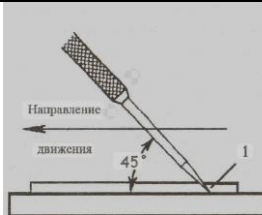
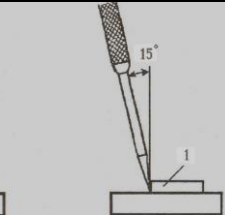


		СТАНДАРТ ОПЕРАЦИОННОЙ ПРОЦЕДУРЫ			
Трудовой прием		Разметка плоскостная			
Цель		Научиться выполнять плоскостную разметку (на листовом металле)			
Средства индивидуальной защиты		Каски, защитные кепки, защита волос Safety helmets, bump caps hair protection Защитная одежда Protective Clothing Защитные очки, лицевые щитки Goggles and spectacles, facial shields Защитные сапоги и спецобувь Safety boots and shoes      			
№	Описания действия	Ключевые моменты	Причины выделения ключевых моментов	Инструмент	Иллюстрация/схема
1	Подготовить поверхность под разметку	Заготовка зачищается или закрашивается до однородного состояния	Если не будет однородной поверхности, то разметка будет не читаема	Наждачная бумага, медный купорос, кисть	 
2	Определить и создать базовые стороны	Определить две базовые стороны: проверить их плоскость, угол между ними 90 градусов. При отсутствии создать!	При наличии неровных поверхностей и отсутствии угла, нанесенная разметка будет не точной	Чертилка, линейка, угольник, штангенциркуль, циркуль (по металлу) (шаблоны, в случае нанесения разметки по шаблонам)	
3	Нанести предварительную разметки	Нанести предварительные риски	Без предварительной разметки, основная может быть не точной	Чертилка, линейка, угольник, штангенциркуль, циркуль (по металлу) (шаблоны, в случае нанесения разметки по шаблонам)	 
4	Нанести основную разметку	Линия проводится один раз, с сильным нажимом	Двойные и слабо прочерченные линии могут читаться ошибочно	Чертилка, линейка, угольник, штангенциркуль, циркуль (по металлу) (шаблоны, в случае нанесения разметки по шаблонам)	