

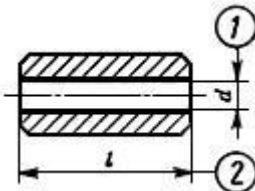
Уроки	Дата	Тема урока	Что делали на уроке
29-30	17.10 дистант	Урок закрепление нового материала	Познакомиться с нормативным документом Межгосударственный стандарт Правила записи операций и переходов (ГОСТ3.1702-79) <i>(документ найти в интернете)</i>. Рассмотреть Приложение 3, Приложение 4, Приложение 5. Задание: написать 5 технологических переходов и 5 вспомогательных перехода (на ваш выбор). Слова выбираем из Приложений. Например, технологический переход - <u>Сверлить</u> (Приложение 3) <u>сквозное</u> (Приложение 4) <u>отверстие</u> (Приложение 5). Используя Приложение 7 подобрать к вашему технологическому переходу эскиз и схематично его зарисовать.  Вспомогательный переход - <u>Переустановить</u> (Приложение 3) <u>деталь</u> (Приложение 4) Задания выполнить в тетради.
31-32	19.10 дистант	Характеристики методов получения заготовок	Учебник Холодкова А.Г. Общая технология машиностроения, стр. 32 Параграф 2.1 Основные понятия. Написать конспект по плану: - понятие Заготовка; - виды заготовок; - факторы, влияющие на выбор способа получения заготовок 1). 2). 3). 4). По параграфам 2.2; 2.3; 2.4 заполнить таблицу Способы получения заготовок Пример заполнения таблицы для способа Литьё (по параграфу 2.2) представлен ниже. Если есть сложности работать в таблице, можно написать конспект по параграфам, предварительно продумав план конспекта.

Таблица Способы получения заготовок

Способ	Название заготовки	Материал заготовки	Сущность способа	Показатели качества	Способы литья
Литьё (2.2)	Отливка	Серый чугун. Ковкий чугун. Цветные сплавы. Литейные стали	Расплавленный металл заливается в формы одноразового и многоразового применения	Точность размеров (22 класса точности) и масс отливок (1-16т.)	В песчаные (одноразовые) формы. В оболочковые (одноразовые) формы. По выплавляемым моделям (разовым). В металлические формы (многоразовые). Центробежное. Под давлением
Обработка давлением 2.3					
<i>Ковка</i>	Поковка				
<i>Горячая объемная штамповка</i>	Штамповка				
<i>Холодная объемная штамповка</i>	Штамповка				
Обработка давлением 2.4 <i>Прокат</i>	Прокат сортовой. Листовой. Трубы и др.				