

# Технология обработки на металлорежущих станках

Новый учебный предмет, по которому по окончании 1-го курса будет профессиональный экзамен.

Теоретические знания изучаются в рамках урока, потом на основе знаний формируются практические профессиональные умения на уроках практики

**Дату; тему урока; вопросы, на которые отвечаем – записываем обязательно**

Уроки	Дата	Тема урока	Что делаем на уроках
1-2	12.11 дистант	<b>Сущность токарной обработки</b>	<p>Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал Глава 1. Параграф 1.1. Сущность токарной обработки</p> <p><b>Задачи на урок:</b> <b>- изучить основные сведения по токарной обработке</b></p> <p>Задание на урок:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1). Прочитать параграф 1.1.;</li><li>2). Ответить на вопросы и выполнить задания:<ol style="list-style-type: none"><li>1. Что называется токарной обработкой?</li><li>2. Какие детали обрабатываются на токарных станках? Приведите примеры деталей.</li><li>3. Какие виды работ выполняются на токарном станке?</li><li>4. Какие режущие инструменты применяются при работе на токарном станке?</li><li>5. Что представляет собой режущая часть режущего инструмента. Зарисуйте режущую часть инструмента.</li><li>6. Чем является режущая часть инструмента (каким углом), если вопрос рассматривать с позиции геометрии режущего инструмента?</li><li>7. Как происходит процесс резания (отделения слоя металла от основной массы)? Зарисуйте и опишите процесс.</li><li>8. Что называется припуском?</li><li>9. Что называется резанием металла?</li><li>10. При наличии каких основных движений возможен процесс резания? Описать каждое движение</li><li>11. Как называются поверхности на обрабатываемой заготовке? Зарисуйте с рис. 1.1 стр.6 один вид обработки (любой, на ваш выбор) и запишите поверхности обрабатываемой заготовки. Участок поверхности перед резцом – необработанная; участок поверхности,</li></ol></li></ol>

который касается резца – зона резания – обрабатываемая, участок поверхности после обработки резцом – обработанная.

3). Выполнить таблицу Виды стружек по примеру

Вид стружки	Рисунок стружки	Материал	Режим обработки
Элементная (кусочки стружки слабо или не связаны между собой)		Твердая сталь	Низкая скорость резания

4). Рассмотрите рис.1.4. Токарные станки стр.8.

Запишите типы станков токарной группы.

Обратите внимание на стрелки, которые показывают движение резания.

Главное движение резания – движение стрелки – вращение, в этом месте будет установлена и закреплена заготовка, которая в процессе резания будет вращаться.

Движение подачи – движение стрелок – прямолинейное поступательное, в этом месте находится резцедержатель для установки и закрепления режущего инструмента.

Станок токарно-винторезный относится к группе универсальных станков, на котором выполняется разнообразное количество видов работ (в первой части урока вы рассматривали эти виды работ).

Токарно-револьверный, лоботокарный, токарно-карусельный станки относятся к специализированным станкам, предназначены для обработки определенного вида заготовок.

**Учебный материал урока необходимо понять, для этого может потребоваться прочитать параграф несколько раз.**

**Такие понятия (определения) как**

- токарная обработка,
  - припуск,
  - основные движения процесса резания (главное движение резания и движение подачи),
  - виды стружек
- необходимо знать**