

Технология обработки на металлорежущих станках

Новый учебный предмет, по которому по окончании 1-го курса будет профессиональный экзамен.

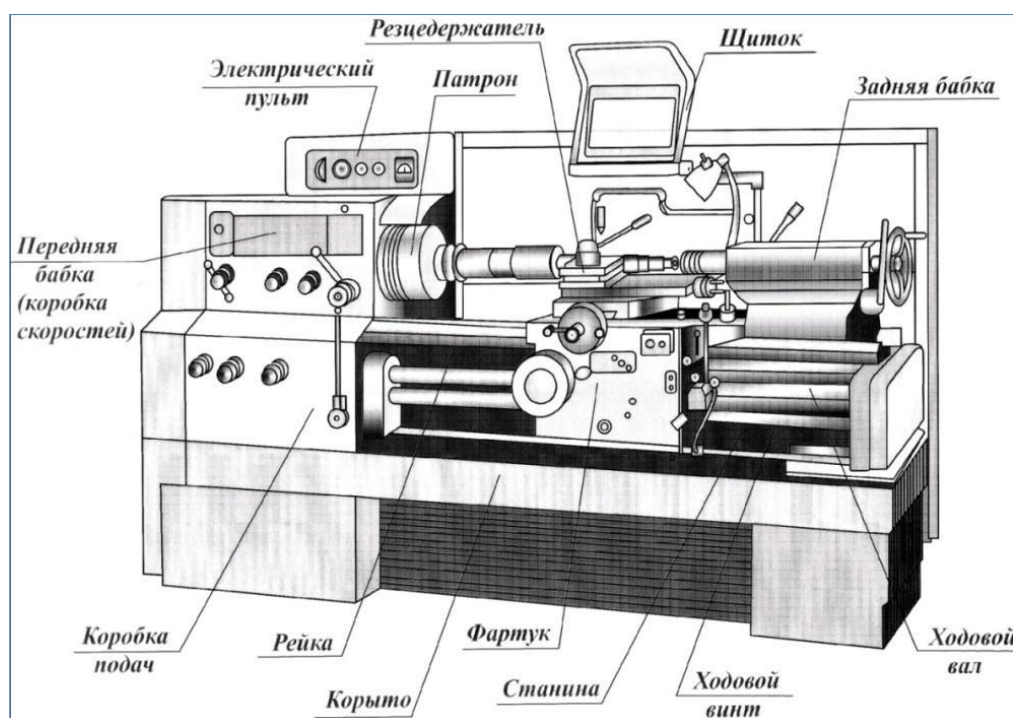
Теоретические знания изучаются в рамках урока, потом на основе знаний формируются практические профессиональные умения на уроках практики

Дату; тему урока; вопросы, на которые отвечаем – записываем обязательно

Уроки	Дата	Тема урока	Что делаем на уроках
3-4	14.11 дистант	Устройство токарно-винторезного станка	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал Глава 1. Параграф 1.2. Устройство токарно-винторезного станка Задачи на урок: - изучить устройство токарно-винторезного станка (изучить, это значит знать из каких основных узлов и механизмов состоит станок, какую функцию (действие) выполняет каждый основной механизм /основная деталь). Задание на урок: 1). Прочитать параграф 1.2.; 2). Выполнить задания:

Задание:

1. Ответить на вопрос:
Почему токарный станок называется токарно-винторезным?
2. Рассмотрим общее устройство токарно-винторезного станка



На чугунном основании станка (станине) смонтированы основные узлы станка. Станина расположена (стоит) на двух тумбах, внутри левой тумбы находится двигатель станка. С левой стороны сверху на станину устанавливается передняя бабка (коробка), внутри которой находится выше коробка скоростей, под ней – коробка подач.

Двигатель вырабатывает крутящий момент, который через ременную передачу поступает в коробку скоростей, в которой находится шпиндель станка, на нем крепится патрон для установки и закрепления детали. Получается, что главное движение резания (вращение заготовки) осуществляется за счет коробки скоростей.

Коробка скоростей связана с коробкой подач, которая через ходовой вал или ходовой винт передает движение на суппорт станка (на рисунке это фартук), сверху которого находится резцедержатель, в который устанавливается и закрепляется токарный резец.

Суппорт по двум парам направляющих (как по рельсам) двигается прямолинейно вдоль станка, вместе с ним происходит движение токарного резца. Получается, что движение подачи режущего инструмента происходит за счет коробки подач.

3. Рассмотреть рис.1.5. Токарно-винторезный станок, стр.9 и заполнить таблицу Устройство и назначение основных узлов токарно-винторезного станка по примеру 1 (коробка подач).

Таблица Устройство и назначение основных узлов токарно-винторезного станка

№	Наименование узла/механизма/детали станка	Назначение узла/механизма/детали станка
1.	Коробка подач	Механизм, передающий вращение от шпинделя (коробки скоростей) к ходовому валу или ходовому винту. Служит для изменения скорости движения подачи суппорта
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		

Учебный материал урока необходимо понять, для этого может потребоваться прочитать параграф несколько раз.

Устройство станка, основные узлы и механизмы, и их назначение необходимо знать