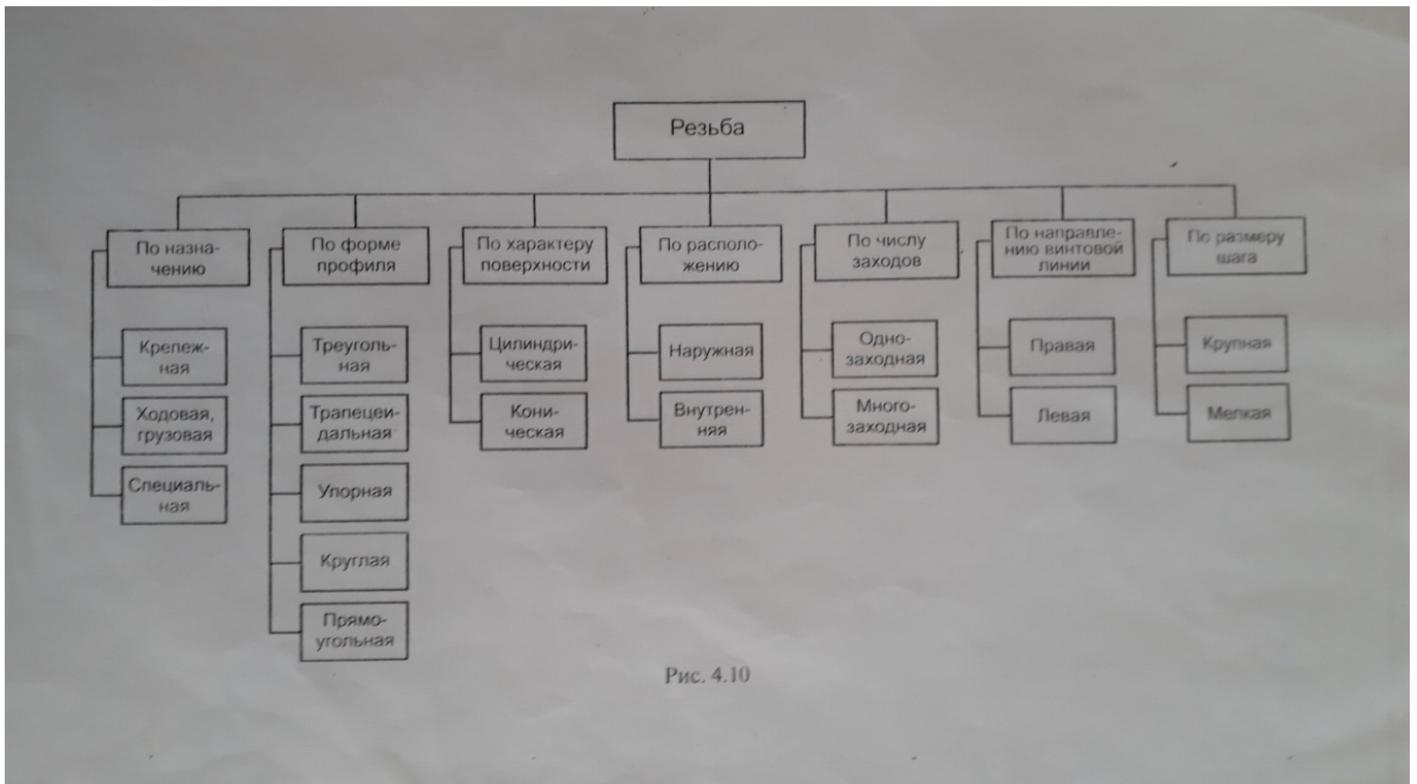


РЕЗЬБЫ

В машиностроении широко применяют детали, имеющие резьбу. В основе образования резьбы лежит принцип получения винтовой линии. Под резьбой понимают поверхность, образованную при винтовом движении плоской фигуры по винтовой линии.

Задания:

1. Перечертить схему резьб
2. Списать и выполнить чертежи – Выполнение резьб на чертежах



Выполнение резьб на чертеже

Наружная резьба изображается сплошными толстыми основными линиями по наружному диаметру d , и сплошными тонкими линиями по внутреннему диаметру d_1 . На плоскости, параллельной оси диаметра, сплошную тонкую линию проводят на всю длину ее полного профиля, включая фаску (рис. 4.16 а). Линию, определяющую границу резьбы, обозначают в конце ее полного профиля сплошной толстой линией, если резьба видима, или штриховкой, если она невидима (рис. 4.17 а). Сбег резьбы при необходимости изображают сплошной тонкой линией, выходящей за пределы ее границы (рис. 4.17 б).

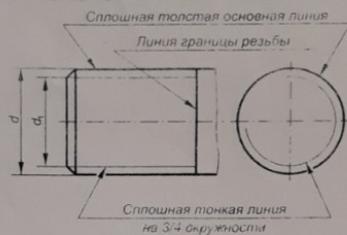


Рис. 4.16 а

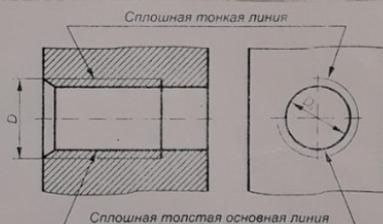


Рис. 4.16 б

Внутреннюю резьбу в разрезах показывают сплошными толстыми основными линиями по внутреннему диаметру D_1 и сплошными тонкими линиями по наружному диаметру D (рис. 4.16 б). На плоскости, перпендикулярной к оси резьбы, сплошную тонкую линию проводят в виде дуги, равной $3/4$ окружности. Причем начало и конец этой дуги не должны совпадать с осевыми линиями.

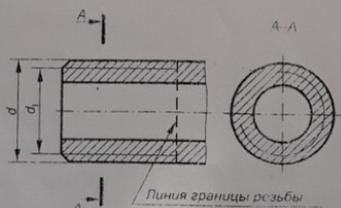


Рис. 4.17 а

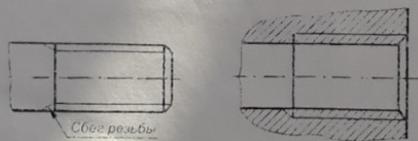


Рис. 4.17 б