

Уроки	Дата	Тема урока	Что делали на уроке
1-2	02.09	Вводное занятие	
3-4	14.09	Явления, сопровождающие процесс резания: стружкообразование, усадка стружки, наростообразование	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 14, стр.189-191 Слушали объяснение, писали конспект по плану: - процесс образования стружки; - усадка стружки; - процесс наростообразования; - влияние наростообразования на процесс резания; - причины наростообразования; - благоприятное и вредное явления наростообразования.
5-6	15.09	Явления, сопровождающие процесс резания: наклёп, теплообразование, вибрации	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 14, стр. 191-193 Слушали объяснение, писали конспект по плану: - сущность процесса наклепа и результат наклепа; - от чего зависит степень наклепа; - устранение наклепа; - процесс теплообразования; - распределение тепла в зоне резания; - причины возникновения вибраций; - какое влияние оказывают вибрации на организм человека; - способы борьбы с вибрациями.
7-8	19.09 дистант		Ответить на вопросы. <u>Вопросы записывать обязательно.</u> Рабочая тетрадь Багдасарова Т.А. Токарное дело Глава 14, Стр.101 - 103 Вопросы 1-4; 9-10; 13-26
9-10	21.09	Производственный процесс	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.1, стр. 20 Слушали объяснение, писали термины и определения, пояснения, относящиеся к производственному процессу: - понятие производственный процесс; - составляющие производственного процесса. Параграф 2.2, стр. 23 Конспект по плану: - характеристики производственного процесса; - понятие тип производства; - массовое производство; - серийное производство; - единичное производство.
11-12	22.09 дистант	Технологический процесс	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.1, стр. 20-23 1. Написать термины и определения, относящиеся к технологическому процессу: - технологический процесс; - технологическая операция;

			<ul style="list-style-type: none"> - установ; - технологический переход; - вспомогательный переход; - рабочий ход; - вспомогательный ход; - прием; - позиция. <p>2. Написать свои примеры к терминам и определениям технологического процесса.</p>
13-14	26.09 дистант	Урок повторение	<p>1. Ответить на вопросы. <u>Вопросы записывать обязательно.</u> Рабочая тетрадь Багдасарова Т.А. Токарное дело Глава 2, Стр.13; Вопросы 1-4</p> <p>2. Опишите полный производственный процесс по изготовлению самолета, танка, автомобиля или др. (на выбор). Например, производственный процесс по изготовлению станка состоит из следующих процессов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство заготовок (литейный цех); - обработка деталей (механический цех); - сборка узлов и механизмов (сборочный цех); - сварка (изготовление защитных, переходных кожухов для электрокабелей); - подключение электрических компонентов; - покраска станка; - настройка станка; - обкатка станка; - упаковка и погрузка, с последующим перемещением до транспортной компании.
15-16	28.09	Структура технологического процесса	<p>Разбор темы Технологический процесс. Пояснения по структуре технологического процесса. Конспект (для тех, кто не выполнил работу за 22.09) Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.1. стр. 20-23</p>
17-18	01.10	Урок закрепление нового материала	<p>Повторение пройденного материала Домашнее задание: выучить все определения по структуре технологического процесса</p>
19-20	03.10 дистант	Урок закрепление нового материала	<p>Составить технологический процесс изготовления детали (любой), состоящий из нескольких операций (например, токарной, сверлильной, термообработки, шлифования).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Описать деталь (в свободной форме) 2. Задать требования на обработку (точность размеров, качество поверхностей) 3. Перечислить технологические операции 4. Для каждой технологической операции назначить вспомогательные и технологические переходы 5. Закончить техпроцесс Контрольной операцией
21-22	05.10	Технологическая документация	<p>Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.4.; стр. 27-28</p>

			<p>Слушали объяснение, смотрели технологическую документацию и нормативную документацию, писали конспект по плану:</p> <ul style="list-style-type: none"> - маршрутная карта (МК); - операционная карта ОК); - карта эскизов (КЭ); - технологическая инструкция; - ведомость оснастки; - ведомость материалов; - карта технологического процесса.
23-24	07.10 дистант	Правила записи технологических операций и переходов	<p>Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.5.; стр. 28-29</p> <p>Написать конспект по плану:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номер и наименование операции; - установ; - номер перехода; - запись перехода. <p>По каждой позиции технологической операции привести свои примеры.</p>
25-26	10.10 дистант	Урок закрепление нового материала	<p>Познакомиться с нормативным документом Межгосударственный стандарт Правила записи операций и переходов (ГОСТ3.1702-79) (<i>документ найти в интернете</i>).</p> <p>Рассмотреть Приложение 1и Приложение 2</p> <p>Задание: написать 5 наименований операций (на ваш выбор), в тетради описав ваш путь действий.</p> <p>Например, деталь обрабатывается на станке токарной группы.</p> <p>Требуется: написать наименование операции для обработки детали.</p> <p>Решение: для написания наименования операции необходимо знать на каком станке токарной группы деталь обрабатывается. Я выбираю токарно-винторезный станок, но не знаю, есть или нет этот станок в нормативном перечне, поэтому смотрю нормативный документ, что бы правильно написать наименование операции.</p> <p>По <u>Приложению 1</u> токарная группа относится к 14 номеру группы операций, в этой группе применяются токарные, токарно-винторезные, многолезцовые станки.</p> <p>По <u>Приложению 2</u> нахожу номер группы операций - 14, выбираю наименование операции токарно-винторезная, которая будет выполняться на токарно-винторезном станке.</p> <p>Ответ: наименование операции Токарно-винторезная</p> <p>Задания выполнить в тетради.</p>

27-28	14.10 дистант	Урок закрепление нового материала	<p>Познакомиться с нормативным документом Межгосударственный стандарт Правила записи операций и переходов (ГОСТ3.1702-79) <i>(документ найти в интернете)</i>.</p> <p>Рассмотреть Приложение 3, Приложение 4, Приложение 5.</p> <p>Задание: написать 5 технологических переходов и 5 вспомогательных перехода (на ваш выбор)</p> <p>Например, технологический переход - <u>Расточить</u> (Приложение 3) <u>сквозное</u> (Приложение 4) <u>отверстие</u> (Приложение5). Вспомогательный переход - <u>Переустановить</u> (Приложение 3) <u>деталь</u> (Приложение 4)</p> <p>Задания выполнить в тетради.</p>
29-30	16.10 дистант	Правила построения технологического процесса	<p>Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал, Глава 2, параграф 2.6.; стр. 29-30</p> <p>Написать конспект по плану:</p> <ul style="list-style-type: none"> - значение технологического процесса для производства; - требования к технологическому процессу; - номер перехода; - запись перехода. <p>По каждой позиции технологической операции привести свои примеры.</p>
31-32	17.10 дистант	Выбор заготовки. Литые заготовки	<p>Учебник Холодкова А.Г. Общая технология машиностроения, стр. 32-41</p> <p>Параграф 2.1 Основные понятия. Написать конспект по плану:</p> <ul style="list-style-type: none"> - понятие Заготовка; - виды заготовок; - факторы, влияющие на выбор способа получения заготовок <ol style="list-style-type: none"> 1). 2). 3). 4). <p>По параграфу 2.2 Литые заготовки стр. 33 заполнить таблицу Способы получения заготовок Пример заполнения таблицы для способа Литьё (по параграфу 2.2) представлен ниже.</p>
33-34	21.10 дистант	Заготовки, получаемые обработкой давлением. Заготовки из проката	<p>Учебник Холодкова А.Г. Общая технология машиностроения Параграфы 2.3 стр.41- 57; 2.4 стр.57-60 заполнить таблицу Способы получения заготовок. Если есть сложности работать в таблице, можно написать конспект по параграфам, предварительно продумав план конспекта.</p>

Таблица Способы получения литых заготовок - отливок

Название заготовки	Материал заготовки	Сущность способа	Показатели качества	Способы литья
Отливка	Серый чугун. Ковкий чугун. Цветные сплавы. Литейные стали	Расплавленный металл заливается в формы одноразового и многоразового применения	Точность размеров (22 класса точности) и масс отливок (1-16т.)	Литье в песчаные (одноразовые) формы. Литье в оболочковые (одноразовые) формы. Литье по выплавляемым моделям (разовым). Литье в металлические формы (многоразовые). Литье центробежное. Литье под давлением

Таблица Способы получения заготовок обработкой давлением

Название заготовки	Материал заготовки	Сущность способа	Показатели качества	Способы получения заготовки
Поковка				
Горячая объемная штамповка (штамповка)				
Холодная объемная штамповка (штамповка)				
Прокат сортовой. Листовой. Трубы и др.				