

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области



Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум «Автоматика»

Утверждаю:
Директор ГАПОУ СО «ЕТ «Автоматика»



АННОТАЦИЯ К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ - ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

по рабочей профессии 19149 Токарь

Форма обучения – очная

Количество часов – 288 часов

Фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург,
ул. Надеждинская 24

2020

Основная программа профессиональной переподготовки по рабочей профессии 19149 Токарь разработана для обучения лиц, уже имеющих профессию рабочего, в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребности производства, видов профессиональной деятельности (в том числе лиц в возрасте 50 лет и старше, лиц предпенсионного возраста, женщин находящихся в отпуске по уходу за ребенком в возрасте до трех лет, и женщин, имеющих детей дошкольного возраста, не состоящих в трудовых отношениях и обратившихся в органы службы занятости).

Нормативные основания для разработки основной программы профессиональной переподготовки:

порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438);

лицензия на осуществление образовательной деятельности государственному автономному профессиональному образовательному учреждению Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика» (с приложением) № 19164 от 16 декабря 2016;

федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;

профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 года № 462н.

профессиональный стандарт «Токарь», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. № 261н.

Правообладатель основной программы профессиональной переподготовки: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика», фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург, ул. Надеждинская 24

Разработчики основной программы профессиональной переподготовки: Руководитель учебно-производственного комплекса – Большаков А.С.
Мастер производственного обучения – Михалищев И.Б.

Основная программа профессиональной переподготовки согласована:

ПЦК машиностроительного профиля – председатель ПЦК Понамарева Г.А.

Основная программа профессиональной переподготовки одобрена и рекомендована к реализации:

Методическим советом техникума, протокол № 3 от 30.09.2020

Тематический план основной программы профессиональной переподготовки

Формируемые виды профессиональной деятельности:

Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

В результате обучения обучающийся будет уметь:

Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках.

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках.

Вести технологический процесс обработки различных изделий на токарных станках.

Название дисциплины, модуля	Количество час.
Технические измерения	24
Техническая графика	24
Основы электротехники	24
Основы материаловедения	24
Охрана труда	18
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	18
Модуль: Изготовление различных изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса	
Технология обработки на токарных станках	42
Учебная практика по модулю	72
Производственная практика по модулю	36
Квалификационный экзамен	6
ИТОГО:	288

Краткое содержание основной программы профессиональной переподготовки

Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков

различных типов; устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ.

Осуществление подготовки к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности.

Выбор и подготовка к работе универсальных, специальных приспособлений, режущего и контрольно-измерительного инструмента.

Установка оптимального режима токарной обработки в соответствии с технологической картой.

Осуществление токарной обработки деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных.

Выполнение подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря.

Подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.

Определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием. Осуществление технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

Материально-техническое обеспечение программы профессиональной переподготовки

В реализации образовательной программы профессиональной подготовки используются:

мастерская материаловедения;

токарная мастерская;

Учебная практика проводится в мастерской техникума.

Производственная практика на предприятии.

Квалификационный экзамен включает: практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований (по разрядам от 2 до 5). К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.