

Технология обработки на металлорежущих станках

Дату; тему урока; вопросы, на которые отвечаем – записываем обязательно

Дата	Тема урока	Что делаем на уроках
17.11 дистант	Организация рабочего места токаря	Учебник Багдасарова Т.А. Токарь-универсал Глава 1. Параграф 1.3. Организация рабочего места токаря Задачи на урок: - изучить организацию рабочего места токаря (изучить, это значит знать из каких основных узлов и механизмов состоит станок, какую функцию (действие) выполняет каждый основной механизм /основная деталь). Задание на урок: 1). Прочитать параграф 1.3.; 2). Выполнить задания:

1. Записать понятие Рабочее место токаря

Рабочее место токаря называется участок производственной площади цеха, оснащенный:

- одним или несколькими станками с комплектом принадлежностей;
- комплектом технологической оснастки (приспособления, режущий, вспомогательный, измерительный инструменты);
- комплектом технологической документации (инструкции, справочники, вспомогательные таблицы и т.д.);
- комплектом предметов ухода за станком (масленки, щетки, крючки, совки, обтирочный материал и т.д.);
- инструментальными шкафами, подставками, планшетами, стеллажами и т.п.;
- передвижной (переносной) тарой для заготовок и деталей;
- подножными решетками, табуретками.

2. Зарисовать схему рабочего места токаря и опишите каждую позицию (наименование позиции, для чего это находится на рабочем месте).

3. Записать требования к рабочему месту токаря.

4. Записать с какими рабочими, специалистами токарь контактирует (совместно работает) и с какой целью

Например,

Токарь → мастер участка цеха (получает рабочий наряд-заказ на работу)

Токарь → технолог цеха (получает чертеж, технологическую документацию)

Токарь → контролер ОТК (....

Токарь → заточник цеха (....

Токарь → термист цеха (....

Токарь → кладовщик участка цеха (....

Допишите еще с кем токарь может совместно работает.