

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области



Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Свердловской области
«Екатеринбургский техникум «Автоматика»

Утверждаю: _____

Директор ГАПОУ СО «ЕТ «Автоматика»



АННОТАЦИЯ К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

по рабочей профессии 19149 Токарь

Форма обучения – очная

Количество часов – 144 часа

Фактический адрес образовательной организации: Екатеринбург,
ул. Надеждинская 24

Основная программа повышения квалификации по рабочей профессии 19149 Токарь разработана для обучения лиц, уже имеющих профессию рабочего, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии (в том числе лиц в возрасте 50 лет и старше, лиц предпенсионного возраста, женщин находящихся в отпуске по уходу за ребенком в возрасте до трех лет, и женщин, имеющих детей дошкольного возраста, не состоящих в трудовых отношениях и обратившихся в органы службы занятости).

Нормативные основания для разработки основной программы повышения квалификации:

порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438);

лицензия на осуществление образовательной деятельности государственному автономному профессиональному образовательному учреждению Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика» (с приложением) № 19164 от 16 декабря 2016;

федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;

профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 года № 462н.

профессиональный стандарт «Токарь», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. № 261н.

Правообладатель основной программы повышения квалификации:
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский техникум «Автоматика», фактический адрес образовательной организации:
Екатеринбург, ул. Надеждинская 24

Разработчики основной программы повышения квалификации:
Руководитель учебно-производственного комплекса – Большаков А.С.
Мастер производственного обучения – Михалищев И.Б.

Основная программа повышения квалификации согласована:

ПЦК машиностроительного профиля – председатель ПЦК Понамарева Г.А.

Основная программа профессиональной переподготовки одобрена и рекомендована к реализации:

Методическим советом техникума, протокол № 3 от 30.10.2020

Тематический план основной программы повышения квалификации

Формируемые виды профессиональной деятельности:

Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

В результате обучения обучающийся будет уметь:

Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках.

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках.

Вести технологический процесс обработки различных изделий на токарных станках.

Название дисциплины, модуля	Количество час.
Технические измерения	6
Техническая графика	6
Основы электротехники	6
Основы материаловедения	6
Охрана труда	6
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	6
Модуль: Изготовление различных изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса	
Технология обработки на токарных станках	36
Учебная практика по модулю	36
Производственная практика по модулю	36
Квалификационный экзамен	6
ИТОГО:	150

Краткое содержание основной программы повышения квалификации

Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов; устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов; правила определения режимов резания по справочникам и

паспорту станка; правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ.

Осуществление подготовки к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности.

Выбор и подготовка к работе универсальных, специальных приспособлений, режущего и контрольно-измерительного инструмента.

Установка оптимального режима токарной обработки в соответствии с технологической картой.

Осуществление токарной обработки деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных.

Выполнение подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря.

Подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.

Определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием. Осуществление технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

Материально-техническое обеспечение программы повышения квалификации

В реализации образовательной программы профессиональной подготовки используются:

мастерская материаловедения;

токарная мастерская;

Учебная практика проводится в мастерской техникума.

Производственная практика на предприятии.

Квалификационный экзамен включает: практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований (по разрядам от 3 до 5). К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.