

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области



Государственное автономное профессиональное образовательное  
учреждение Свердловской области  
«Екатеринбургский техникум «Автоматика»

Утверждаю:  
Директор ГАПОУ СО «ЕТ «Автоматика»



## АННОТАЦИЯ К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ - ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

по рабочей профессии 19479 Фрезеровщик

Форма обучения – очная

Количество часов – 288 часов

Фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург,  
ул. Надеждинская 24

2020

Основная программа профессиональной переподготовки по рабочей профессии 19479 Фрезеровщик разработана для обучения лиц, уже имеющих профессию рабочего, в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребности производства, видов профессиональной деятельности (в том числе лиц в возрасте 50 лет и старше, лиц предпенсионного возраста, женщин находящихся в отпуске по уходу за ребенком в возрасте до трех лет, и женщин, имеющих детей дошкольного возраста, не состоящих в трудовых отношениях и обратившихся в органы службы занятости).

Нормативные основания для разработки основной программы профессиональной переподготовки:

порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438);

лицензия на осуществление образовательной деятельности государственному автономному профессиональному образовательному учреждению Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика» (с приложением) № 19164 от 16 декабря 2016;

федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением;

профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 года № 462н.

Правообладатель основной программы профессиональной переподготовки: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика», фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург, ул. Надеждинская 24

Разработчики основной программы профессиональной переподготовки: Руководитель учебно-производственного комплекса – Большаков А.С.  
Мастер производственного обучения – Михалищев И.Б.

Основная программа профессиональной переподготовки согласована: ПЦК машиностроительного профиля – председатель ПЦК Понамарева Г.А.  
Основная программа профессиональной переподготовки одобрена и рекомендована к реализации:  
Методическим советом техникума, протокол № 3 от 30.09.2020

## **Тематический план основной программы профессиональной переподготовки**

### **Формируемые виды профессиональной деятельности:**

Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

В результате обучения обучающийся будет уметь:

Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.

Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием.

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием.

Название дисциплины, модуля	Количество час.
Технические измерения	24
Техническая графика	24
Основы электротехники	24
Основы материаловедения	24
Охрана труда	18
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	18
<b>Модуль: Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса</b>	
Технология обработки на фрезерных станках	42
Учебная практика по модулю	72
Производственная практика по модулю	36
Квалификационный экзамен	6
<b>ИТОГО:</b>	<b>288</b>

### **Краткое содержание основной программы профессиональной переподготовки**

Техника безопасности при работе. Виды фрез и их основные углы. Устройство и правила подналадки горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станков. Правила управления многошпиндельными продольно-фрезерными станками.

Устройство и правила применения распространенных универсальных приспособлений. Назначение и условия применения режущего инструмента; основные углы, правила заточки и установки фрез. Геометрия, правила термообработки, заточки и доводки фрез. Работы на фрезерных станках. Подналадка фрезерных станков. Контроль качества выполненных работ.

Фрезерование на горизонтальных, вертикальных и копировальных фрезерных станках деталей с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой, а также методом совмещенной плазменно-механической обработки. Фрезерование прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов, канавок, однозаходных резьб и спиралей.

Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек. Фрезерование наружных и внутренних плоскостей различных конфигураций и сопряжений, однозаходных резьб и спиралей. Фрезерование деталей и инструмента, требующих комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях, на универсальных станках различных типов и конструкций.

Фрезерование наружных и внутренних поверхностей штампов, пресс-форм и матриц сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами. Фрезерование сложных деталей.

Нарезка всевозможных резьб и спирали на универсальных и оптических делительных головках с выполнением всех необходимых расчетов.

Выполнение операций по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей.

### **Материально-техническое обеспечение программы профессиональной переподготовки**

В реализации образовательной программы профессиональной подготовки используются:

мастерская материаловедения;

фрезерная мастерская;

Учебная практика проводится в мастерской техникума.

Производственная практика на предприятии.

**Квалификационный экзамен включает:** практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований (по разрядам от 2 до 4). К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.