

М-11. Учебный предмет **Слесарное дело**

Уроки	Дата	Тема урока	Что делали на уроке
15-16	31.10 дистант	Правка и рихтовка металла	Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 6, стр.72-80 Читаем § 22 Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется правкой металла (какие дефекты исправляются); - виды правки (в холодном и нагретом состоянии); - какие приспособления используются (правильная плита, рихтовальные бабки), для чего? - какие молотки, для чего? - какие гладилки, для чего? Читаем § 23 Правка металла, пишем краткий конспект по плану: Алгоритм действий при правке металла: 1. Проверка кривизны детали на глаз или по зазору 2. Отметка изогнутых мест мелом 3. Выбрать места, по которым следует наносить удары 4. Удары наносить соизмерив их с кривизной 5. Правка считается законченной, когда неровности исчезнут 6. Контроль / проверка ТБ Работать в рукавицах, прочно держать заготовку Кратко описать: - Правка полосового металла - Правка прутка - Правка листового металла - Правка (рихтовка) закаленных деталей Читаем § 24, § 25. Знакомимся с оборудованием для правки и особенностями правки (рихтовки) сварных изделий. Записать вопрос и ответ в тетради: Чем правка отличается от рихтовки?

Работы по учебному предмету Слесарное дело можно выполнять в тетради, можно выполнять на ПК, можно выполнять в виде конспекта по плану, можно выполнять в виде сообщения, можно выполнять в виде презентации. Выполненные работы отправлять на проверку.

Успехов в учебе