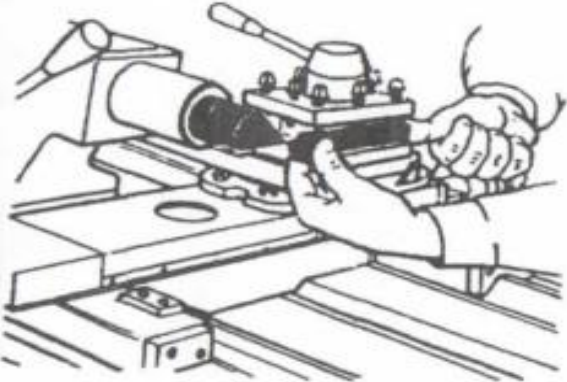
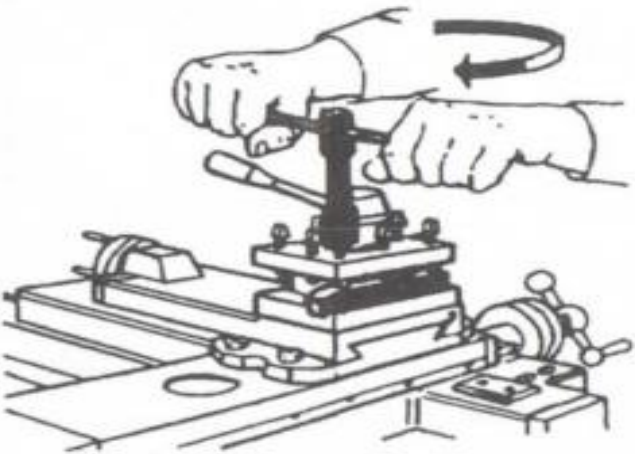
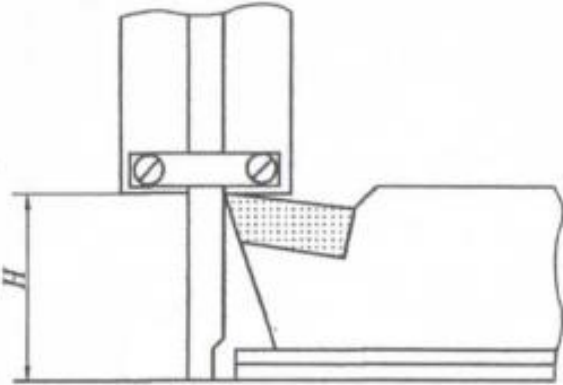
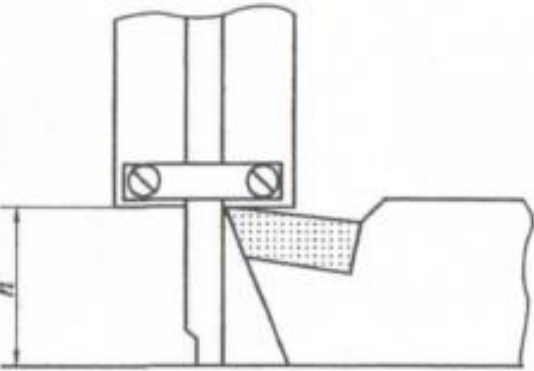


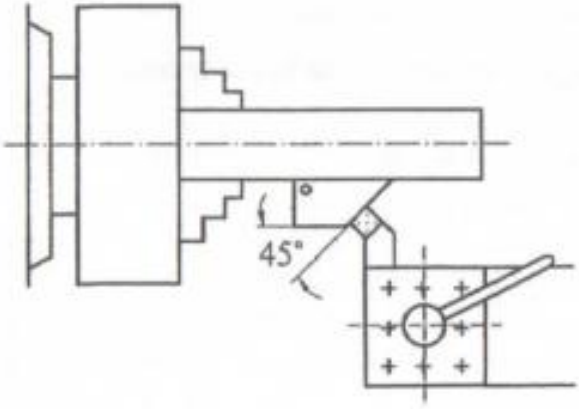
	Инструкционная карта № 3 Установка резцов в резцедержателе	
	Технология организации обучения на рабочем месте «Вместе с наставником»	

Тема	Установка резцов в резцедержателе
Цель	Научиться устанавливать резцы в резцедержателе
Объект работы	Резцы, резцедержатель
Материалы и инструменты	Проходной отогнутый правый резец с пластинкой из быстрорежущей стали; штангенциркуль ШЦ-1; шаблоны для установки резца под углом 30, 45, 60 градусов; подкладки разной толщины под резцы; ветошь

№ п/п	Название операции (что делать)	Приемы и действия (как делать)	Контроль выполнения (как проверить)
1	Установка резцов от оси центров с помощью прокладок	1.1. Выполнить подготовительную работу 1.1.1. Выбрать проходной отогнутый правый резец и проверить его наружным осмотром 1.1.2. Выбрать подкладки 1.1.3. Установить центр в пиноль задней бабки, переместить бабку примерно на середину	Опорная поверхность должна быть ровной, без забоин и заусенцев. Габаритные размеры подкладок должны соответствовать размерам (+/- 2 мм) опорной поверхности резцедержателя

		станины. 1.1.4. Протереть опорные поверхности резца	
		1.2. Установить резец в резцедержателе 1.2.1. Отвернуть крепежные винты резцедержателя так, чтобы можно было свободно вставить в него резец. 1.2.2. Установить резец на резцедержателе так, чтобы вылет его был не более высоты державки. 1.2.3. Передвигая суппорт и салазки, подвести вершину резца к центру задней бабки и определить необходимость подкладок и их суммарную толщину	
		1.3. Отрегулировать положение резца и закрепить его 1.3.1. Выбрать (при необходимости) прокладки (не более 3) и подложить их под опорную поверхность резца. 1.3.2. Предварительно закрепить резец 2 винтами и проверить его положение относительно центра задней бабки. 1.3.3. Заменяя подкладки отрегулировать положение резца точно по центру. 1.3.4. Закрепить резец окончательно, проверить установку резца	

2.	Установка резца с помощью штангенциркуля	2.1. Определить исходный размер для установки резца 2.1.1. Открепить резец и извлечь его из резцедержателя 2.1.2. Замерить штангенциркулем суммарный размер расстояний от вершины резца до нижней подкладки. 2.1.3. Величина H будет исходной для установки других резцов	
		2.2. Определить суммарную величину подкладок и установить резец 2.2.1. Установить резец опорной поверхностью на плиту и штангенциркулем измерить расстояние от его вершины до опорной поверхности h, мм. 2.2.2. Определить суммарную толщину подкладок $H - h$, мм. 2.2.3. Установить резец в резцедержатель и отрегулировать его подкладки.	

3.	Установка резцов с главным углом в плане 30, 45, 60 градусов	3.1. Установить резец под заданным углом 45 градусов 3.1.1. Установить в патрон станка цилиндрическую заготовку 3.1.2. Определить суммарную величину подкладок (смотри 2 прием) 3.1.3. Установить главную режущую кромку резца под углом к заготовке по соответствующему шаблону	
----	--	---	---

Составители:

Иванов Михаил Геннадьевич – техник-технолог АО «Уралгидромаш»

Ерлыченков Вячеслав Владимирович – мастер производственного обучения ГАПОУ СО «Екатеринбургский техникум «Автоматика»