

АС-11 Учебный предмет **Слесарное дело и технические измерения**

Дата	Тема урока	Что делали на уроке
18.09	Вводное занятие Общие сведения о слесарном деле	<u>Для тех, кто не работал или отсутствовал на уроке прочитать и написать конспект:</u> Основные понятия: - слесарные работы; - виды слесарных работ; - оборудование слесарных мастерских -слесарный верстак Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, стр.5-6; 9-12
28.09	Слесарные приспособления	<u>Для тех, кто не работал или отсутствовал на уроке прочитать и написать конспект:</u> - слесарные приспособления - слесарные тиски (стуловые, с параллельными губками, ручные): - назначение, - устройство и принцип работы; - конструктивные особенности (материал изготовления, достоинства и недостатки и др.) Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, стр. 12-19
02.10	Плоскостная разметка	<u>Для тех, кто не работал или отсутствовал на уроке прочитать и написать конспект:</u> Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 4, стр. 34 Читаем § 11 Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется разметкой; Читаем § 12 Приспособления для плоскостной разметки, пишем краткий конспект - краткая характеристика приспособлений; Читаем § 13 Инструменты для плоскостной разметки, § 16 Накернивание разметочных линий пишем краткий конспект - перечень инструментов, их назначение; Читаем § 14 Подготовка к разметке, пишем краткий конспект - алгоритм действий Читаем § 15 Приемы плоскостной разметки, отработка которых выполняется на учебной практике. Записать тетрадь дефекты при разметке, безопасность труда при разметке.
05.10	Рубка металла	<u>Для тех, кто не работал или отсутствовал на уроке прочитать и написать конспект:</u> Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 5, стр.56-69 Читаем § 17 Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется рубкой, какие инструменты (режущие и ударные) используются, для чего применяется рубка;

		Читаем § 18 Инструменты для рубки, пишем конспект по плану: - зарисовать зубило (рис.58 а, стр.59) - обозначить все его части (1, 2, 3, 4), кратко описать каждую часть. - обращаю ваше внимание, что режущая часть зубила выполнена в виде клина (как у топора режущая часть). Угол клина (угол заострения) выбирают в зависимости от твердости обрабатываемого материала. - Запишите рекомендуемые углы (град.) заострения зубила для рубки металлов. - кроме зубила при рубке металлов применяют инструменты - крейцмейсель и канавочник. - Опишите эти инструменты, для чего они применяются; - прочитайте про заточку и проверку угла заточки инструмента. - Запишите, чем можно проверить угол заточки режущего инструмента; - прочитайте про слесарный молоток. Запишите какие молотки применяется при рубке. Читаем § 19 Процесс рубки, пишем конспект по плану: - обращаю ваше внимание, что при выполнении любой слесарной операции используется оборудование - это слесарный верстак, на котором установлены тиски. Напишите для чего необходимы тиски. - прочитайте про положение корпуса и ног, как держать зубило, как держать молоток. Кратко запишите про три вида ударов молотком. Читаем § 20 Приемы рубки, пишем конспект по плану: - прочитайте приемы рубки, обратите внимание как и куда устанавливается зубило, техника ударов молотком. - кратко запишите приемы: Разрубание металлов; Вырубание заготовок из листового металла; Рубка листового и полосового металла; Рубка широких поверхностей.
09.10	Правка и рихтовка металла	<u>Для тех, кто не работал или отсутствовал на уроке прочитать и написать конспект:</u> Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 6, стр.72-80 Читаем § 22 Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется правкой металла (какие дефекты исправляются); - виды правки (в холодном и нагретом состоянии); - какие приспособления используются (правильная плита, рихтовальные бабки), для чего? - какие молотки, для чего? - какие гладилки, для чего? Читаем § 23 Правка металла, пишем краткий конспект по плану: Алгоритм действий при правке металла:

		1. Проверка кривизны детали на глаз или по зазору 2. Отметка изогнутых мест мелом 3. Выбрать места, по которым следует наносить удары 4. Удары наносить соизмерив их с кривизной 5. Правка считается законченной, когда неровности исчезнут 6. Контроль / проверка ТБ Работать в рукавицах, прочно держать заготовку Кратко описать: - Правка полосового металла - Правка прутка - Правка листового металла - Правка (рихтовка) закаленных деталей Читаем § 24, § 25. Знакомимся с оборудованием для правки и особенностями правки (рихтовки) сварных изделий. Записать вопрос и ответ в тетрадь: Чем правка отличается от рихтовки?
26.10	Гибка металла	Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 7, стр.81 Читаем § 22. Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется гибкой металла? - какие приспособления используются? - какой инструмент используется?? - какое оборудование используется? Читаем § 27. Гибка деталей из листового и полосового металла, пишем краткий конспект по плану: Алгоритм действий при гибке металла: 1. Определение длины заготовки с учетом припусков на изгиб 2. Получение заготовки 3. Подготовка (обработка) заготовки 4. Нанесение риски/рисок загиба 5. Гибка по рискам 6. Контроль / проверка Кратко описать технологии: - Гибка двойного угольника в тисках; - Гибка хомутика; - Гибка ушка круглогубцами; - Гибка втулки. Читаем § 28. Механизация гибочных работ. Знакомимся с оборудованием для гибочных работ. Читаем § 29. Гибка и развальцовка труб Записать тетрадь дефекты при гибке, безопасность труда при гибке.

		Записать вопросы и ответы в тетрадь: 1. Какой материал подвергается гибке? Приведите примеры. 2. Какая деформация металла происходит при гибке? Какие виды деформации вам известны? 3. Чем является оправка при гибке? Какой формы может быть оправка? 4. Возможны трещины металла при гибке в месте изгиба? Если, да, то, как этого избежать?
02.11	Резка металла	Учебник Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, Глава 8, стр.93 Читаем § 30. Общие сведения, пишем конспект по плану: - что называется резкой металла? - какой инструмент используется? Какой вид резки получается? - из какого материала изготавливается режущий инструмент? Читаем § 31. Резка ручными ножницами, пишем краткий конспект по плану: - какой материал режется ножницами; - кратко опишите виды ножниц: назначение, основные приемы работы; Читаем § 32. Резка ножовкой, пишем краткий конспект по плану: - назначение ножовки? - устройство ножовки; - подготовка к работе ножовкой; - работа ножовкой; Читаем § 33. Резка ножовкой круглого, квадратного, полосового и листового металла, пишем краткий конспект по плану: - резка круглого металла; - резка полосового металла; - резка тонкого листового и профильного металла; Читаем § 34, 35. Знакомимся с резкой труб ножовкой и труборезом, механизированной резкой Читаем § 36. Особые виды резки Кратко записываем абразивную резку и безопасность труда при резке. Записать вопросы и ответы в тетрадь: 1. Какие выберете ножницы для резки листового материала толщиной 3 мм? Какие выберете ножницы для резки круглого прутка диаметром 6мм? 2. Сколько зубьев ручной ножовки должно одновременно резать металл? 3. Из какого материала изготавливается ножовочное полотно? 4. Как устанавливается ножовочное полотно в рамку ножовки?

		5. Применяется СОЖ при резке металла ножовкой? Если, да, то, для чего?
--	--	---

Работы по учебному предмету Слесарное дело и технические измерения можно выполнять в тетради, можно выполнять на ПК, можно выполнять в виде конспекта по плану, можно выполнять в виде сообщения, можно выполнять в виде презентации. Выполненные работы отправлять на проверку.

Успехов в учебе