении;
 - подпись представителя работодателя, контролирующего выполнение обучающимся работ при прохождении практики.

Если программой ПМ предусмотрены оба вида практик в предприятии (организации), то в первой строке таблицы делается запись «Учебная практика», а в строке, следующей за последней записью по учебной практике, делается запись «Производственная практика» и все последующие строки таблицы заполняются аналогично.

4. По окончании практики по каждому модулю обучающийся обязан получить отзывы о работе от наставника или руководителя практики от предприятия.
ВАЖНО!

Утеря дневника влечет за собой не получение аттестации по практике.

Пояснения: при утере дневника необходимо его восстановить в трёхдневный срок. Ответственность за восстановление дневника возлагается на обучающегося.

Не полностью оформленные документы без подписи и не заверенные печатью организации не принимаются и обучающийся отправляется на место практики для до оформления документов.

Без оформленного дневника, обучающийся не допускается к Государственной итоговой аттестации.

1. Профессиональный модуль ПМ. 02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса

Количество часов учебной и производственной практики:

- УП.02.01 (слесарная) – 36
- УП.02.02 (фрезерная) - 108
- ПП.02.01 - 72

Место прохождения учебной и/или производственной практики

Название предприятия (организации)

Сроки прохождения практики с «__» _____ 202 г. по «__» _____ 202 г.

2. Содержание практики

2.1. По окончанию учебной и производственной практики должен уметь:

ПК 2.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием

ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием

ПК 2.4. Вести технологический процесс фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

ПК 2.5. Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию специализированных фрезерных станков

ПК 2.6. Корректировать параметры обработки в зависимости от последовательности операций, типов материала и операции.

ПК 2.7. Использовать слесарные приспособления и инструменты

ПК 2.8. Применять приемы и способы слесарных работ

2.2. Общие разделы учебной и производственной практики и виды выполняемых работ

Вид деятельности	Виды работ
Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического	фрезерование; - звездочки, рейки зубчатые - фрезерование под шлифование; - калибры плоские - фрезерование рабочей мерительной части;

Отзыв руководителя учебной и/или производственной практики

Студент _____ проходил практику в предприятии в соответствии с программой учебной и/или производственной практики.

В процессе практики он освоил программу практики и полностью (частично) выполнил (не выполнил) порученные работы, производственные задания, дополнительные работы:

В период прохождения практики освоил технологию изготовления (обработки)

В результате показал _____ степень подготовленности к
(высокую, среднюю, низкую)

выполнению должностных обязанностей зуборезчика.

Получил навыки работы на _____ станках
(зуборезных) _____ (*).

Самостоятельно (под руководством наставника) выполнял операции, соответствующие _____ квалификационному разряду **фрезеровщика**.

Нарушения правил трудового распорядка: _____.

За время практики (Ф.И.О. студента) _____ проявил себя как _____

(ПРИМЕР: дисциплинированный, исполнительный студент, ответственно подходящий к выполнению своих обязанностей и поставленных задач. Проявил высокие профессиональные и морально-волевые качества).

В целом, по итогам практики студент _____ заслуживает оценку «_____».

Руководитель практики (от предприятия) _____ Ф.И.О./ _____
(подпись)

Дата: «___» _____ 2023 г.

Примечание: * - указать марку и модель станка

1. Профессиональный модуль ПМ. 01 Изготовление различных деталей на зуборезных станках по стадиям технологического процесса

Количество часов учебной и производственной практики:

- УП.01.01 (зуборезная) - 72

- ПП.01.01 - 180

Место прохождения учебной и/или производственной практики

Название предприятия (организации)

Сроки прохождения практики с « » 202 г. по « » 202 г.

2. Содержание практики

2.1. По окончанию учебной и производственной практики должен уметь:

ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на зуборезных станках

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на зуборезных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на зуборезных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Вести технологический процесс нарезания зубьев различного профиля и модулей с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

2.2. Общие разделы производственной практики и виды выполняемых работ

Вид деятельности	Виды работ
Изготовление различных деталей на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	- выполнение различных работ на зуборезных станках; - самостоятельное осуществление подналадки станков - контроль качества выполняемых работ и сдача готовой продукции на контроль ОТК.

3. Содержание дневника¹ (ЗАДАНИЯ на практику)

Дата	Перечень и описание работ, результатов работ	Подпись мастера/наставника

¹ Если программой ПМ предусмотрены оба вида практик, то в первой строке таблицы делается запись «Учебная практика», а в строке, следующей за последней записью по учебной практике, делается запись «Производственная практика» и все последующие строки таблицы заполняются аналогично

Отзыв руководителя учебной и/или производственной практики

Студент _____ проходил практику в предприятии в соответствии с программой учебной и/или производственной практики.

В процессе практики он освоил программу практики и полностью (частично) выполнил (не выполнил) порученные работы, производственные задания, дополнительные работы:

В период прохождения практики освоил программирование на станках с ПУ.

В результате показал _____ степень подготовленности к
(высокую, среднюю, низкую)

выполнению должностных обязанностей фрезеровщика.

Получил навыки работы на _____ станках
(фрезерных)

_____ (*).

Самостоятельно (под руководством наставника) выполнял операции, соответствующие _____ квалификационному разряду **зуборезчика**.

Нарушения правил трудового распорядка: _____.

За время практики (Ф.И.О. студента) _____ проявил себя как _____

(ПРИМЕР: дисциплинированный, исполнительный студент, ответственно подходящий к выполнению своих обязанностей и поставленных задач. Проявил высокие профессиональные и морально-волевые качества).

В целом, по итогам практики студент _____ заслуживает оценку « _____ ».

Руководитель практики (от предприятия) _____ Ф.И.О. _____

(подпись)

Дата: « _____ » _____ 202__ г.

Примечание: * - указать программы

1. Профессиональный модуль ПМ. 03 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.

Количество часов учебной и производственной практики:

- УП.03.01 (фрезерная с ЧПУ) – 36

- ПП.03.01 - 144

Место прохождения учебной и/или производственной практики

Название предприятия (организации)

Сроки прохождения практики с «__» _____ 202 г. по «__» _____ 202 г.

2. Содержание практики

2.1. По окончании учебной и производственной практики должен уметь:

ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием

ПК 3.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

ПК 3.4. Осуществлять фрезерную обработку с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

2.2. Общие разделы учебной и производственной практики и виды выполняемых работ

Вид деятельности	Виды работ
Изготовление деталей на фрезерных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Обработка деталей на металлорежущих станках с программным управлением (по обработке наружного контура на токарных станках). Токарная обработка винтов, втулок цилиндрических, гаек, упоров, фланцев, колец, ручек. Обработка торцовых поверхностей, гладких и ступенчатых отверстий и плоскостей. Обработка наружных и внутренних контуров на трехкоординатных токарных станках сложно-пространственных деталей. Обработка наружного и внутреннего контура на токарно-револьверных станках. Проверка качества обработки поверхности деталей. Вырубка прямоугольных и круглых окон в трубах.

3. Содержание дневника² (ЗАДАНИЯ на практику)

Дата	Перечень и описание работ, результатов работ	Подпись мастера/наставника

² Если программой ПМ предусмотрены оба вида практик, то в первой строке таблицы делается запись «Учебная практика», а в строке, следующей за последней записью по учебной практике, делается запись «Производственная практика» и все последующие строки таблицы заполняются аналогично

Отзыв руководителя учебной и/или производственной практики

Студент _____ проходил практику в предприятии в соответствии с программой учебной и/или производственной практики.

В процессе практики он освоил программу практики и полностью (частично) выполнил (не выполнил) порученные работы, производственные задания, дополнительные работы:

В период прохождения практики освоил технологию изготовления (обработки)

В результате показал _____ степень подготовленности к
(высокую, среднюю, низкую)

выполнению должностных обязанностей фрезеровщика на станках с числовым программным управлением.

Получил навыки работы на _____ станках
(фрезерных с ЧПУ) _____ (*).

Самостоятельно (под руководством наставника) выполнял операции, соответствующие _____ квалификационному разряду **фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.**

Нарушения правил трудового распорядка: _____.

За время практики (Ф.И.О. студента) _____ проявил себя как _____

(ПРИМЕР: дисциплинированный, исполнительный студент, ответственно подходящий к выполнению своих обязанностей и поставленных задач. Проявил высокие профессиональные и морально-волевые качества).

В целом, по итогам практики студент _____ заслуживает оценку «_____».

Руководитель практики (от предприятия) _____ Ф.И.О./ _____
(подпись)

Дата: «___» _____ 2023 г.

Примечание: * - указать марку и модель станка