

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области



Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум «Автоматика»

Утверждаю:

Директор ГАПОУ СО «ЕТ «Автоматика»



АННОТАЦИЯ К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ - ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по рабочей профессии 19479 Фрезеровщик

Форма обучения – очная, с применением дистанционных технологий и
электронных образовательных ресурсов

Количество часов – 402 часа

Фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург,
ул. Надеждинская 24

Основная программа профессиональной подготовки по рабочей профессии 19479 Фрезеровщик разработана для обучения лиц, ранее не имеющих рабочей профессии (в том числе лиц в возрасте 50 лет и старше, лиц предпенсионного возраста, женщин находящихся в отпуске по уходу за ребенком в возрасте до трех лет, и женщин, имеющих детей дошкольного возраста, не состоящих в трудовых отношениях и обратившихся в органы службы занятости).

Нормативные основания для разработки основной программы профессиональной подготовки:

порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438);

лицензия на осуществление образовательной деятельности государственному автономному профессиональному образовательному учреждению Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика» (с приложением) № 19164 от 16 декабря 2016;

федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением;

профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 года № 462н.

Правообладатель основной программы профессиональной подготовки:
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика», фактический адрес образовательной организации:
Екатеринбург, ул. Надеждинская 24

Разработчики основной программы профессиональной подготовки:
Руководитель учебно-производственного комплекса – Большаков А.С.
Мастер производственного обучения – Михалищев И.Б.

Основная программа профессиональной подготовки согласована:
ПЦК машиностроительного профиля – председатель ПЦК Понамарева Г.А.

Основная программа профессиональной подготовки одобрена и рекомендована к реализации:
Методическим советом техникума, протокол № 3 от 30.09.2020

Тематический план основной программы профессиональной подготовки

Формируемые виды профессиональной деятельности:

Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

В результате обучения обучающийся будет уметь:

Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.

Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием.

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием.

Название дисциплины, модуля	Количество час.
Технические измерения	30
Техническая графика	36
Основы электротехники	36
Основы материаловедения	36
Охрана труда	30
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	18
Модуль: Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	
Технология обработки на фрезерных станках	66
Учебная практика по модулю	72
Производственная практика по модулю	72
Квалификационный экзамен	6
ИТОГО:	402

Краткое содержание основной программы профессиональной подготовки

Техника безопасности при работе. Виды фрез и их основные углы. Устройство и правила подналадки горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станков. Правила управления многошпиндельными продольно-фрезерными станками;

Устройство и правила применения распространенных универсальных приспособлений. Назначение и условия применения режущего инструмента;

основные углы, правила заточки и установки фрез. Геометрия, правила термообработки, заточки и доводки фрез. Работы на фрезерных станках. Подналадка фрезерных станков. Контроль качества выполненных работ.

Фрезерование на горизонтальных, вертикальных и копировальных фрезерных станках деталей с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой, а также методом совмещенной плазменно-механической обработки. Фрезерование прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов, канавок, однозаходных резьб и спиралей.

Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек. Фрезерование наружных и внутренних плоскостей различных конфигураций и сопряжений, однозаходных резьб и спиралей. Фрезерование деталей и инструмента, требующих комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях, на универсальных, станках различных типов и конструкций.

Фрезерование наружных и внутренних поверхностей штампов, пресс-форм и матриц сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами. Фрезерование сложных деталей.

Нарезка всевозможных резьб и спирали на универсальных и оптических делительных головках с выполнением всех необходимых расчетов.

Выполнение операций по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей.

Материально-техническое обеспечение программы профессиональной подготовки

В реализации образовательной программы профессиональной подготовки используются:

мастерская материаловедения;

фрезерная мастерская;

Учебная практика проводится в мастерской техникума.

Производственная практика на предприятии.

Квалификационный экзамен включает: практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований (по разрядам от 2 до 4).

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.