

Группа: НС-11

Предмет: Учебная практика

Дата занятия: 25 декабря 2020 года

Преподаватель: Михалищев Игорь Болеславович

Задание: Пишем тест по токарной обработке

Вопросы теста:

1. Как называется лишний слой металла, срезаемый с заготовки?

А. Припуск

Б. Глубина резания.

В. Допуск

2. В каком из перечней указаны углы резца в плане?

А. ϕ , ϵ , ϕ_1 .

Б. α ; β ; γ ; δ .

В. α_1 ; β_1 ; γ_1

3. Суппорт токарно-винторезного станка предназначен для ...

А. Настройки станка на необходимую подачу;

Б. Опоры станка;

В. Перемещения резца;

Г. Поддержания свободного конца заготовки.

Д. Для монтажа подвижных узлов станка.

4. Угол заострения $\beta=60^\circ$, задний угол $\alpha=10^\circ$. Определите величину переднего угла резца.

А. $\gamma=30^\circ$

Б. $\gamma=20^\circ$

В. $\gamma=10^\circ$

Д. $\gamma=0^\circ$

5. Выберите резцы для обработки наружной цилиндрической поверхности

А. Прямой проходной

Б. Отрезной

В. Фасонный

Д. Упорный проходной

Е. Расточной

6. В чертеже указан размер $50h_{12}$, найдите по таблице и впишите:

А. Максимальный допустимый размер

Б. Минимально допустимый размер

В. Допуск

7. Цена деления микрометра 0...25 мм

А. 0,1 мм

Б. 0,05 мм

В. 0,01 мм

8. Определите класс чистоты поверхности со значком Rz 40

А. 1 класс чистоты

Б. 3 класс чистоты

В. 4 класс чистоты

Г. 5 класс чистоты

9. Диаметр заготовки $\varnothing 30$ мм, окончательный размер детали $\varnothing 20h_7$. Определите припуск.

10. Что такое движение подачи на токарном станке?

А. Это движение резца по заготовке

Б.Это поступательное движение резца, обеспечивающее непрерывное врезание в новые слои металла

В.Это поверхность резания при обработке

Ответы отправляем на почту igormikh60@mail.ru до 14-00 25.12.2020 г.